

享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
1	17049000	其他不含可可的糖食	混合加入香味、煮沸及塑形
2	19012000	烘焙烘面包糕点用的调制 品及面团	税号改变标准
3	19019000	其他麦精制的其他税号未 列名食品	税号改变标准
4	19021100	未包馅或未制作的含蛋生 面食	混和、塑形及烘培
5	19021900	其他未包馅或未制作的生 面食	混和、塑形及烘培
6	19023010	米粉干	混和、塑形及烘培
7	19023030	即食或快熟面条	混和、塑形及烘培
8	19023090	其他面食	混和、塑形及烘培
9	19053100	甜饼干	混和、塑形及烘培
10	19053200	华夫饼干及圣餐饼	混和、塑形及烘培
11	19054000	面包干、吐司及类似的烤 面包	混和、塑形及烘培
12	19059000	其他面包、糕点、饼干及其 焙烘糕饼	混和、煮沸、塑形及切割
13	20089990	未列名制作或保藏的水 果、坚果	税号改变标准
14	21011100	咖啡浓缩精汁	从咖啡豆制造或税号改变标准
15	21050000	冰淇淋及其他冰制食品不 论是否含可可	从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混和 及冷冻。如冰制食品附有外层,则外层亦须在澳门制造。
16	21061000	浓缩蛋白质及人造蛋白物 质	税号改变标准
17	21069010	制造碳酸饮料的浓缩物	税号改变标准
18	21069020	制造饮料用的复合酒精制 品	税号改变标准
19	21069090	其他编号未列名的食品	税号改变标准

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
20	22060000	其他发酵饮料	发酵及酿制
21	22071000	浓度 $\geq 80\%$ 的未改性己醇	发酵及酿制
22	25232900	其他硅酸盐水泥,不论是否着色	税号改变标准
23	29336910	三聚氰氨	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
24	29336990	其他结构上含非稠合三噁环化合物(不论是否氢化)	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
25	29413011	四环素	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
26	29413012	四环素盐	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
27	29413020	四环素衍生物及其盐	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
28	29415000	红霉素及其衍生物,及它们的盐	化学变化,包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
29	30039010	含磺胺的混合药品(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用未配定剂量或非零售包装)	从原料提取或税号改变标准
30	30039020	含青蒿素及其衍生物的混合药品	从原料提取或税号改变标准
31	30039090	含其他成份混合药品(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用未配定剂量或非零售包装)	从原料提取或税号改变标准
32	30041011	氨苄青霉素制剂(混合、治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
33	30041012	羟氨苄青霉素制剂(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
34	30041013	青霉素 V 制剂(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
35	30041019	其他青霉素制剂(混合或非混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
36	30041090	含有其他青霉素及具有青霉烷酸结构的青霉素衍生物或链霉素及其衍生物的药品(混合或非混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
37	30042090	含有其他抗菌素的药品(混合或非混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
38	30049054	清凉油(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	税号改变标准
39	30049059	其他中式成药(混合或非混合、治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤,则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。
40	30049060	已配剂量含有青蒿素及其衍生物的药品	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤,则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。
41	30049090	其他药品(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤,则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
42	32091000	分散或溶于水介质的丙烯酸聚合物或乙烯聚合物油漆及清漆	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
43	32100000	其他油漆及清漆(包括瓷漆/大漆及水浆涂料);皮革用水性颜料	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
44	32151900	其他印刷油墨(不论是否固体或浓缩),黑色印刷油墨除外	从颜料和化学溶剂制造,主要制造工序为溶解及混和。
45	33019010	提取的油树脂	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
46	33019020	柑桔属果实的精油脱萜所得的萜烯副产品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
47	33019090	用花香吸取法或浸渍法制定的含浓缩精油的脂肪、固定油、蜡及类似品;精油脱萜所得的萜烯副产品(柑桔属果实的除外);精油水溶液及水馏液	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
48	33029000	其他工业用混合香料及以香料为基本成分的混合物和制品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
49	33030000	香水及花露水	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
50	33041000	唇用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
51	33042000	眼用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
52	33043000	指(趾)甲化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
53	33049900	其他美容品或化妆品及护肤品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
54	35069110	以聚酰胺为基本成份的粘合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料,产生物理或化学变化。
55	35069120	以环氧树脂为基本成分的粘合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料,产生物理或化学变化。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
56	35069190	以其他橡胶或塑料为基本成分的粘合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料,产生物理或化学变化。
57	35069900	其他调制胶、粘合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料,产生物理或化学变化。
58	38159000	其他未列名的反应引发剂、促进剂	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
59	39079900	初级形状的其他聚酯	税号改变标准
60	39095000	初级形状的聚亚氨酯	税号改变标准
61	39159000	其他塑料的废碎料及下脚料	(1)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
62	39231000	塑料制盒、箱及类似品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
63	39232100	乙烯聚合物制袋及包	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
64	39232900	其他塑料制的袋及包	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
65	39239000	供运输或包装货物用其他塑料制品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
66	39269010	塑料制机器及仪器用零件	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
67	39269090	其他塑料制品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
68	42010000	各种材料制成的鞍具及挽具,适合各种动物用	裁剪布匹,并缝制成产品。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
69	48103100	涂无机物的薄漂白牛皮纸及纸板,书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
70	48103200	涂无机物的厚漂白牛皮纸及纸板,书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
71	48103900	涂无机物的其他牛皮纸及纸板,书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
72	48109200	其他涂无机物的多层纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
73	48109900	其他涂无机物的纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
74	48111000	焦油纸及纸板、沥青纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
75	48114100	自粘的胶粘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
76	48114900	其他胶粘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
77	48115110	漂白的彩色相纸用双面涂塑厚纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
78	48115190	漂白的其他涂、浸、盖厚纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
79	48115910	绝缘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
80	48115990	用塑料涂布、浸渍的其他纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
81	48116010	用蜡或油等涂布的绝缘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
82	48116090	用蜡或油等涂布的其他纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
83	48119000	其他经涂布、浸渍、覆盖的纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
84	48191000	瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
85	48192000	非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在澳门进行。
86	48211000	纸或纸板印制的各种标签	从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水,及切割。
87	48239090	其他纸及纸制品	(1)从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及/或装配,则塑形及/或装配亦须在澳门进行;或 (2)从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在澳门进行;或 (3)从纤维或醋酸盐,及纸制造。主要制造工序为切割、压模、包装及粘合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及/或塑形,则卷绕及/或塑形亦须在澳门进行;或 (4)从纸及/或塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封,则热封亦须在澳门进行。
88	52051100	非零售粗梳粗支纯棉单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
89	52094200	色织的重质全棉粗斜纹布(劳动布)	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
90	54011010	非供零售用合成纤维长丝缝纫线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
91	54024910	非零售用聚丙烯未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
92	54024920	非零售用氨纶未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
93	54024990	非零售未捻的其他合成纤维长丝单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
94	54026910	非零售用聚丙烯多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
95	54026920	非零售用氨纶多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
96	54026990	非零售其他合成纤维长丝多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
97	54074200	染色的纯尼龙布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
98	54076100	其他纯聚酯非变形长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
99	55081000	合成纤维短纤纺制的缝纫线	从澳门制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕;或(b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。
100	55093200	非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
101	55129900	其他纯合成纤维布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
102	55132100	与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
103	58042100	化纤机制花边	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
104	58062000	含弹性纱线 $\geq 5\%$ 的狭幅织物	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
105	58071000	机织非绣制纺织材料标签、徽章等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;或 (2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁(若用布匹制造)及印色或刺绣。
106	60019200	化纤制针织或钩编起绒织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
107	60041030	宽 > 30cm, 弹性纱线 ≥ 5% 合成纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
108	60041040	宽 > 30cm, 弹性纱线 ≥ 5% 人造纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
109	60041090	宽 > 30cm, 弹性纱线 ≥ 5% 其他纺织材料针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
110	60049030	宽 > 30cm 含橡胶线的合成纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
111	60049040	宽 > 30cm 含橡胶线的人造纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
112	60049090	宽 > 30cm 含橡胶线的其他纺织材料针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
113	60062100	未漂白或漂白棉制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
114	60062200	染色棉制的其它针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
115	60062300	色织棉制的其它针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
116	60062400	印花棉制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
117	60063100	未漂白或漂白合成纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
118	60063200	染色合成纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
119	60063300	色织合成纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
120	60063400	印花合成纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
121	60064100	未漂白或漂白人造纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
122	60064200	染色人造纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
123	60064300	色织人造纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
124	60064400	印花人造纤维制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
125	61012000	棉制针织或钩编男式大衣、防风衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片,或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
126	61013000	化纤制针织或钩编男式大衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片,或 (2)从成形针织衫片制造,主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
127	61022000	棉制针织或钩编女式大衣、防风衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
128	61023000	化纤制针织或钩编女式大衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为成将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
129	61034200	棉制针织或钩编男长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
130	61034300	合纤制针织或钩编男长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
131	61043200	棉制针织女式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片,或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
132	61043300	合纤制针织女上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造,主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
133	61044200	棉制针织或钩编连衣裙	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣,如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
134	61044300	合纤制针织或钩编连衣裙	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
135	61045200	棉制针织裙子及裙裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
136	61045300	合纤制针织或钩编裙子及裙裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
137	61046200	棉制针织或钩编女长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
138	61046300	合纤制针织或钩编女长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
139	61046900	其他纺织材料制针织或钩编女长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
140	61051000	棉制针织或钩编男衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
141	61052000	化纤制针织或钩编男衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
142	61059000	其他纺织材料制针织或钩编男衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
143	61061000	棉制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
144	61062000	化纤制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
145	61069000	其他纺织材料制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
146	61071100	棉制针织或钩编男内裤及三角裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
147	61072200	化纤制针织或钩编男睡衣裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
148	61082100	棉制针织或钩编女三角裤及短衬裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
149	61082200	化纤制针织或钩编女三角裤及短衬裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
150	61083100	棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
151	61083200	化纤制针织或钩编女睡衣及睡衣裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
152	61089100	棉制针织或钩编女浴衣、晨衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
153	61091000	棉制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
154	61099090	其他纺织材料制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
155	61101100	羊毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
156	61101200	喀什米尔山羊细毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
157	61101910	其他山羊细毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
158	61101920	兔毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
159	61101990	其他毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
160	61102000	棉制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
161	61103000	化纤制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
162	61109010	丝及绢丝制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
163	61109090	其他纺织材料制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
164	61112000	棉制针织或钩编婴儿服装及附件	<p>裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>附件 (1)从纱制造。主要制造工序为针织;或 (2)从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹,并将裁片缝制成产品。</p>
165	61113000	合纤制针织婴儿服装及附件	<p>裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
166	61121200	合纤制针织或钩编运动服	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
167	61142000	棉制针织或钩编的其他服装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
168	61143000	化纤制针织或钩编的其他服装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
169	61179000	其他针织或钩编衣着零件	(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件;或 (2)从纱制造。主要制造工序为针织。
170	62011310	化纤制男式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
171	62011390	化纤制男式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
172	62019210	棉制男式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
173	62019290	棉制男式带风帽防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
174	62019310	化纤制男式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
175	62019390	化纤制男式防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
176	62021210	棉制女式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
177	62021290	棉制女式大衣、斗篷及类似品等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
178	62021310	化纤制女式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
179	62021390	化纤制女式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
180	62029210	棉制女式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
181	62029290	棉制女式带风帽防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
182	62029310	化纤制女式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
183	62029390	化纤制女式防风衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
184	62034210	棉制男式阿拉伯裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
185	62034290	棉制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
186	62034390	合纤制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
187	62034990	其他纺织材料制男童裤、工装裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
188	62043200	棉制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
189	62043300	合纤制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
190	62044200	棉制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
191	62044300	合纤制女式连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
192	62044400	人纤制女式连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
193	62045200	棉制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
194	62045300	合纤制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
195	62046200	棉制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
196	62046300	合纤制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
197	62046900	其他纺织材料制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
198	62052000	棉制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
199	62053000	化纤制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
200	62059090	其他纺织材料制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
201	62063000	棉制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
202	62064000	化纤制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
203	62069000	其他纺织材料制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
204	62071100	棉制男式内裤及三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
205	62082100	棉制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
206	62082200	化纤制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
207	62089100	棉制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
208	62092090	棉制婴儿服装及衣着附件	裁剪及车缝类。 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
209	62111100	男式游泳服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
210	62113390	化纤制男式运动服及其他服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
211	62114200	棉制女式运动服及其他服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
212	62114300	化纤制女式运动服及其他服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
213	62121090	其他纺织材料制胸罩	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及剪裁;或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为斜将裁片缝制成衣服部件;或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
214	62129010	化纤制吊裤带、吊袜带等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及剪裁;或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为斜将裁片缝制成衣服部件;或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
215	62129090	其他纺织材料制吊裤带、吊袜带等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及剪裁;或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为斜将裁片缝制成衣服部件;或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
216	62160000	非针织非钩编手套	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及剪裁;或 (2)车缝部件为手套部件。主要制造工序为将裁片缝制成手套部件;或 (3)车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。
217	62179000	非针织非钩编服装或衣着 零件	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及剪裁;或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件;或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
218	63025190	棉制其他餐桌用织物制品	从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。
219	64029100	其他橡胶、塑料短统靴(过 踝)	税号改变标准
220	64029900	其他橡胶、塑料鞋靴	税号改变标准
221	64031900	皮革制鞋面的其他运动鞋 靴	税号改变标准
222	64032000	皮革条带为鞋面的皮底鞋	税号改变标准
223	64039100	其他皮革制面的短统靴 (过踝)	税号改变标准
224	64039900	皮革制面的其他鞋靴	税号改变标准
225	64041100	纺织材料制鞋面的运动鞋 靴	税号改变标准
226	64041900	纺织材料制鞋面胶底的其他 鞋靴	税号改变标准
227	64069900	其他材料制鞋靴、护腿等 零件	税号改变标准
228	65059090	针织或成匹织物制成的帽 类	裁剪布匹,并缝制成帽子
229	65070000	帽类附件	(a)针织及缝制;或(b)剪裁及缝制
230	70140010	光学仪器用光学元件毛坯	税号改变标准
231	70191900	玻璃纤维、梳条、纱线	税号改变标准
232	70195900	其他玻璃纤维机织物	税号改变标准
233	70199000	其他玻璃纤维及其制品	税号改变标准

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
234	71131110	镶嵌钻石的银首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
235	71131190	其他银首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
236	71131911	镶嵌钻石的黄金制首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
237	71131919	其他黄金制首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
238	71131991	镶嵌钻石的其他贵金属制首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
239	71131999	其他贵金属制首饰及其零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
240	71132010	镶嵌钻石的以贱金属为底的包贵金属制首饰	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
241	71132090	其他以贱金属为底的包贵金属制首饰	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
242	71141100	银器及零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
243	71141900	其他贵金属制金银器及零件	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
244	71142000	以贱金属为底的包贵金属制金银器	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
245	71159010	工业或实验室用贵或包贵金属制品	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
246	71159090	其他用途的贵或包贵金属制品	从贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
247	71161000	天然或养殖珍珠制品	从贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌,如镶嵌后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
248	71162000	宝石或半宝石制品	从贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌,如镶嵌后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在澳门进行。
249	71171100	贱金属制袖扣、饰扣	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
250	71171900	其他贱金属制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)、塑形及 装配。
251	71179000	未列名材料制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)、塑形及 装配。
252	73239300	餐桌、厨房等家用不锈钢 器具	压铸/冲切、塑形及装配
253	74102100	有衬背的精炼铜箔	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层 及压片。
254	84514000	洗涤、漂白或染色机器	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作 工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
255	85013100	输出功率 \leq 750 瓦直流电 动机、发电机	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
256	85041010	电子镇流器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
257	85041090	其他放电灯或放电管用镇 流器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
258	85043110	额定容量 \leq 1KVA 的互 感器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
259	85043190	额定容量 \leq 1KVA 的其 他变压器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
260	85043210	1KVA < 额定容量 \leq 16KVA 的互感器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
261	85043290	1KVA < 额定容量 \leq 16KVA 其他变压器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
262	85043300	16KVA < 额定容量 \leq 500KVA 其他变压器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
263	85043400	额定容量 > 500KVA 的 其他变压器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
264	85044090	其他未列名静止式变流器	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
265	85131010	手电筒	税号改变标准

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
266	85131090	其他自供能源手提式电灯	税号改变标准
267	85139010	手电筒零件	税号改变标准
268	85139090	其他自供能源手提式电灯 零件	税号改变标准
269	85163100	电吹风机	税号改变标准
270	85163200	其他电热理发器具	税号改变标准
271	85163300	电热干手器	税号改变标准
272	85164000	电熨斗	税号改变标准
273	85166010	电磁炉	税号改变标准
274	85166030	电饭锅	税号改变标准
275	85166040	电炒锅	税号改变标准
276	85166090	其他电热炉	税号改变标准
277	85167100	电热咖啡壶或茶壶	税号改变标准
278	85167200	电热烤面包器	税号改变标准
279	85167900	其他电热器具	税号改变标准
280	85232090	其他用途的空磁盘	税号改变标准
281	85239000	其他供录制声音等信息未 录制媒体	(1)从磁带及塑胶粒料制造。主要制造工序为卷绕磁带、 铸造外壳及装配;或 (2)从塑胶片及/或粒料及磁盘制造。主要制造工序为磨 光、制造外壳及装配;或 (3)从聚碳酸酯及涂层物料制造。主要制造工序为喷注 模塑、涂上反射涂层及保护层(如为可记录光碟,则并 须进行染色涂层工序)
282	85371090	其他电力控制或分配的装 置	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
283	85441100	铜制绕组电线	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
284	85445190	1000V \geq 耐压 $>$ 80V 有接 头电导体	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
285	85445990	1000V \geq 耐压 $>$ 80V 无接 头电导体	在澳门装配,且符合从价百分比标准。
286	90132000	激光器	税号改变标准
287	90138010	放大镜	税号改变标准

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
288	90138030	液晶显示板	从未经加工玻璃或涂层玻璃;以及液晶材料及起偏器制造,且符合从价百分比标准。
289	90138090	其他液晶装置及光学仪器	从未经加工玻璃或涂层玻璃;以及液晶材料及起偏器制造,且符合从价百分比标准。
290	90139010	激光器、望远镜等装置的 零附件	税号改变标准
291	90139090	税号 90.13 所列其他货品的 零附件	税号改变标准
292	90200000	其他呼吸器具及防毒面具	税号改变标准
293	91021100	机械指示式的其他电子手表	从手表零件及配件装配成手表,并进行测试、校准及品质 检定,且符合从价百分比标准。
294	91021200	光电显示式的其他电子手表	从手表零件及配件装配成手表,并进行测试、校准及品质 检定,且符合从价百分比标准。
295	91031000	以表芯装成的电子钟	(1)制造表芯及装配,且符合从价百分比标准;或 (2)制造钟壳及装配,且符合从价百分比标准。
296	91051100	电子闹钟	(1)制造钟芯及装配,且符合从价百分比标准;或 (2)制造钟壳及装配,且符合从价百分比标准。
297	91081100	已组装的机械指示式完整 电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
298	91081200	已组装的光电显示式完整 电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
299	91081900	其他已组装的完整电子表 芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
300	91089090	其他已组装完整机械表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
301	91112000	贱金属制的表壳	(1)从粗坯制造。主要制造工序为车床切削、钻孔及装 配;或 (2)从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装 配。
302	91132000	贱金属制的表带及其零件	制造金属零件(但次要附件,如弹簧等可属进口)及装配。 主要制造工序为制造零件及装配(包括拴珠工序)。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
303	91149000	钟、表的其他零件	从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割(包括冲切)。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及/或模塑及/或装配,则以车床刨削及/或模塑及/或装配亦须在澳门进行。
304	92011000	竖式钢琴	制造外壳和装配
305	94054010	探照灯	税号改变标准
306	94054020	聚光灯	税号改变标准
307	94054090	其他电灯及照明装置	税号改变标准
308	95069900	其他未列名的 95 章用品 及设备	税号改变标准
309	96062200	金属制纽扣,未用纺织材 料包裹	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在澳门进行。
310	96071100	装有贱金属齿的拉链	从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
311	96071900	其他拉链	从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。

中华人民共和国海关总署 公 告

2003 年 第 84 号

经国务院批准,《中华人民共和国进出口税则》的税目、税率自 2004 年 1 月 1 日起进行调整(详见 2004 年版《中华人民共和国进出口税则》)。现就调整情况及实行区域性或双边协议税率的有关事项公告如下:

一、调整进口税则的部分税目,进口税则的税目总数由 2003 年的 7445 个增加到 7475 个。

二、降低进口税则中 2414 个税目的最惠国税率,调整后关税总水平(算术平均税率)由 11%下降至 10.4%;进口税则普通税率不变。

三、继续对感光材料、冻鸡产品等 51 个税目的商品实行从量税、复合税征收方式。

四、继续对小麦、豆油、食糖等 10 种农产品和磷酸二铵等 3 种化肥实行关税配额管理。糖的关税配额税率由 20%下调至 15%,其他维持不变。