

2016年商品归类决定(IV)

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
1	Z2016-010	7226.9199	非合金带材			非合金带材采用快速凝固技术生产,直接将原料(铁91%;硼3%;硅5%;碳1%)熔化后,通过狭缝喷射到高速转动的金属冷却辊上,熔融态原料以每秒百万摄氏度速度迅速冷却,形成非晶态金属结构,并一次性形成薄而脆的成卷非晶带材。非合金带材具有优异的导电性和磁性,主要用于制造高效节能环保型非晶合金变压器。	根据《中华人民共和国进出口税则》第七十二章章注三:“用电解沉积法、压铸法或烧结法所得的钢铁产品,应按其形状、成分及外观归入本章类似热轧产品的相应品目”,该商品的制造工艺可视为类似热轧;同时按照《本国子目注释》关于“含硼合金钢”的解释,该商品不归入“含硼合金钢”子目。根据归类总规则一、四及六,该商品应归入税则号列7226.9199。
2	Z2016-011	8419.8990	薄膜蒸发器			该薄膜蒸发器品牌:VTA,型号:VD1800-4500-SKR-G。主要有加热系统、蒸发系统、刮膜转子、进料系统、出料系统五部分组成。薄膜蒸发器因使液体形成薄膜而进行蒸发得名,薄膜蒸发器在蒸发过程可以保持在较高真空度条件下进行,由于真空度的提高,与之相应的物料沸点迅速降低,薄膜中的轻组分成为气态蒸发,重组分保持液态排出,从而达到分离的效果。 该商品进口后的用途为回收丙烯酸重组分中的丙烯酸。其工作原理是:原料通过进料系统进入蒸发器内壁,蒸发器的主体为夹套式设计,夹套内部通有加热介质导热油,操作时先要开启加热系统对原料进行加热,加热过程中刮膜转子不断将物料刮成均匀薄膜状,增加物料的传热效率,加热至所需的蒸发温度后,就能使物料轻重组分中的轻组分蒸发出来,轻组分进入分馏塔(分馏塔未进口),而没有被蒸发的重组分从蒸发器底部排出。	该薄膜蒸发器由加热系统、蒸发系统、刮膜转子、进料系统、出料系统五部分组成。用于回收丙烯酸重组分中的丙烯酸。其工作原理为:原料通过进料系统进入蒸发器内壁,开启加热系统对原料进行加热,加热过程中刮膜转子不断将物料刮成均匀薄膜状,增加物料的传热效率,加热至所需的蒸发温度后,就能使物料轻重组分中的轻组分蒸发出来进入分馏塔(此次未进口),而被蒸发的重组分从蒸发器底部排出,达到分馏提纯的目的。上述商品尚未完成蒸馏的工艺,利用温度变化处理材料,符合税则税目84.19及其子目条文的描述,根据归类总规则一及六,该薄膜蒸发器应按其他利用温度变化处理材料的机器归入税号8419.8990。