

# 中华人民共和国海关总署 公 告

2003 年 第 83 号

《内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排》和《内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排》于 2004 年 1 月 1 日起正式实施,现将与之有关的《享受货物贸易优惠措施的香港货物原产地标准表(2004 年版)》和《享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表(2004 年版)》(与 2004 年《中华人民共和国进出口税则》相对应,以下简称《标准表》)予以公布。《标准表》中使用了简化的货物名称,其商品范围是指 2004 年《中华人民共和国进出口税则》中相应税号的全部货品。

特此公告。

- 附件: 1. 享受货物贸易优惠措施的香港货物原产地标准表(2004 年版)  
2. 享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表(2004 年版)

中华人民共和国海关总署  
二〇〇三年十二月三十一日

(稿件来源:海关总署提供)

附件 1

## 享受货物贸易优惠措施的香港货物原产地标准表(2004 年版)

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
1	21050000	冰淇淋及其他冰制食品不论是否含可可	从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混和及冷冻。如冰制食品附有外层,则外层亦须在香港制造。
2	27101991	润滑油	以化学变化处理工业用油。主要制造工序为石油提炼程序,包括分隔、脱水、蒸馏以及混合其它添加物。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
3	28421000	硅酸复盐及硅酸络盐(包括不论是否已有化学定义的硅铝酸盐)	税号改变标准。
4	28433000	金化合物,不论是否已有化学定义	税号改变标准。
5	30041011	氨苄青霉素制剂(混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
6	30041012	羟氨苄青霉素制剂(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
7	30041013	青霉素 V 制剂(两种或两种以上成分混合而成的,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
8	30041019	其他青霉素制剂(混合或非混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
9	30041090	含有其他青霉素及具有青霉烷酸结构的青霉素衍生物或链霉素及其衍生物的药品(混合或非混合,治病或防病用,已配定剂量或制成零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
10	30049051	中药酒(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
11	30049052	片仔癀(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
12	30049053	白药(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酞剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
13	30049054	清凉油(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	税号改变标准。
14	30049095	其他中式成药(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤,则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在香港进行。
15	30049060	已配剂量含有青蒿素及其衍生物的药品	从化学成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤,则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在香港进行。
16	30049090	其他药品(混合或非混合,治病或防病用已配定剂量或零售包装)	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤,则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在香港进行。
17	30067000	专用于人类或作兽药用的凝胶制品,作为外科手术或体检时躯体部位的润滑剂,或者作为躯体和医疗器械之间的偶合剂	从化学或草药成分制造。主要制造工序为:(a)按比例调控的溶解及混和,以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品;或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤,则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在香港进行。
18	30068000	废药物	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
19	32041600	活性染料及其为基本成分的制品(不论是否已有化学定义)	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。
20	32041700	颜料及其为基本成分的制品(不论是否已有化学定义)	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。
21	32064900	其他着色料及其制品;32章注释三所述的制品,但税目 32.03, 32.04 及 32.05 的货品除外	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。
22	32081000	分散或溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
23	32089090	分散或溶于非水介质其他油漆、清漆溶液	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
24	32100000	其他油漆及清漆(包括瓷漆\大漆及水浆涂料);皮革用水性颜料	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
25	32151900	其他印刷油墨(不论是否固体或浓缩),黑色印刷油墨除外	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混和。
26	33029000	其他工业用混合香料及以香料为基本成分的混合物和制品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
27	33030000	香水及花露水	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
28	33041000	唇用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
29	33042000	眼用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
30	33043000	指(趾)甲化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。
31	33049900	其他美容品或化妆品及护肤品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌,使基本化学品产生实质变化。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
32	35069900	其他调制胶、粘合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料,产生物理或化学变化。
33	38099100	纺织工业及类似工业用其他税号未列名整理剂、染料加速着色剂或固色助剂及其他产品和制剂	税号改变标准。
34	38249040	多次甲基多苯基异氰酸酯(聚合MDI)	从化学成份制造,且符合从价百分比标准。
35	38249090	其他税目未列名的化学工业及其相关工业的化学产品及配制品	从化学成份制造,且符合从价百分比标准。
36	38251000	城市垃圾	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
37	38252000	下水道淤泥	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
38	38253000	医疗废物	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
39	38254100	含卤化物的废有机溶剂	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
40	38254900	其他废有机溶剂	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
41	38255000	废的金属酸洗液、液压油、制动油及防冻液	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
42	38256100	主要含有机成分的化工及相关工业废物	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
43	38256900	其他税目未列名的化工及相关工业废物	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
44	38259000	其他税目未列名的化学工业及相关工业的副产品	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
45	39031900	初级形状的其他聚苯乙烯	(1)从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、熔化或聚变、压制及制粒;或 (2)从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
46	39042200	初级形状已塑化的聚氯乙烯	(1)从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、熔化或聚变、压制及制粒;或 (2)从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
47	39151000	乙烯聚合物的废碎料及下脚料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
48	39152000	苯乙烯聚合物的废碎料及下脚料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
49	39153000	氯乙烯聚合物的废碎料及下脚料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
50	39159000	其他塑料的废碎料及下脚料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
51	39204300	按重量计增塑剂含量不小于 6% 的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。
52	39204900	按重量计增塑剂含量小于 6% 的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。
53	39209990	其他塑料制的非泡沫塑料板片	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。
54	39211210	泡沫聚氯乙烯人造革及合成革	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。
55	39231000	塑料制盒、箱及类似品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
56	39232900	其他塑料制的袋及包	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
57	39239000	供运输或包装货物用其他塑料制品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑;或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割;或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
58	39269010	塑料制机器及仪器用零件	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑； 或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。
59	39269090	其他塑料制品	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑； 或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。
60	41012011	规定重量范围内的整张生牛皮， 经逆鞣处理的	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。
61	41012019	规定重量范围内的整张生牛皮， 经逆鞣处理的除外	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。
62	41012020	规定重量范围内的整张生马皮	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。
63	41041119	其他全粒面未剖层或粒面剖层湿 牛皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。



序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
64	41041120	全粒面未剖层或粒面剖层马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
65	41041919	其他湿牛皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
66	41041920	其他湿马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
67	41044100	全粒面未剖层或粒面剖层干革 (坯革)	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
68	41044990	其他干革(坯革)	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
69	41071110	已鞣全粒面未剖层整张牛皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
70	41071120	已鞣全粒面未剖层整张马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及燥干。如燥干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
71	41071210	已鞣粒面剖层整张牛皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
72	41071220	已鞣粒面剖层整张马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
73	41071990	其他已鞣整张牛马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
74	41079990	其他已鞣非整张牛马皮革	(1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍;或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛,则刮毛亦须在香港进行。
75	48022000	光敏、热敏、电敏纸、纸板的原纸、板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
76	48023000	碳化原纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
77	48024000	墙壁纸原纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
78	48025400	书写、印刷等用未涂布薄纸及纸板,不含用机械方法制得的纤维或所含前述纤维不超过全部纤维重量的 10%	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
79	48025500	其他书写印刷等用未涂中厚纸(板),不含用机械方法制得的纤维或所含前述纤维不超过全部纤维重量的 10%,成卷	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
80	48025600	书写、印刷等用未涂布中厚纸及纸板,不含用机械方法制得的纤维或所含前述纤维不超过全部纤维重量的 10%,成张,一边 $\leq$ 435mm,另一边 $\leq$ 297mm	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
81	48025700	其他书写印刷等用未涂中厚纸(板),不含用机械方法制得的纤维或所含前述纤维不超过全部纤维重量的 10%,其他成张	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
82	48025800	书写、印刷等用未涂布厚纸及纸板,不含用机械方法制得的纤维或所含前述纤维不超过全部纤维重量的 10%	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
83	48026190	其他书写、印刷等用未涂布纸及纸板,所含用机械方法制得的纤维超过全部纤维重量的 10%,成卷的其他纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
84	48026200	其他书写、印刷等用未涂布纸及纸板,所含用机械方法制得的纤维超过全部纤维重量的 10%,成张的,一边 $\leq$ 435mm,另一边 $\leq$ 297mm(以未折叠计)	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
85	48026990	其他书写、印刷等用未涂布纸及纸板,所含用机械方法制得的纤维超过全部纤维重量的 10%,成张的其他纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
86	48051100	半化学的瓦楞纸(瓦楞原纸)	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
87	48051200	草浆瓦楞原纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
88	48051900	其他瓦楞原纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
89	48052400	薄强韧箱纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
90	48052500	厚强韧箱纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
91	48059110	每平方米重量在 150 克及以下的 电解电容器原纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
92	48059190	每平方米重量在 150 克及以下的 薄纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
93	48059300	其他未经涂布厚纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
94	48101300	涂无机物书写(印刷)纸(板),不 含用机械法制得的纤维或所含 前述纤维不超过全部纤维重量的 10%,成卷的	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
95	48101400	涂无机物书写(印刷)纸(板),不 含用机械法制得的纤维或所含 前述纤维不超过全部纤维重量的 10%,成张的,一边≤435mm,另 一边≤297mm(以未折叠计)	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
96	48101900	其他涂无机物书写(印刷)纸 (板),不含用机械法制得的纤 维或所含前述纤维不超过全部纤 维重量的 10%,成张的	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
97	48102900	其他涂无机物的书写、印刷纸及 纸板,所含用机械法制得的纤 维超过全部纤维重量的 10%	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
98	48103100	涂无机物的薄漂白牛皮纸及纸 板,书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
99	48103200	涂无机物的厚漂白牛皮纸及纸 板,书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
100	48103900	涂无机物的其他牛皮纸及纸板, 书写、印刷或类似用途的除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
101	48109200	其他涂无机物的多层纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
102	48109900	其他涂无机物的纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
103	48111000	焦油纸及纸板、沥青纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。
104	48114100	自粘的胶粘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序 为塑形、干燥、轧光和涂层。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
105	48114900	其他胶粘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
106	48115110	漂白的彩色相纸用双面涂塑厚纸	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
107	48115190	漂白的其他涂、浸、盖厚纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
108	48115910	绝缘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
109	48115990	用塑料涂布、浸渍的其他纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
110	48116010	用蜡或油等涂布的绝缘纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
111	48116090	用蜡或油等涂布的其他纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
112	48119000	其他经涂布、浸渍、覆盖的纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。
113	48191000	瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。
114	48192000	非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。
115	48211000	纸或纸板印制的各种标签	从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水，及切割。
116	48239090	其他纸及纸制品	(1)从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及/或装配，则塑形及/或装配亦须在香港进行；或 (2)从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行；或 (3)从纤维或醋酸盐，及纸制造。主要制造工序为切割、压模、包装及粘合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及/或塑形，则卷绕及/或塑形亦须在香港进行；或 (4)从纸及/或塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
117	49111090	其他商业广告品及类似印刷品	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及钉装。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在香港进行。如印刷后的制造工序中涉及切割,则切割亦须在香港进行。
118	49119900	其他印刷品	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及钉装。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在香港进行。如印刷后的制造工序中涉及切割,则切割亦须在香港进行。
119	50072019	其他纯桑蚕丝机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)装饰进口或本地制造的织物,且符合从价百分比标准;或 (3)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
120	51071000	非供零售用精梳纯羊毛纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
121	51121900	重量>200g/平米精梳全毛布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)染色或印花(用已染色纱线所织的织物除外);及(c)绣绒;及(d)烘干;及(e)拉幅;及(f)刮布或起绒或刷毛;及(g)蒸煮。
122	52051100	非零售粗梳粗支纯棉单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
123	52051200	非零售粗梳中支纯棉单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
124	52052200	非零售精梳中支纯棉单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
125	52053200	非零售粗梳中支纯棉多股纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
126	52054200	非零售精梳中支纯棉多股纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
127	52083200	染色的较轻质全棉平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
128	52083300	染色的轻质全棉三、四线斜纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
129	52083900	染色的轻质其他全棉机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
130	52084200	色织的较轻质全棉平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
131	52084900	色织的轻质其他全棉机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
132	52091200	未漂白重质全棉三、四线斜纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
133	52093100	染色的重质全棉平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
134	52093200	染色的重质全棉三、四线斜纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
135	52093900	染色的重质其他全棉机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
136	52094100	色织的重质全棉平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
137	52094200	色织的重质全棉粗斜纹布(劳动布)	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。



序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
138	52094300	色织的重质全棉三、四线斜纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序；树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
139	52103100	与化纤混纺染色的轻质平纹棉布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序；树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
140	53091900	其他全亚麻机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序；树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
141	53092900	其他混纺亚麻机织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序；树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
142	54011010	非供零售用合成纤维长丝缝纫线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热、定型、上油及卷绕。
143	54074200	染色的纯尼龙布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序；树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
144	54074300	色织的纯尼龙布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
145	54075200	染色的纯聚酯变形长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
146	54076100	其他纯聚酯非变形长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
147	54077200	染色的其他纯合成纤维长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
148	54079200	染色的其他混纺合成纤维长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
149	55081000	合成纤维短纤纺制的缝纫线	从香港制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕;或(b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。
150	55093200	非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
151	55121900	其他纯聚酯布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
152	55129900	其他纯合成纤维布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
153	55132100	与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
154	55161200	染色的纯人造纤维短纤布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
155	58012200	割绒的棉制灯芯绒	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
156	58042100	化纤机制花边	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
157	58062000	含弹性纱线 $\geq 5\%$ 的狭幅织物	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
158	58071000	机织非绣制纺织材料标签、徽章等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织，或 (2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁(若用布匹制造)及印色或刺绣。
159	59031020	用聚氯乙烯浸、涂的人造革	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
160	59031090	用聚氯乙烯浸、涂的其他纺织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
161	59032090	用聚氨基甲酸酯浸、涂的其他纺织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
162	59039090	用其他塑料浸、涂的其他纺织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
163	60019200	化纤制针织或钩编起绒织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
164	60041010	宽>30cm,弹性纱线≥5%棉针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
165	60041030	宽>30cm,弹性纱线≥5%合成纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
166	60041040	宽>30cm,弹性纱线≥5%人造纤维制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
167	60041090	宽>30cm,弹性纱线≥5%其他 纺织材料针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
168	60049010	宽>30cm 含橡胶线的棉针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
169	60049030	宽>30cm 含橡胶线的合成纤维 制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
170	60049040	宽>30cm 含橡胶线的人造纤维 制针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
171	60049090	宽>30cm 含橡胶线的其他纺织 材料针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
172	60052100	未漂白或漂白棉制的其他经编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
173	60052200	染色棉制的其他经编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
174	60052300	色织棉制的其他经编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
175	60052400	印花棉制的其他经编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
176	60062100	未漂白或漂白棉制的其它针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
177	60062200	染色棉制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
178	60062300	色织棉制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
179	60062400	印花棉制的其他针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
180	60063100	未漂白或漂白合成纤维制的其他 针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
181	60063200	染色合成纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
182	60063300	色织合成纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
183	60063400	印花合成纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。



序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
184	60064100	未漂白或漂白人造纤维制的其它 针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序;树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
185	60064200	染色人造纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序;树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
186	60064300	色织人造纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序;树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
187	60064400	印花人造纤维制的其它针织、钩 编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印 花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种 工序;树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处 理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
188	61046200	棉制针织或钩编女长裤、工装裤 等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车 缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑 撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进 行。  成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为 成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将 成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中 涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
189	61051000	棉制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
190	61052000	化纤制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
191	61059000	其它纺织材料制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
192	61061000	棉制针织或钩编女衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
193	61062000	化纤制针织或钩编女衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
194	61069000	其它纺织材料制针织或钩编的女衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
195	61071100	棉制针织或钩编男内裤及三角裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
196	61083100	棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
197	61091000	棉制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
198	61099090	其它纺织材料制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
199	61101100	羊毛制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
200	61101200	喀什米尔山羊细毛制针织或钩编 套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
201	61101910	其它山羊细毛制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
202	61101920	兔毛制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
203	61101990	其它毛制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
204	61102000	棉制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
205	61103000	化纤制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
206	61109010	丝及绢丝制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p>
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
207	61109090	其它纺织材料制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。
208	61112000	棉制针织或钩编婴儿服装及附件	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在香港进行。
			附件 (1)从纱制造。主要制造工序为针织;或 (2)从布匹制造。只要制造工序为裁剪布匹,并将裁片缝制成产品。
209	61179000	其它纺织材料针织或钩编衣着零件	(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件;或 (2)从纱制造。主要制造工序为针织。
210	62034210	棉制男式阿拉伯裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
211	62034290	棉制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。



序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
212	62043200	棉制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
213	62043300	合纤制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
214	62045200	棉制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
215	62046200	棉制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
216	62046300	合纤制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
217	62052000	棉制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
218	62053000	化纤制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
219	62059090	其它纺织材料制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
220	62063000	棉制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
221	62064000	化纤制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
222	62069000	其它纺织材料制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
223	62082200	化纤制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
224	62179000	非针织非钩编服装或衣着零件	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织;及 剪裁;或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将 裁片缝制成衣服部件;或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝 工序将部件制成成衣。
225	63025110	棉制刺绣其他餐桌用织物制品	从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。
226	63025190	棉制其它餐桌用织物制品	从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。
227	64069900	其它材料制鞋靴、护腿等零件	税号改变标准。
228	70195900	其它玻璃纤维机织物	税号改变标准。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
229	70200011	导电玻璃	(1)从玻璃片及化学品制造。主要制造工序为蚀刻及磨光;或 (2)从玻璃、铅线及化学品制造。主要制造工序为切割玻璃片、装配及焊接。
230	71023100	未加工或简单加工非工业用钻石	(1)未加工工业用钻石;在香港开采;或 (2)简单加工非工业用钻石;从未加工及未分类钻石制造,且符合从价百分比标准。
231	71131110	镶嵌钻石的银首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
232	71131190	其它银首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
233	71131911	镶嵌钻石的黄金制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
234	71131919	其它黄金制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
235	71131991	镶嵌钻石的其它贵金属制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
236	71131999	其它贵金属制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
237	71132010	镶嵌钻石的以贱金属为底的包贵金属制首饰	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
238	71132090	其他以贱金属为底的包贵金属制首饰	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
239	71141100	银器及零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
240	71141900	其他贵金属制金银器及零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
241	71142000	以贱金属为底的包贵金属制金银器	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
242	71151000	金属丝布或格栅状的铂催化剂	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
243	71159010	工业或实验室用贵或包贵金属制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
244	71159090	其他用途的贵或包贵金属制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑,如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
245	71161000	天然或养殖珍珠制品	从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌,如镶嵌后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
246	71162000	宝石或半宝石制品	从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌,如镶嵌后的制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
247	71171100	贱金属制袖扣、饰扣	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在香港进行。
248	71171900	其它贱金属制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配; 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)、塑形及装配。
249	71179000	未列名材料制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配; 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)、塑形及装配。
250	73181500	其他螺钉及螺栓	从金属制造。主要制造工序为切割、冲切、塑形及车床刨削。如车床刨削后的制造工序中涉及钻孔及/或螺纹及/或铣削,则钻孔及/或螺纹及/或铣削亦须在香港进行。
251	73269010	其他工业用钢铁制品	从金属及部件(例如带、绳、链或镶板)制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。
252	73269090	其他非工业用钢铁制品	从金属及部件(例如带、绳、链或镶板)制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
253	74040000	铜废碎料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
254	74081900	截面尺寸 $\leq 6\text{mm}$ 的精炼铜丝	从金属制造。主要制造工序为熔解及塑形。如塑形后的制造工序中涉及压制,则压制亦须在香港进行。
255	74092100	成卷的黄铜板、片、带	从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
256	74092900	其他黄铜板、片、带	从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
257	74099000	其他铜合金板、片、带	税号改变标准。
258	74101100	无衬背的精炼铜箔	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。
259	74102100	有衬背的精炼铜箔	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。
260	76011000	未锻轧纯铝	从金属制造。主要制造工序为熔炼、物理或化学分离、混合及铸造。
261	76020000	铝废碎料	(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
262	76061190	纯铝制矩形的其他板、片及带	从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
263	76061240	厚度 $> 0.35\text{mm}$ 的铝合金制矩形铝板片带	从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
264	76069100	纯铝制非矩形的板、片及带	从金属制造。主要制造工序为塑形,如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
265	76069200	铝合金制非矩形的板、片及带	从金属制造。主要制造工序为塑形,如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
266	80030000	锡及锡合金条、杆、型材、丝	从金属制造。主要制造工序为塑形,如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。
267	83089000	贱金属制珠子及亮晶片	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在香港进行。
268	84149090	税号 8414 其他所列机器零件	税号改变标准。
269	84159010	制冷量 $\leq$ 4 千大卡/时等空调的零件	税号改变标准。
270	84199090	税号 84.19 的其他机器设备用零件	税号改变标准。
271	84229090	税号 84.22 其他未列名机器零件	税号改变标准。
272	84249090	其他喷雾器具及喷气机等用的零件	税号改变标准。
273	84435990	其他印刷机	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
274	84514000	洗涤、漂白或染色机器	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
275	84518000	税号 84.51 所列其他未列名的机器	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配。主要制造工序为金属制作、装配及测试。
276	84679110	电动链锯用零件	税号改变标准。
277	84679910	其他手提式电动工具用零件	税号改变标准。
278	84798962	自动贴片机	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
279	84804100	金属、硬质合金用注模或压模	从金属块制造。主要制造工序为用车床镗削、铣削、钻孔及打磨。
280	84807900	塑料或橡胶用其他型模	从金属块制造。主要制造工序为用车床镗削、铣削、钻孔及打磨。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
281	84818010	其他阀门	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
282	84821000	滚珠轴承	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配,且符合从价百分比标准。
283	85011010	输出功率 $\leq$ 37.5W 玩具电动机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
284	85011091	机座 20mm $\leq$ 直径 $<$ 39mm 微电机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
285	85011099	其他输出功率 $\leq$ 37.5W 微电机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
286	85013100	输出功率 $\leq$ 750 瓦直流电动机、发电机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
287	85030010	玩具用电动机微电机零件	税号改变标准。
288	85030020	输出功率 $>$ 350MVA 交流发电机零件	税号改变标准。
289	85030030	风力驱动发电机组的零件	税号改变标准。
290	85030090	其他电动机、发电机(组)零件	税号改变标准。
291	85043190	额定容量 $\leq$ 1KVA 的其他变压器	在香港装配,且符合从价百分比标准。
292	85044090	其他未列名静止式变流器	在香港装配,且符合从价百分比标准。
293	85049011	额定容量 $>$ 400KVA 液体介质变压器零件	税号改变标准。
294	85049019	其他变压器零件	税号改变标准。
295	85049020	稳压电源及不间断供电电源零件	税号改变标准。
296	85049090	其他静止式变流器及电感器零件	税号改变标准。
297	85051190	其他金属的永磁体	税号改变标准。
298	85051900	非金属永磁体	税号改变标准。
299	85061000	二氧化锰的原电池及原电池组	在香港装配,且符合从价百分比标准。
300	85068000	其他原电池及原电池组	在香港装配,且符合从价百分比标准。
301	85073000	镍镉蓄电池	在香港装配,且符合从价百分比标准。
302	85078010	镍氢电池	在香港装配,且符合从价百分比标准。
303	85079010	铅酸蓄电池零件	税号改变标准。
304	85079090	其他蓄电池零件	税号改变标准。
305	85099000	家用电动器具的零件	税号改变标准。
306	85139010	手电筒零件	税号改变标准。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
307	85139090	其他自供能源手提式电灯零件	税号改变标准。
308	85152110	直缝焊管机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
309	85152190	其他全自动或半自动电阻焊接机	在香港装配,且符合从价百分比标准。
310	85158000	其他焊接机器及装置	在香港装配,且符合从价百分比标准。
311	85169010	土壤加热器及加热电阻器零件	税号改变标准。
312	85169090	税号 85.16 所列货品的其他零件	税号改变标准。
313	85181000	传声器(麦克风)及其座架	在香港装配,且符合从价百分比标准。
314	85189000	税号 85.18 所列货品的零件	税号改变标准。
315	85221000	拾音头	税号改变标准。
316	85229010	转盘或唱机用零附件	税号改变标准。
317	85229021	录音机走带机构(机芯)	税号改变标准。
318	85229022	磁头	税号改变标准。
319	85229023	磁头零件	税号改变标准。
320	85229029	盒式磁带录音机或放声机其它零件	税号改变标准。
321	85229031	激光视盘机的机芯	税号改变标准。
322	85229039	其它视频信号录放设备的零件附件	税号改变标准。
323	85229090	税号 85.19 至 85.21 所列设备其它零件	税号改变标准。
324	85239000	其它供录制声音等信息未录制媒体	(1)从磁带及塑胶粒料制造。主要制造工序为卷绕磁带、铸造外壳及装配;或 (2)从塑胶片及/或粒料及磁盘制造。主要制造工序为磨光、制造外壳及装配;或 (3)从聚碳酸酯及涂层物料制造。主要制造工序为喷注模塑、涂上反射涂层及保护层(如为可记录光碟,则并须进行染色涂层工序)
325	85291010	雷达及无线电导航设备天线及零件	税号改变标准。
326	85299030	对讲机零件	税号改变标准。
327	85299041	特种用途电视摄像机、静像视频摄像机及其他视频摄录一体机、数字相机零件	税号改变标准。
328	85299049	其它电视摄像机、静像视频摄像机及其他视频摄录一体机、数字相机零件	税号改变标准。
329	85299060	收音机及其组合机的其他零件	税号改变标准。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
330	85299090	税号 85.25 至 85.28 所列设备的零件	税号改变标准。
331	85318010	蜂鸣器	在香港装配,且符合从价百分比标准。
332	85361000	熔断器(电压 $\leq$ 1000V)	从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑,则塑形及/或模塑亦须在香港进行。
333	85364900	电压 $>$ 60V 的继电器	从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑,则塑形及/或模塑亦须在香港进行。
334	85371010	其它数控装置	在香港装配,且符合从价百分比标准。
335	85371090	其它电力控制或分配的装置	在香港装配,且符合从价百分比标准。
336	85372090	其它电力控制或分配装置	在香港装配,且符合从价百分比标准。
337	85389000	税号 85.35、85.36 或 85.37 装置的零件	税号改变标准。
338	85392991	电压 $\leq$ 12V 未列名的自炽灯泡	(1)从本地玻璃灯泡制造。主要制造工序为安装钨丝、抽出空气及将灯泡焊接于灯泡座上;或 (2)从玻璃管制造。主要制造工序为涂层及装配。
339	85404000	点距 $<$ 0.4mm 彩色数据/图形显示管	在香港装配,且符合从价百分比标准。
340	85441100	铜制绕组电线	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
341	85444190	耐压 $\leq$ 80V 有接头电导体	在香港装配,且符合从价百分比标准。
342	85445190	1000V $\geq$ 耐压 $>$ 80V 有接头电导体	在香港装配,且符合从价百分比标准。
343	85445990	1000V $\geq$ 耐压 $>$ 80V 无接头电导体	在香港装配,且符合从价百分比标准。
344	90011000	光导纤维束及光缆	税号改变标准。
345	90012000	偏振材料制的片及板	税号改变标准。
346	90019000	税号 90.01 未列名的其它光学组件	从镜片坯件制造。主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部份。
347	90021990	税号 90.02 未列名的其它物镜	税号改变标准。
348	90069110	特种用途照相机的零附件	税号改变标准。
349	90069120	一次成像照相机的零附件	税号改变标准。
350	90069191	照相机自动调焦组件	税号改变标准。



序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
351	90069192	其它照相机的快门组件	税号改变标准。
352	90069199	其它照相机的其它零附件	税号改变标准。
353	90138010	放大镜	税号改变标准。
354	90138030	液晶显示板	从未经加工玻璃或涂层玻璃;以及液晶材料及起偏器制造,且符合从价百分比标准。
355	90138090	其它液晶装置及光学仪器	从未经加工玻璃或涂层玻璃;以及液晶材料及起偏器制造,且符合从价百分比标准。
356	90139010	激光器、望远镜等装置的零附件	税号改变标准。
357	90139090	税号 90.13 所列其它货品的零附件	税号改变标准。
358	90318020	坐标测量仪	在香港装配,且符合从价百分比标准。
359	90318090	未列名测量、检验仪器器具及机器	在香港装配,且符合从价百分比标准。
360	91021100	机械指示式的其它电子手表	从手表零件及配件装配成手表,并进行测试、校准及品质检定,且符合从价百分比标准。
361	91021200	光电显示式的其它电子手表	从手表零件及配件装配成手表,并进行测试、校准及品质检定,且符合从价百分比标准。
362	91031000	以表芯装成的电子钟	(1)制造表芯及装配,且符合从价百分比标准; 或 (2)制造钟壳及装配,且符合从价百分比标准。
363	91051100	电子闹钟	(1)制造钟芯及装配,且符合从价百分比标准; 或 (2)制造钟壳及装配,且符合从价百分比标准。
364	91081100	已组装的机械指示式完整电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
365	91081200	已组装的光电显示式完整电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
366	91081900	其他已组装的完整电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
367	91089090	其它已组装的完整机械表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
368	91112000	贱金属制的表壳	(1)从粗坯制造。主要制造工序为车床镗削、钻孔及装配;或 (2)从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 物 名 称	原 产 地 标 准
369	91132000	贱金属制的表带及其零件	制造金属零件(但次要附件,如弹簧等可属进口)及装配。主要制造工序为制造零件及装配(包括拴珠工序)。
370	91149000	钟、表的其它零件	从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割(包括冲切)。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及/或模塑及/或装配,则以车床刨削及/或模塑及/或装配亦须在香港进行。
371	95039000	其它未列名玩具	(1)从塑胶粒或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配。如模塑后的制造工序中涉及切割及/或封密特有组合零件,则切割及/或封密特有组合零件亦须在香港进行;或(2)从纺织布匹制造。主要制造工序为剪裁及装配。如剪裁后的制造工序中涉及缝制及/或填料及/或植发,则切缝制及/或填料及/或植发亦须在香港进行;或(3)从塑胶片制造。主要制造工序为切割塑料片,以热封方法连接塑料片及装上气嘴;或(4)从金属制造。主要制造工序为压铸及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切及/或塑造特有组合零件,则冲切及/或塑造特有组合零件亦须在香港进行;或(5)从原色胶片或纸板或海绵制造。主要制造工序为印刷及切割。如切割后的制造工序中涉及热封,则热封亦须在香港进行。
372	96062200	金属制钮扣,未用纺织材料包裹	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在香港进行。
373	96071100	装有贱金属齿的拉链	从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
374	96071900	其它拉链	从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。