

附件

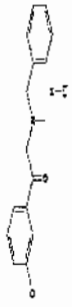
2013年商品归类决定(I)

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
1	Z2013-0001	1006.3090	泰国原料糯米			<p>该商品最大水份含量14%，50公斤/包，破碎率10%。外形呈细长形，白色不透明。生产工艺为：去杂、烘干、投放磁选、分离分级、碾、抛光、分级、电脑色选机、磁选、金属检测，包装打包。</p>	<p>根据国家标准GB1354-2009，大米分为籼米（用籼型非糯性稻谷制成）、粳米（用粳型非糯性稻谷制成）和糯米三种。糯米又分为粘糯米和粳糯米。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列1006.3090。</p>
2	Z2013-0002	1212.9999	甜菊叶			<p>该商品是甜菊的晒干叶片。生产工艺：甜菊整株收割后，经脱叶、去梗、去杂和日晒成干叶即可包装存储。该商品外观颜色鲜绿、气味芬芳，披针形或宽柳叶形，叶长4-11厘米，宽0.7-3.5厘米，水分、杂质含量均在10%以下。</p>	<p>根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列1212.9999。</p>

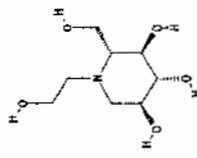
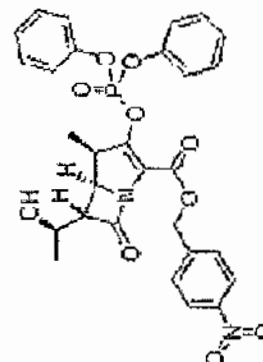
3	Z2013-0003	2106.9090	安婴儿 A + 无糖婴儿配方奶粉			<p>该商品主要成分为：玉米糖浆固体 53.62%、精炼植物油 27.81%、牛奶分离蛋白 13.16%、矿物质 3.88% 以及维生素等。其中牛奶分离蛋白是经物理过滤去除脱脂鲜奶中的乳糖后，经高温灭菌、高压固化及喷雾干燥而获得，主要成分为天然牛奶蛋白（含酪蛋白和乳清蛋白）等。</p>	<p>该商品中的牛奶分离蛋白不属于品目 04.01 至 04.04 所列的商品，因此该商品不能归入品目 19.01 项下。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 2106.9090。</p>
4	Z2013-0004	2201.1010	依云天然矿泉水	Evian natural mineral water		<p>该商品的检测结果为：溶解性总固体 378 毫克/升，游离二氧化碳 4.32 毫克/升，锌未检出（<0.001 毫克/升），硒未检出（<0.001 毫克/升），锶 0.41 毫克/升，锂 0.018 毫克/升，碘化物未检出（<0.05 毫克/升），偏硅酸 19.3 毫克/升。</p>	<p>该商品来自天然，所测指标符合国家标准（GB8537-2008）的规定，符合品目 22.01 注释对天然矿泉水的解释。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 2201.1010。</p>
5	Z2013-0005	2202.9000	莱菲得蕃茄饮品	LIFEADEA		<p>该商品配料为：水 73.9%、西红柿萃取物 10%、梨浓缩液（6 倍浓缩）6%、龙舌兰糖浆 5%、苹果浓缩液（6 倍浓缩）3%、野樱梅浓缩液（10 倍浓缩）2%、维生素 C 0.1%。其中西红柿萃取物是将西红柿的细胞壁打碎后萃取其中的多糖体类物质。加工方法：将各原料投入水中后充分混合，检查、杀菌、包装成袋。该产品规格为：120 毫升/袋，直接饮用。</p>	<p>该商品中除含有各种浓缩果汁外，还添加有西红柿萃取物并且添加水量已超出果汁浓缩倍数，不属于税目 20.09 项下的商品。根据归类总规则一，该商品应归入税则号列 2202.9000。</p>

6	Z2013-0005	2308.00 00	棉籽壳	棉皮	<p>该商品是棉花籽(又称“棉籽”)的外壳。 生产流程:棉花采摘后将棉籽与棉花剥离,再使用剥壳机将棉籽的棉仁和棉籽壳剥离。该商品没有经过任何化学处理,是纯天然的,可用于作动物饲料、种植食用菌等。</p>	<p>《税则注释》品目23.08注释条文规定,植物产品如果可作为动物饲料,而且在其它品目中又没有具体列名,则应归入该品目。根据归类总规则一,该商品应归入税则号列2308.0000。</p>
7	Z2013-0007	2846.90 90	掺钨钼酸钇		<p>该商品为掺钨钼酸钇(0.15%Nd:YVO₄)的晶体毛坯,每个重45.9克、规格为23.10X30.40X19.60立方毫米。生产分两个步骤:1.原料合成:将偏钨酸铵、硝酸、氧化钨、氧化钼溶于纯净水中,通过液相合成法形成掺钨钼酸钇固体沉淀,离心沉淀后,高温烧结形成固体原料;2.提拉法生长晶体:用中频感应电流,加热单晶炉中的坩埚熔化原料,利用YVO₄晶体籽晶,控制合适的温场,逐步降温使晶体在籽晶处生长,并最终生长成完整晶体。该商品经简单切割、抛光等工艺后,可直接应用到激光系统中。</p>	<p>根据《税则注释》对品目28.46的解释,该品目包括稀土金属相同阴离子的盐的混合物,该商品属于品目28.46的商品范围。根据归类总规则一,该商品应归入税则号列2846.9090。</p>
8	Z2013-0008	2914.69 00	辅酶Q10	泛醌10	<p>该商品为黄色至橙色粉末,是一种广泛分布于生物体中的脂溶性有机醌类化合物。分子式为: C₅₉H₉₀O₄。 结构式:</p>	<p>该商品属于类维生素,应按分子结构进行归类。根据归类总规则一及六,该商品应归入税则号列</p>

9	Z2013-0009	2914.7000	2,4-二氯-5-氟苯乙酮	2,4-dichloro-5-fluoroacetophenone		2914.6900。 该商品为芳香酮的卤化衍生物，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2914.7000。
10	Z2013-0010	2916.2090	3,5,7-三氟金刚烷甲酸 (C ₁₁ H ₁₃ O ₂ F ₃)	3,5,7-trifluoroadamantane-1-carboxylic acid	该商品为白色结晶体，分子式：C ₈ H ₅ Cl ₂ FO，分子量：207.03，CAS号：704-10-9。以2,4-二氯氟苯和乙酰氯等为原料合成而得。可用于合成环丙沙星。 该商品外观为白色粉末，CAS号：214557-89-8。分子式：C ₁₁ H ₁₃ O ₂ F ₃ ，分子量：234。化学成分：3,5,7-三氟金刚烷甲酸含量98%以上。用途：抗肿瘤新药中间体。	该商品属于含有氟取代基的金刚烷甲酸，结构式上有甲酰基团，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2916.2090。
11	Z2013-0011	2921.5190	异丙基苯基对苯二胺		该商品分子式：C ₁₅ H ₁₈ N ₂ ，分子量：226.3，CAS号：101-72-4。N-异丙基-N'-苯基对苯二胺含量≥95%，杂质成分为5%。生产工艺：4-氨基-2-苯胺与丙酮缩合、加氢后精制而得。主要作为橡胶添加剂，能改善橡胶的性能，对橡胶有优良的防护作用，延长橡胶的使用年限。	该商品为对苯二胺的氨基的氢原子被烃基取代的衍生物，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2921.5190。
12	Z2013-0012	2922.4999	依那普利氢化物	N-[1-(S)-2-氧-3-苯丙基]-L-丙氨酸	该商品化学名称为：N-[1-(S)-2-氧-3-苯丙基]-L-丙氨酸；分子式：C ₁₅ H ₂₁ NO ₄ ；理化性质：为白色粉末，稍有气味；成分含量：大于98%。主要用于合成抗高血压药马来	该商品为氨基酸的酯，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2922.4999。

					酸依那普利。包装为25千克纸板桶，常温阴凉处保存。					
13	Z2013-0013	2922.5090	α -[N-(4-甲氧基)-N-(4-氧基)-3-羟基]-3-酮基苯乙酮盐	BAH					该商品为白色或类白色粉末，含量99%以上。用作医药中间体。结构式： 	根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列2922.5090。
14	Z2013-0014	2922.5090	L-苏氨酸						该商品为白色结晶或结晶性粉末，无臭，味稍甜，含量为99%以上，分子式C ₄ H ₉ NO ₃ 。苏氨酸是维持机体生长发育的必需氨基酸，在机体内能促进磷脂合成和脂肪酸氧化，具有抗脂肪肝的作用，主要用于医药、化学试剂、食品强化剂、饲料添加剂等方面。	从该商品的结构式分析，其含有羟基和羧基两个含氧基及一个氨基，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2922.5090。
15	Z2013-0015	2924.1990	雷米普利中间体						该商品化学名称为：N-乙酰基-3-氧丙氨酸甲酯，分子式：C ₈ H ₁₀ O ₄ ，成分含量>98%。外观为白色结晶性粉末，包装为25千克纸板桶。主要用于合成抗高血压药雷米普利。	该商品为无环酰胺的衍生物，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2924.1990。

16	Z2013-0016	2930.90 90	防灰雾剂 (4-甲基-硫代苯磺酸钾盐)	TSS antifogga nt stabilizer		该商品为白色固体,成分为100%的4-甲基-硫代苯磺酸钾盐,用做彩色数码相纸生产的照相相补充剂。	从该商品的结构式分析,其苯环上磺酸基的一个氧被硫取代,不属于《税则》税目29.04的磺化或复合衍生物。根据归类总规则一及六,该商品应按有机硫化物归入税则号列2930.9090。
17	Z2013-0017	2931.90 90	三(三甲基硅烷)硼酸酯			该商品中各成分含量为:三(三甲基硅烷)硼酸酯99.9%,杂质硼酸0.09%、杂质硼酸酯0.01%。分子式为: $[(CH_3)_3SiO]_3B$ 。该商品为六甲基二硅氮烷和硼酸通过加热反应脱除氨气制成,用作锂电池电解液添加剂。	该商品含有硅原子与有机基碳原子直接相连的碳硅键,根据归类总规则一及六、第二十九章注六的规定,应按其它有机-无机化合物归入税则号列2931.9090。
18	Z2013-0018	2932.20 90	L-丙交酯	L-lactide		该商品为白色晶体,分子式: $C_6H_8O_4$, L-丙交酯含量99.9%以上,其它为水等杂质。其由L-乳酸脱水制得。	该商品为由两分子羟基酸脱水而成的双内酯,根据归类总规则一及六,应归入税则号列2932.2090。
19	Z2013-0019	2932.20 90	青蒿素	Artemisinin		该商品为白色粉末,味苦,青蒿素含量99%以上,25公斤/桶。其从中药黄花蒿提取有效成分并精制而得,为抗疟药,可直接使用,也可转化成青蒿琥酯等。	该商品为抗疟原料药,根据归类总规则一及六,应按仅含氧杂原子的杂环化合物(内酯)归入税则号列2932.2090。

20	Z2013-0020	2933.39 90	米格列醇 Miglitol		<p>该商品为白色粉末,化学名称:2R-(2α, 3β, 4α, 5β)-1-(2-羟乙基)-2-羟甲基-3,4,5-哌啶三醇,含量99%以上。结构式:</p> 	<p>该商品结构中含有哌啶三醇(氢化吡啶环),根据归类总规则一及六,应归入税则号列2933.3990。</p>
21	Z2013-0021	2933.79 00	美罗培南 双环母核		<p>该商品为白色或类白色粉末,化学性质稳定,无毒无害。美罗培南双环母核是一种不具备抗生素活性的抗生素医药中间体,商品的主要成分美罗培南双环母核:$\geq 98\%$,水分:$\leq 2\%$。分子式:$C_{22}H_{27}N_2O_6P$。分子结构式:</p> 	<p>该商品属于没有抗生素活性的中间体,依据《税则注释》品目29.41的排除条款,该商品不属于品目29.41的商品范畴。根据归类总规则一及六,该商品应按内酰胺类杂环化合物归入税则号列2933.7900。</p>

22	Z2013-0022	2934.99 90	还原型辅酶试剂			<p>该商品规格为：100克/瓶，成分：β-烟酰胺腺嘌呤二核苷酸，含量99%，水分1%，白色粉末。生产流程：酵母经沸水提取，醋酸铅酸化沉淀制得粗品，经甲酸型阳离子交换树脂处理精制而得。用途：兑成水剂后作为天门冬氨酸氨基转移酶试剂盒、丙氨酸氨基转移酶试剂盒、尿素检测试剂盒和乳酸脱氢酶试剂盒的组成试剂，分别用于人体血清中天门冬氨酸氨基转移酶、丙氨酸氨基转移酶、尿素和乳酸脱氢酶的检测。</p>	<p>该商品为β-烟酰胺腺嘌呤二核苷酸，用于配制检测试剂，根据归类总规则一及六，应归入税则号列2934.9990。</p>
23	Z2013-0023	3004.50 00	角鲨烯软胶囊	Squalene soft capsule	<p>该商品以每粒角鲨烯499.5毫克、维生素E0.5毫克、明胶118.9毫克、甘油47.6毫克、纯化水13.5毫克为原料，经溶解、配料、压丸、干燥、包装等工艺制成软胶囊。本品脂肪含量为76.4克/100克，用法：0.5克/次，2次/天，早晚空腹服用。包装规格：500粒/瓶、48瓶/箱，用于高胆固醇血症和放、化疗引起的白细胞减少症，也用于改善心脑血管病的缺氧状态等（国药准字号H20046462）。</p>	<p>该商品已注明用法、用量及适应症，并具有治病防病的功能，应属于药品。参照品目30.04的注释，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列3004.5000。</p>	
24	Z2013-0024	3105.59 00	复合肥		<p>该商品是由38%氯化铵、10%的硫酸铵、42%的磷酸一铵、7%的碳酸氢铵、3%的石灰加进粉碎机粉碎后，再进入蒸汽加湿搅拌机，冷却灌包而成。用途：直接施于田地。经海关化验鉴定含量为：全氮(N)</p>	<p>在该商品的生产过程中没有专门添加含钾元素的原料，其中所含的微量钾仅作为杂质存在。该商品属于二元复合肥，根据归类总</p>	

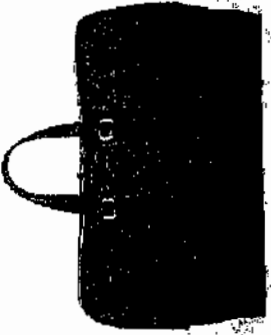
25	Z2013-0025	3203.0019	姜黄素		姜黄提取物	16.49%，有效磷(P ₂ O ₅)20.26%，全钾(K ₂ O)0.94%，硫(S)1.04%，有机质2.39%。 该商品为黄色粉末，姜黄素含量85-95%，加工工艺：以姜黄为原料经磨粉，乙醇二次提取、浓缩、萃取结晶、真空干燥、粉碎、过筛、包装制得。用作食品着色剂和保健品原料。	规则一及六，应归入税则号列3105.5900。 根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列3203.0019。
26	Z2013-0026	3204.1990	β-胡萝卜素(液体)			该商品为红色浓稠液体，无气味。成分：β-胡萝卜素约30%，葵花籽油(载体)约70%，及少量的生育酚(抗氧化剂)。加工工艺：由维生素A醋酸酯加碳酸钾皂化和氧化反应、经结晶得到β-胡萝卜素纯品，再按比例加入葵花籽油、生育酚制成。可作为添加用于食品、保健品和药品等领域。	根据《税则注释》对品目32.04的解释，该品目包括合成而得的类胡萝卜素及其制品。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列3204.1990。
27	Z2013-0027	3204.1990	β-胡萝卜素干粉			该商品为红色至红褐色颗粒。成分：β-胡萝卜素(主要活性成份)10%、维生素C棕榈酸酯(抗氧化剂)1-5%、维生素E(抗氧化剂)1-4%、蔗糖(甜味剂，赋形剂)15-30%、明胶(包埋剂)20-30%、玉米淀粉(赋形剂)15-30%等。生产工艺：合成的β-胡萝卜素与维生素、蔗糖、淀粉、明胶等经溶解，乳化和喷雾制粒(微胶囊化工艺)，干燥得到最终产品。可作为添加用于食品、保健品和药品。	根据《税则注释》对品目32.04的解释，该品目包括合成而得的类胡萝卜素及其制品。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列3204.1990。

									品等领域。	
28	Z2013-0028	3304.9900	爱贝芙	Atrtceco11					<p>该商品为一种可注射的植入整形材料，进口规格为0.5毫升/支。该产品成分为：20% 聚甲基丙烯酸甲酯（PMMA，直径在32-40微米之间的小微球），80%胶原蛋白（包裹着小微球）。在使用时，通过注射技术被注入真皮底层之后，注入的胶原蛋白会慢慢被人体吸收并被人体纤维组织替代，而PMMA小微球则不会被吸收，可永久性地存在于人体内，不断的刺激皮下胶原蛋白及其它皮下组织的生长，PMMA小微球被结缔组织分别单独包裹，结缔组织的数量通常和注射的胶原蛋白数量相呼应。小微球光滑稳定的表面，使得结缔组织在几周内形成完毕，通过这种方法，皮下缺损被自体的结缔组织所填充。主要用于脸部部的皱纹、皮下的缺损、嘴唇增厚、乳头充盈、痤疮疤痕等。</p>	<p>该商品通过注射对皱纹和其它软组织结构起到长久的修正，符合《税则注释》对品目33.04的解释。根据归类总规则一，应归入税则号列3304.9900。</p>
29	Z2013-0029	3307.9000	外出小包装湿纸巾						<p>该商品为零售包装，主要组成为：无纺布（占商品重量约26.3%），原液（占商品重量约73.7%）。原液的成分为：纯水95.45%、食用酒精3%、新洁尔灭0.15%、卡松0.1%、丙二醇1%、芦荟提取液0.3%。使用方法：撕开包装袋上的标签，从中抽取无纺布湿巾直</p>	<p>该商品为多组分混合物浸渍的无纺布，用于清洁皮肤。根据总规则一及六，应归入税则号列3307.9000。</p>

30	Z2013-0030	3507.90 90	胆固醇酯酶试剂				<p>接擦拭使用，抽出无纺布湿巾后再把标签重新粘贴闭合。用途：清洁手或其它人体皮肤。</p> <p>该商品规格：38.4克/瓶，品牌：AMANO。成分：胆固醇氧化酶蛋白98%，水分2%。白色粉末。生产流程：培养假单胞菌，从其分泌物中提取胆固醇酯酶，经过滤、浓缩、蒸馏提纯而成。用途：兑成水剂后作为高密度脂蛋白胆固醇试剂盒、低密度脂蛋白胆固醇试剂盒的组成试剂，用于人体血清中高密度脂蛋白胆固醇与低密度脂蛋白胆固醇检测。</p>	<p>该商品为胆固醇酯酶，用于配制检测试剂。根据归类总规则一及六，应归入税则号列3507.9090。</p>
31	Z2013-0031	3507.90 90	肌氨酸氧化酶试剂				<p>该商品规格为：3.16克/瓶或15.8克/瓶，成分：肌氨酸氧化酶蛋白99%，水分1%，白色粉末。生产流程：培养棒状杆菌，从其分泌物中提取肌氨酸氧化酶，经过滤、浓缩、蒸馏提纯而成。用途：兑成水剂后作为肌酐检测试剂盒（酶法）的组成试剂，用于人体血清中肌酐的检测。</p> <p>该商品为白色至奶油黄色结晶性粉末，由50%左右的纳他霉素和50%左右的乳糖配制而成。包装规格：10公斤/袋。包装上没有消</p>	<p>该商品为肌氨酸氧化酶，用于配制检测试剂，根据归类总规则一及六，应归入税则号列3507.9090。</p>
32	Z2013-0032	3808.92 90	乳糖基纳他霉素				<p>费使用说明。该商品具有阻止霉菌生长的功效，主要用于食品中作为防腐剂使用。</p>	<p>该商品是由纳他霉素和乳糖制成的抗菌配制品，根据归类总规则一及六应归入税则号列3808.9290。</p>

33	Z2013-0033	3810.9000	硼酸三甲酯和甲醇的混合物			<p>该商品主要成分为硼酸三甲酯和甲醇。硼酸三甲酯含量为 65±1%、72±1%、74±1% 等多种。该商品以硼酸和甲醇为原料进行酯化反应，经过分馏，得到硼酸三甲酯与甲醇的混合物，通过控制蒸馏塔塔顶温度制得不同含量的产品。该商品用于焊接母材，硼酸三甲酯含量低的产品用于焊接母材为紫铜、黄铜的焊接，硼酸三甲酯含量高的产品用于碳钢的焊接。</p>	<p>该商品为硼酸三甲酯和甲醇的混合物，用作助焊剂，不同硼酸三甲酯含量的产品适用于不同母材的焊接。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 3810.9000。</p>
34	Z2013-0034	3824.9099	茶多酚	绿茶提取物、儿茶素、绿茶浸粉		<p>该商品为浅棕褐色粉末，含 95.8% 的茶多酚（茶叶中 30 多种酚类物质的总称）。该商品以茶叶为原料制得，加工工艺：绿茶原料—破碎—纯水提取—离心—浓缩—乙酸乙酯萃取精制—喷雾干燥—粉末过筛—包装。可作为添加剂广泛应用于保健品、食品、饮料、化妆品等领域。</p>	<p>该商品特定提取出茶多酚，茶多酚含量达 95.8%，提取过程中已基本去除茶叶中的其他成分，不具备茶叶的浓缩品特征，因此不归入税目 21.01 项下。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 3824.9099。</p>
35	Z2013-0035	3902.1000	改性聚丙烯			<p>该商品为黑色颗粒，具体成分：聚丙烯 80%（丙烯单体 100%），滑石粉 19.5%，炭黑 0.5% 组成。商品通过物理方法提高刚性，改善其耐热性和提高光泽度，并添加了炭黑调色。</p>	<p>该商品是物理混合，不属于化学改性聚合物的商品范畴，根据归类总规则一、六及三十九章的注释解释一，该商品应归入税则号列 3902.1000。</p>

36	Z2013-0036	3907.30 00	银石色粉 体漆			该商品成分为：树脂（缩水甘油封端双酚A环氧氯丙烷共聚物）50-60%、颜料（铝粉：1-5%和色素：1-5%）2-10%、碳酸钙15-25%及添加剂3-6%规格型号：81972B30K。加工工艺：将树脂、颜料、添加剂和填充剂混合后充分研磨至颗粒达到10-15微米细度，按客户要求包装出厂。该漆用于喷涂投影仪支架。	该商品属于粉状油漆， 参照《税则注释》品目32.10 注释条文排他条款（三）， 根据归类总规则一及六，应 归入税则号列3907.3000。
37	Z2013-0037	3921.13 90	泡沫聚氨 酯板			该商品为塑料板状物，有460毫米×250毫米×25毫米、200毫米×185毫米×12毫米两种规格，共三层：第一层是固化聚氨酯、第二层是泡沫聚氨酯（最厚）、第三层黑色突起状的是尼龙龙丝。该商品为高温浇筑粘连并挤压成型，用于铺设在铁轨下减震。	根据归类总规则三 （二），该商品应归入税则 号列3921.1390。
38	Z2013-0038	4202.12 90	拉杆箱			该商品品牌为FERRAGAMO，型号为F248717034**DB00C9。外观尺寸为：50厘米（长）×30厘米（宽）×75厘米（高），箱体面料为棉料。该拉杆箱底部带有滚轮。	根据归类总规则一及 六，该商品应归入税则号列 4202.1290。
39	Z2013-0039	4202.92 00	棉面料制 行李袋	Travel bag		该商品品牌为FERRAGAMO，外观尺寸为50厘米（长）×30厘米（宽）×75厘米（高）。采用棉面料制，无轮子、无肩带、有手柄，用于旅行时携带大量衣物等。	该商品的外观特征已 超出手提包的范畴。因此， 根据归类总规则一及六，该 商品应归入税则号列 4202.9200。

							
40	Z2013-0040	49.11	现代油画 (非完全手工制)			<p>该商品的主要制作流程为：电脑制作油画的丝网版→人工通过丝网在油画布上刷蓝色颜料（即：打底稿）→根据产品要求手工上色→画师第二次绘画→晾干，上保护油，封装。</p>	<p>该商品为通过电脑制作丝网版而在此印制轮廓后进行手工描绘制成的油画，不符合品目 97.01 “必须完全用手工绘制”的规定，不应归入品目 97.01。该商品为非完全手工绘制的油画，属于其它印刷品，根据归类总规则一，应归入品目 49.11 项下。</p>
41	Z2013-0041	6307.90 00	魔术贴			<p>该商品是一种由预复合的柔软魔术搭扣及由固定胶带(FT)与离型胶带(RT)形成的 Y 型结构组合而成的侧腰贴。柔软的无纺布的固定胶带使整个侧腰贴更加舒适。新型的超级魔术搭扣可与各种类型的 Loop 配合，提供</p>	<p>该商品由几种材料制成，其中纺织物部分起主要作用，根据归类总规则三（二），应作为其它纺织制品归入税则号列 6307.9000。</p>

更佳的剥离性能。Y型结构为和纸尿裤基材的粘结提供了较强的粘接力并且使在线折边的更加容易固定胶带粘剂提供安全理想的粘接效果,适用于聚乙烯薄膜和无纺布等基材。离型胶带粘剂则能与聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)无纺布材料很好的粘接在一起。本产品为一次性使用产品,固定在纸尿裤上使用,固定后不再拆下,但可以多次粘贴,裁切后不需要再加工。

结构示意图:

- 1.白色的无纺布 (永久端)
- 2.弹性体
- 3.白色聚丙烯离型胶带 (包括 Y 型结构)
- 4.超级魔术搭扣
- 5.带胶部分
- 6.白色剥离条 (包括波浪边)
- 7.覆盖条



42	Z2013-0042	6801.0000	铺路用现代花岗岩制品			该商品是花园庭院专业路面用石，用花岗岩加工而成。加工工艺：底部机切、表面火烧或者表面机切经手工切削自然面，造型加工，石胶粘网等程序。包含多种形状，如正方形、长方形、扇形等。	该商品的加工程度已超出简单切削的加工范围，并且专用作铺路，根据归类总规则一，应归入税则号列6801.0000。
43	Z2013-0043	6802.9390	现代花岗岩制品			该商品以花岗岩荒料为原料，切割成石材尺寸后，送磨光机研磨至表面光滑，再进行两端修边切平，另两端没有修边切平主要应客户的需求而定。规格有三种：60厘米×180厘米×1.7厘米，60厘米×210厘米×1.7厘米，60厘米×240厘米×1.7厘米。为建筑用板材。	该商品已经磨光机研磨，其加工程度已超出简单切削的加工范围，根据归类总规则一，应归入税则号列6802.9390。
44	Z2013-0044	6810.1910	复合橱柜台面			该商品为厨房、卫生间橱柜台面装饰面板及色板，外观为板状，规格型号有3000毫米X600毫米X40毫米、2400毫米X600毫米X40毫米、1200毫米X600毫米X40毫米等。其由人造石英石、聚丙烯(pp)蜂窝板材、聚氯乙烯(PVC)结皮板三层材料构成。人造石英石厚度8毫米，聚丙烯(pp)蜂窝板材厚度27毫米，聚氯乙烯(PVC)结皮板厚度5毫米。人造石英石层为表面层，起平面板的作用，成份：85%左右的石英砂(粉)，13%左右的不饱和树脂等。蜂窝板材为中间层，代替部分人造石英石板材，降低	该商品的人造石层为表面层，起平面板的作用，为构成该商品基本特征的材料。根据归类总规则三(二)，该商品应归入税则号列6810.1910。

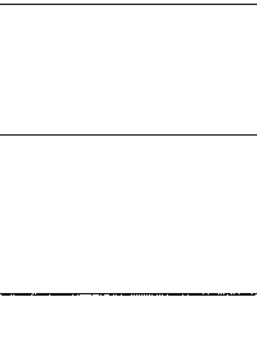
45	Z2013-0045	6815.99 90	建筑用防水膨润土 纺织毯				成本,减少重量,增加厚度,提高耐高温抗变形的性能,主要成份为聚丙烯(PP)。聚氯乙烯(PVC)结皮板为底层,起平面板的作用,增加美观性,主要成份为聚氯乙烯(PVC)、碳酸钙等。 该商品呈卷状,由土工编织布、人工钠化膨润土和无纺物三层复合加工而成,主要用作建筑用土工合成防水毯。土工编织布、无纺物为人工钠化膨润土的载体,起主要作用的是膨润土。无纺物可以保护产品避免被硬物刺破,增强复合结构稳定性;土工编织布对土体和水面有保护和防冲作用,能有效阻止土壤颗粒通过,从而防止土粒的流失造成土体的破坏;人工钠化膨润土能遇水膨胀、起修裂缝和漏洞的作用。	该商品为经织物固化的钠化膨润土制品,已超出第二十五章的商品加工范围。该商品中人工钠化膨润土为其基本特征,根据归类总规则三(二),应归入税则号列 6815.9990。
46	Z2013-0046	6911.1 020	瓷制陶瓷刀				该商品用于厨房加工食品,刀身主要成份为二氧化锆,刀柄主要为塑料,按刀片长度分为3-8寸刀。陶瓷刀的优点为:卫生抗菌、锋利、耐磨、耐酸碱抗腐蚀,不含对人体有害的金属成份,特别适合处理生鱼片、肉片、制作生菜色拉、切削水果等生鲜食物及面包熟肉等食品。	该商品用于厨房加工食品,根据归类总规则一及六,应归入税则号列 6911.1020。
47	Z2013-0047	8420.10 00	内面胶押出机				该商品用于轮胎内面胶的押出与挤出,主要包括进料口、螺杆、机头、轮筒、电机	该商品利用上下轮筒旋转并配合适当的加热将

						<p>等部件，品牌：MORITANI。工作原理：经密封机、开炼机混炼后的橡胶胶料从进料口送入内面胶押出机，电机带螺杆转动，在连续运送物料的过程中，螺杆产生机械摩擦作用和热量以及通过温控给螺杆加热（水经水泵沿着水管进入到电加热器，通过给水加热来达到预先在温控装置上设定的温度值，然后热水再经过水管输送到螺杆外的螺套处与之进行热传递，从而使得螺杆温度升高，产生热量）产生的热量将胶料预热均匀、分散、温度升高而更加柔软和富有粘性，并通过螺杆转动将胶料连续均匀的向两轮筒挤出输送，胶料通过两轮筒之间被压延出所需厚度的内面胶（押出内面胶胶片的厚度是通过马达带动涡轮转动，涡轮带动涡轮上下移动，上轮筒固定不动，下轮筒与涡轮相连，涡轮上下移动调整两轮筒间的距离从而控制内面胶的厚度）。胶片的宽度由安装在轮筒上的两刀片控制，两刀片之间的距离为固定距离，当胶片从轮筒处押出来经过刀片时刀片进行切割。内面胶的宽度及厚度决定着轮胎的安全性。押出的片胶经过冷却水槽降温后，由风机吹掉水份后卷曲于台车存放，便于成型工序的连接。</p>	<p>可塑状态的橡胶胶料滚压成胶片，满足《税则注释》关于品目 84.20 项下“滚压机”的描述，符合税则税目 84.20 及其子目条文的描述，根据归类总规则一及六，应将其按其它滚压机器归入税则号列 8420.1000。</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

48	Z2013-0048	8471.70 10	SSD 固态硬盘			<p>该商品是用固态电子存储 (FLASH) 芯片阵列而制成的硬盘, 由控制单元 (控制芯片、缓存芯片等) 和存储单元 (FLASH 芯片) 组成, 上述部件通常焊接在一块电路板上。控制芯片的作用是负责读取、写入数据; 缓存芯片则提供缓存空间, 辅助控制芯片进行数据处理; FLASH 芯片用于存储数据。固态硬盘的接口规范和定义、功能及使用方法上与普通硬盘的相同, 在产品外形和尺寸上也与普通硬盘相似。</p>	<p>该商品为固态硬盘驱动器, 作为计算机的硬盘驱动器使用, 其符合《税则》税目 84.71 及其子目条文的描述。根据归类总规则一及六, 应将其按硬盘驱动器归入税则号列 8471.7010。</p>
49	Z2013-0049	8479.89 99	覆铜板模压成型机			<p>该商品由模压成型机真空箱体, 热压模板, 液压单元, 真空单元, 加热系统及 PLC 控制系统组成。工作原理是用上板架把组装好的半固化片送入模压成型机的模板中间 (模压成型机有 20 个开口, 每个开口可以压 16 张覆铜板), 用液压力由下而上将每层模板顶合起来, 并逐步施加压力至 50 千克/平方厘米左右, 用油泵将 250 摄氏度的热煤油注入热压模板来熔融半固化片上的胶粘剂, 使其更多地渗入到增强材料纤维中去, 与此同时用真空泵将密闭的箱体抽真空, 把纤维间残存气体、水分及胶粘剂上易挥发成分及树脂固化过程中缩合出来的水气排除出去, 随着受电程序自动控制的压力, 加热进行到一定时间, 熔融的胶粘</p>	<p>该商品将铜箔、树脂、胶粘剂压合在一起的设备, 符合税则税目 84.79 及其子目条文的描述, 根据归类总规则一及六, 应按未列名的具有独立功能的机器归入税则号列 8479.8999。</p>

50	Z2013-0050	8479.89 99	振子			剂又会重新固化,与铜箔粘成一个整体而成覆铜板。 该商品利用振动反馈实现触觉反馈功能,其由弹簧、共振重量块、磁铁、磁碗、线圈、阻尼橡胶、柔性电路板、不锈钢外罩和引线构成。可安装于手机内,弹簧一端固定于不锈钢外罩内,另一端固定连接于由共振重量块、磁铁、磁碗组成的共振体。当该振子被外加特定频率电压(正弦波形)时,交变电流通过位于磁场中的线圈产生特定频率的交变电磁力,在电磁力和弹簧弹力的共同作用下,共振体产生纵向往复共振,使该振子获得振动效果。	该商品由弹簧、共振重量块、磁铁、磁碗、线圈、阻尼橡胶、柔性电路板、不锈钢外罩和引线构成。利用电磁原理产生振动,用于手机。该商品符合《税则注释》品目84.79的条文中关于独立功能的定义和《税则》税目84.79及其子目条文的描述,根据归类总规则一及六,应将其按其它税目未列名的具有独立功能的装置归入税则号列8479.8999。
51	Z2013-0051	8538.90 00	薄膜开关 (申报商 品名)	Membrane Switch Keyboard		该商品是具备多个相互独立的微动开关的组合面板,面板内嵌装有若干LED小灯,并装有带接头数据线。本身无控制组件,不具备控制功能,只有接通、断开和状态显示功能。该商品与其它金属支架装配后,可组成一个完整的输入操作面板。其与通讯控制设备连接后,通过按下、松开表面薄膜按键,可实现所对应电路的接通和断开,使得整机设备实现开、关、帮助、查询,以上	上述商品为税目85.37项下电气控制装置的零件,包含多个个开关(简单的组合在一起)和多个显示所用电气控制装置工作状态LED灯,已超出税目85.36列名的电路开关,根据十六类类的注二关于零件的归类原则,其符合税则税目85.38及其

52	Z2013-0052	8543.70 99	液晶快门 眼镜	3D眼镜	<p>该商品内部装有红外线接收器、MCU微控制单元、集成电路、电源升压器等集成元件。工作原理是：3D电视内置红外线发射器发出电视同步控制信号，3D眼镜通过红外线接收器接收到来自电视的同步控制信号，MCU微控制单元对左右LCD镜片进行特定的逻辑控制，保证镜片的切换频率与电视控制逻辑一致，3D电视放映的画面是特殊的，分左右两个画面放映，在放映左画面时，左眼打开，右眼关闭，观众左眼看到左画面，右眼什么都看不到。同样，在放映右画面时，右眼看到右画面，左眼看不到画面，左右眼看到的图片是不完全相同的，就能在大脑里形成一个3D的影像。</p>	<p>该商品利用光学设备进行检测，其工作原理不符合《税则注释》对轮廓投影仪的描述，根据归类总规则</p>
53	Z2013-0053	9031.49 90	对刀仪	<p>该商品用于数控加工中心刀具调试、测量，应用冷光源原理，利用相机捕捉到刀具轮廓信息，送到软件系统计算出刀具长度、半径等信息。</p>	<p>该商品利用光学设备进行检测，其工作原理不符合《税则注释》对轮廓投影仪的描述，根据归类总规则</p>	
				<p>该商品是一种电气装置，利用自带的LCD镜片的开闭，实现3D影像观着的功能，该商品功能独立，且在85章其它税目中未列名，符合税则税目85.43及其子目条文描述，根据归类总规则一及六，应将其按85章其它税目未列名的具有独立功能的电气设备归入税则号列8543.7099。</p>	<p>该商品利用光学设备进行检测，其工作原理不符合《税则注释》对轮廓投影仪的描述，根据归类总规则</p>	
				<p>及数字输入功能。面板内嵌装的LED小灯与上述微动开关不直接联系，只是此开关面板的辅助功能。工作原理为：设备主板接收到薄膜开关的通断信号后，判断信号的性质后再将信号反馈到相应的导线上，点亮相应的LED灯。</p>	<p>子目条文的描述，根据归类总规则一及六，应将其按85.37项下商品的零件归入税则号列8538.9000。</p>	

54	Z2013-0054	9603.90 90	带手柄的 可撕式胶 粘滚筒		可撕式 粘尘纸 (带手 柄)	<p>该商品由塑料或者铁制手柄和塑料外罩, 以及切成一定尺寸的菱形涂胶纸的滚粘滚筒组成。通过控制其在滚筒表面的滚动, 将灰尘、棉絮等粘附在滚筒表面, 以达到清洁效果。胶粘滚筒是由菱形单张胶粘纸一张一张缠绕在纸管上组成, 每张之间有0.5厘米间隙, 纸与纸之间是断开, 不连续的, 当胶粘滚筒做滚动清洁后, 可手工将已吸附了灰尘的胶粘纸撕去。胶粘滚筒的涂胶纸有10张到90张不等; 常规宽度有8厘米到16厘米不等。</p> 	一及六, 应归入税则号列9031.4990。
						<p>根据归类总规则一及四, 该商品应归入税则号列9603.9090。</p>	