

附 件

两用物项和技术进出口许可证管理目录

说 明：

一、本目录分为《两用物项和技术进口许可证管理目录》与《两用物项和技术出口许可证管理目录》。

二、本目录所列物项和技术是指《中华人民共和国核出口管制条例》、《中华人民共和国核两用品及相关技术出口管制条例》、《中华人民共和国导弹及相关物项和技术出口管制条例》、《中华人民共和国生物两用品及相关设备和技术出口管制条例》、《中华人民共和国监控化学品管理条例》、《中华人民共和国易制毒化学品管理条例》、《中华人民共和国放射性同位素与射线装置安全和防护条例》和国务院批准的《有关化学品及相关设备和技术出口管制办法》等相关行政法规所附清单和名录以及国家依据相关法律、行政法规予以管制、临时管制或特别管制的物项和技术。

三、进出口本目录的物项和技术，不论该物项和技术是否在本目录中列明海关商品编号，均应依法办理两用物项和技术进出口许可证。

四、本目录所列物项和技术及其商品名称和描述与相关法律规定不一致时，以相关法律规定为准。

I、两用物项和技术进口许可证管理目录

一、监控化学品管理条例监控名录所列物项

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|-----------------|------------|----|
| 1 | 氮芥气 HN1: N,N-二(2-氯乙基)乙胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921193000 | 千克 |
| 2 | 氮芥气 HN2: N,N-二(2-氯乙基)甲胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921194000 | 千克 |
| 3 | 氮芥气 HN3: 三(2-氯乙基)胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921195000 | 千克 |
| 4 | 硫芥气: 2-氯乙基氯甲基硫醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909013 | 千克 |
| 5 | 芥子气: 二(2-氯乙基)硫醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909014 | 千克 |
| 6 | 二(2-氯乙硫基)甲烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909015 | 千克 |
| 7 | 倍半芥气: 1,2-二(2-氯乙硫基)乙烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909016 | 千克 |
| 8 | 1,3-二(2-氯乙硫基)正丙烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909017 | 千克 |
| 9 | 1,4-二(2-氯乙硫基)正丁烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909018 | 千克 |
| 10 | 1,5-二(2-氯乙硫基)正戊烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909019 | 千克 |
| 11 | 二(2-氯乙硫基甲基)醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909021 | 千克 |
| 12 | 氧芥气: 二(2-氯乙硫基乙基)醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909022 | 千克 |
| 13 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)硫代磷酸烷基(氢或少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷基)-S-2-二烷(甲、乙、正丙或异丙)氨基乙酯及相应烷基化盐或质子化盐 例如: VX: 甲基硫代磷酸乙基-S-2-二异丙氨基乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909026 | 千克 |
| 14 | 路易氏剂 1: 2-氯乙烯基二氯肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909011 | 千克 |
| 15 | 路易氏剂 2: 二(2-氯乙烯基)氯肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909012 | 千克 |
| 16 | 路易氏剂 3: 三(2-氯乙烯基)肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909013 | 千克 |
| 17 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)氟磷酸烷(少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷)酯 例如: 沙林: 甲基氟磷酸异丙酯 梭曼: 甲基氟磷酸频那酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901913 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---|---------------------|------------|----|
| 18 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基氰磷酸烷（少于或等于10个碳原子的碳链，包括环烷）酯 例如： 塔崩：二甲氨基氰磷酸乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901914 | 千克 |
| 19 | 烷基（甲基、乙基、正丙基或异丙基）磷酰二氟 例如： DF：甲基磷酰二氟 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901915 | 千克 |
| 20 | 烷基（甲基、乙基、正丙基或异丙基）亚磷酸烷基（氢或少于或等于10个碳原子的碳链，包括环烷基）-2-二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基乙酯及相应烷基化盐或质子化盐 例如： QL：甲基亚磷酸乙基-2-二异丙氨基乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901911 | 千克 |
| 21 | 氯沙林：甲基氯磷酸异丙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901912 | 千克 |
| 22 | 氯梭曼：甲基氯磷酸频那酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901912 | 千克 |
| 23 | 石房蛤毒素 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 3002901000 | 千克 |
| 24 | 蓖麻毒素 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 3002902000 | 千克 |
| 25 | 三氯化砷 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2812104400 | 千克 |
| 26 | PFIB：1, 1, 3, 3, 3-五氟-2-三氟甲基-1-丙烯（又名：全氟异丁烯；八氟异丁烯） | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2903391000 | 千克 |
| 27 | 频哪基醇：3, 3-二甲基丁-2-醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2905191000 | 千克 |
| 28 | 2, 2-二苯基-2-羟基乙酸；二苯羟乙酸；二苯乙醇酸 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2918191000 | 千克 |
| 29 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基乙基-2-氯及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2921196000 | 千克 |
| 30 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基乙-2-醇及相应质子化盐 例外：二甲氨基乙醇及相应质子化盐 二乙氨基乙醇及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2922192900 | 千克 |
| 31 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基磷酰二卤 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2929902000 | 千克 |
| 32 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基磷酸二烷（甲、乙、正丙或异丙）酯 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2929903000 | 千克 |
| 33 | 胺吸磷：硫代磷酸二乙基-S-2-二乙氨基乙酯及相应烷基化盐或质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2930909023 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---|-----------------------|------------|----|
| 34 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基乙-2-硫醇及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2930909024 | 千克 |
| 35 | 硫二甘醇：二（2-羟乙基）硫醚；硫代双乙醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2930909025 | 千克 |
| 36 | 含有一个磷原子并有一个甲基、乙基或（正或异）丙基原子团与该磷原子结合的化学品，不包括含更多碳原子的情形，但第一类名录所列者除外 例如： 1. 甲基磷酰二氯 2. 甲基磷酸二甲酯 3. 丙基磷酸 4. 甲基磷酸 5. 乙基磷酸二乙酯 6. 甲基磷酸甲基、5-（5-乙基-2-甲基-2-氧代-1,3,2-二氧磷杂环己基）甲基酯 化学文摘登记号：41203-81-0 7. 甲基磷酸二[5-（5-乙基-2-甲基-2-氧代-1,3,2-二氧磷杂环己基）甲基]酯 化学文摘登记号：42595-45-9 8. 甲基磷酸的混合物（化合物6和7的混合物）化学文摘登记号：170836-68-7 9. 甲基磷酸二聚乙二醇酯 化学文摘登记号：294675-51-7 例外：地虫磷：二硫代乙基磷酸-S-苯基乙酯 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2930909027 | 千克 |
| 37 | BZ：二苯乙醇酸-3-奎宁环酯（*） | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2933391000 | 千克 |
| 38 | 奎宁环-3-醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2933392000 | 千克 |
| 39 | 氰化氢 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2811191000 | 千克 |
| 40 | 亚硫酰氯：氯化亚砷；氧氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812101000 | 千克 |
| 41 | 磷酰氯：三氯氧磷；氧氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812102000 | 千克 |
| 42 | 光气：碳酰二氯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812103000 | 千克 |
| 43 | 一氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104100 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------|-----------------------|------------|----|
| 44 | 二氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104200 | 千克 |
| 45 | 三氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104300 | 千克 |
| 46 | 五氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104500 | 千克 |
| 47 | 五硫化二磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2813900010 | 千克 |
| 48 | 氰化钠 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2837111000 | 千克 |
| 49 | 氰化钾 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2837191000 | 千克 |
| 50 | 氯化氰 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2853002000 | 千克 |
| 51 | 氯化苦；三氯硝基甲烷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2904903000 | 千克 |
| 52 | 频哪酮 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2914190010 | 千克 |
| 53 | 二苯乙醇酸甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2918199010 | 千克 |
| 54 | 亚磷酸三甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901100 | 千克 |
| 55 | 亚磷酸三乙酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901200 | 千克 |
| 56 | 亚磷酸二甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901300 | 千克 |
| 57 | 亚磷酸二乙酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901400 | 千克 |
| 58 | 二甲胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2921110010 | 千克 |
| 59 | 二甲胺盐酸盐 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2921110020 | 千克 |
| 60 | 三乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922131000 | 千克 |
| 61 | 三乙醇胺盐酸盐 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922132020 | 千克 |
| 62 | 乙基二乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922193000 | 千克 |
| 63 | 甲基二乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922194000 | 千克 |
| 64 | 3-羟基-1-甲基哌啶 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2933399030 | 千克 |
| 65 | 3-奎宁环酮 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2933399040 | 千克 |

二、易制毒化学品

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---------------------------------------|---------|------------|----|
| 1 | 麻黄碱（麻黄素，盐酸麻黄碱） | 可用于制造毒品 | 2939410010 | 千克 |
| 2 | 硫酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410020 | 千克 |
| 3 | 消旋盐酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410030 | 千克 |
| 4 | 草酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410040 | 千克 |
| 5 | 伪麻黄碱（伪麻黄素，盐酸伪麻黄碱） | 可用于制造毒品 | 2939420010 | 千克 |
| 6 | 硫酸伪麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939420020 | 千克 |
| 7 | 盐酸甲基麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939490010 | 千克 |
| 8 | 消旋盐酸甲基麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939490020 | 千克 |
| 9 | 去甲麻黄碱及其盐 | 可用于制造毒品 | 2939440000 | 千克 |
| 10 | 供制农药用麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199011 | 千克 |
| 11 | 供制农药用麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199012 | 千克 |
| 12 | 供制医药用麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199091 | 千克 |
| 13 | 供制医药用麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199092 | 千克 |
| 14 | 其他麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199093 | 千克 |
| 15 | 其他麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199094 | 千克 |
| 16 | 药料用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211903910 | 千克 |
| 17 | 香料用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211905010 | 千克 |
| 18 | 其他用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211909910 | 千克 |
| 19 | 麻黄碱盐类单方制剂[指盐酸（伪）麻黄碱片，盐酸麻黄碱注射剂，硫酸麻黄碱片] | 可用于制造毒品 | 3004409010 | 千克 |
| 20 | 胡椒醛（洋茉莉醛、3，4-亚甲二氧基苯甲醛、天芥菜精） | 可用于制造毒品 | 2932930000 | 千克 |
| 21 | 黄樟素（4-烯丙基-1，2-亚甲二氧基苯） | 可用于制造毒品 | 2932940000 | 千克 |
| 22 | 异黄樟素（4-丙烯基-1，2-亚甲二氧基苯） | 可用于制造毒品 | 2932910000 | 千克 |
| 23 | 麦角新碱 | 可用于制造毒品 | 2939610010 | 千克 |
| 24 | 麦角胺 | 可用于制造毒品 | 2939620010 | 千克 |
| 25 | 麦角酸 | 可用于制造毒品 | 2939630010 | 千克 |
| 26 | 1-苯基-2-丙酮（苯丙酮） | 可用于制造毒品 | 2914310000 | 千克 |
| 27 | N-乙酰邻氨基苯酸（N-乙酰邻氨基苯甲酸、2-乙酰氨基苯甲酸） | 可用于制造毒品 | 2924230010 | 千克 |
| 28 | 3，4-亚甲基二氧苯基-2-丙酮 | 可用于制造毒品 | 2932920000 | 千克 |
| 29 | 高锰酸钾 | 可用于制造毒品 | 2841610000 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------|---------|------------|----|
| 30 | 醋酸酐（乙酸酐） | 可用于制造毒品 | 2915240000 | 千克 |
| 31 | 黄樟油 | 可用于制造毒品 | 3301299910 | 千克 |
| 32 | 苯乙酸 | 可用于制造毒品 | 2916340010 | 千克 |
| 33 | 盐酸（氯化氢） | 可用于制造毒品 | 2806100000 | 千克 |
| 34 | 硫酸 | 可用于制造毒品 | 2807000010 | 千克 |
| 35 | 甲苯 | 可用于制造毒品 | 2902300000 | 千克 |
| 36 | 乙醚 | 可用于制造毒品 | 2909110000 | 千克 |
| 37 | 丙酮 | 可用于制造毒品 | 2914110000 | 千克 |
| 38 | 甲基乙基酮（丁酮） | 可用于制造毒品 | 2914120000 | 千克 |
| 39 | 邻氨基苯甲酸（氨基酸） | 可用于制造毒品 | 2922431000 | 千克 |
| 40 | 哌啶（六氢吡啶） | 可用于制造毒品 | 2933321000 | 千克 |
| 41 | 三氯甲烷（氯仿） | 可用于制造毒品 | 2903130000 | 千克 |
| 42 | 羟亚胺及其盐 | 可用于制造毒品 | 2925290020 | 千克 |
| 43 | 邻氯苯基环戊酮 | 可用于制造毒品 | 2914399014 | 千克 |

三、放射性同位素

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------|----|--|--------|
| 1 | 天然铀及其化合物 | | 2844100000 | 克/百万贝可 |
| 2 | U235 浓缩铀，钚及其化合物 | | 2844200000 | 克/百万贝可 |
| 3 | U235 贫化铀，钍及它们的化合物 | | 2844300000 | 克/百万贝可 |
| 4 | 镭-226 及其化合物 | | 2844401010 | 克/百万贝可 |
| 5 | 其他镭及镭盐 | | 2844401090 | 克/百万贝可 |
| 6 | 放射性钴及放射性钴盐 | | 2844402000 | 克/百万贝可 |
| 7 | 铀-233 及其化合物 | | 2844409010 | 克/百万贝可 |
| 8 | 其他放射性同位素及其化合物 | | 2844409090 2844409020 2844409030 2844409040 | 克/百万贝可 |

注释：豁免的放射性同位素及其化合物除外

II、两用物项和技术出口许可证管理目录

一、核出口管制清单所列物项和技术

(一) 核材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------------|--|------------|--------|
| 1 | 天然铀及其化合物 | 包括呈金属、合金、化合物或浓缩物形态的各种材料 不包括： (1)政府确信仅用于非核活动的源材料； (2)在12个月期间内向某一接受国出口：少于500 kg的天然铀。 | 2844100000 | 克/百万贝可 |
| 2 | 贫化铀、钚及其化合物 | 包括呈金属、合金、化合物或浓缩物形态的各种材料 不包括： (1)政府确信仅用于非核活动的源材料； (2)在12个月期间内向某一接受国出口： ①少于1000 kg的贫化铀； ②少于1000 kg的钚。 | 2844300000 | 克/百万贝可 |
| 3 | 铀-235浓缩铀、钚及其化合物 | 钚-239、铀-233、同位素铀-235或铀-233或兼含铀-233、铀-235其总丰度与铀-238丰度比大于自然界中铀-235与铀-238的丰度比的铀。 不包括： (1)钚-238同位素浓度超过80%的钚； (2)克量或克量以下用作仪器传感元件的特种可裂变材料； (3)在12个月期间内向某一接受国出口少于50有效克的特种可裂变材料。 | 2844200000 | 克/百万贝可 |
| 4 | 铀-233及其化合物 | 包括呈金属、合金、化合物或浓缩物形态的各种材料 不包括： (1)克量或克量以下用作仪器传感元件的特种可裂变材料； (2)在12个月期间内向某一接受国出口少于50有效克的特种可裂变材料。 | 2844409010 | 克/百万贝可 |

(二) 核反应堆及其专门设计的设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---------------------|--|------------|----|
| 5 | 核反应堆 | 能够运行以便保持受控自持链式裂变反应的核反应堆,但不包括零功率反应堆,零功率反应堆定义为设计的钚最大生产率每年不超过 100 克的反应堆。 注释 一个“核反应堆”基本上包括反应堆容器内或直接安装在其上的物项、控制堆芯功率水平的设备和通常含有或直接接触或控制反应堆堆芯一次冷却剂的部件。 那些能适当地加以改进使每年产钚量大大超过 100 克的反应堆亦应包括在内。设计在较高功率水平下持续运行的反应堆,无论其产钚能力如何都不被认为是“零功率反应堆”。 | 8401100000 | 千克 |
| 6 | 核反应堆压力容器(包括其顶板) | 金属容器,作为完整的装置或工厂预制的该装置的主要部件,被专门设计或制造来容纳上述第 5 项定义的核反应堆的堆芯。 注释 该物项包括反应堆压力容器的顶板,它是工厂预制的压力容器的主要部件。 | 8401409010 | 千克 |
| 7 | 核反应堆燃料装卸机 | 专门设计或制造用于在上述第 5 项定义的核反应堆中插入或取出燃料的操作设备。 注释 该物项能够进行负载操作或利用技术上先进的定位或准直装置以便允许进行复杂的停堆装料操作,例如通常不可能直接观察或接近燃料的操作。 | 8428909020 | 台 |
| 8 | 核反应堆控制棒和设备 | 专门设计或制造用于控制上述第 5 项定义的核反应堆裂变过程的棒、支承结构或悬吊结构、棒驱动机构或棒导向管。 | 8401409020 | 千克 |
| 9 | 核反应堆压力管 | 专门设计或制造用于容纳上述第 5 项定义的核反应堆燃料元件和一次冷却剂的压力管,工作压力超过 5.1MPa (740psi) | 8401409030 | 千克 |
| 10 | 锆管(铪与锆的重量比低于 1:500) | 专门设计或制造用于上述第 5 项定义的核反应堆中在任何 12 个月期间给任一接受国的数量超过 500kg,而且其中铪与锆的重量比低于 1:500 的锆金属和合金的管或组件。 | 8109900010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------|--|------------|----|
| 11 | 一次冷却剂泵 | 专门设计或制造用于上述第 5 项定义的循环核反应堆用一次性冷却剂的泵。包括防止一次冷却剂渗漏的精密密封或多种密封的系统、全密封驱动泵，有惯性质量系统的泵，及鉴定为 NC-1 或相当标准的泵。 | 8413709920 | 台 |
| 12 | 核反应堆内部构件 | 专门设计或制造用于上述第 5 项定义的核反应堆的“核反应堆内部构件”，包括堆芯支承柱、燃料通道、热屏蔽层、堆芯缓冲层、堆芯栅格板和扩散板。 注释 “核反应堆内部构件”是反应堆压力壳内的主要结构，具有一种或多种功能，例如支承堆芯、保持燃料对准、引导一次冷却剂流向、提供反应堆压力壳的辐射屏蔽层、导向堆芯内仪表。 | 8401402000 | 千克 |
| 13 | 热交换器 | 专门设计或制造用于上述第 5 项定义的核反应堆的一次冷却剂回路的热交换器； 注释 对有一个中间液态金属冷却回路的液态金属快增殖堆的情况，除蒸汽发生器外，用于将一回路侧的热量输送到中间冷却回路的热交换器理所当然地属于控制范围以内。本条款的控制范围不包括应急冷却系统和衰变热冷却系统的热交换器。 | 8419500010 | 台 |
| 14 | 蒸汽发生器 | 专门设计或制造用于上述核反应堆内生成的热量（一回路侧）输送到进水（二回路侧）以产生蒸汽。 | 8419500020 | 台 |
| 15 | 中子探测和测量仪表 | 专门设计或制造用于测定核反应堆堆芯内中子通量的中子探测和测量仪表 注释 本条款的范围包括用于测定大量程范围中子通量的堆芯内和堆芯外仪器仪表，典型地从每平方厘米每秒 104 个中子至每平方厘米每秒 1010 个中子或更高。堆芯外意指那些上述 1.1 定义的核反应堆堆芯外，但是位于生物屏蔽层内的仪器仪表。 | 9030899010 | 台 |

(三) 核反应堆用非核材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|------------|----|
| 16 | 氘及其氘化物（重水除外） | 任一接受方在任何 12 个月期间内收到的供上述第 5 项定义的核反应堆用的数量超过 200kg 氘原子的氘以及氘与氢原子之比超过 1:5000 的任何其他氘化物。 | 2845900010 | 克 |
| 17 | 重水（氧化氘） | 任一接受方在任何 12 个月期间内收到的供上述第 5 项定义的核反应堆用的数量超过 200kg 氘原子且氘与氢原子之比超过 1:5000 的重水（氧化氘）。 | 2845100000 | 克 |
| 18 | 核级石墨 | 任一接受方在任何 12 个月期间内收到的供上述第 5 项定义的核反应堆用的数量超过 3×10^4 g (30t)、纯度高于百万分之五硼当量、密度大于 1.50g/cm^3 的石墨。 注释 为了出口控制的目的，政府将确定出口符合上述技术指标的石墨是否用于核反应堆。 硼当量（BE）可以实验测定或以包括硼在内的杂质 BEZ 之总量计算得出（由于碳不被考虑是一种杂质，因此不包括 BE 碳），其中： $\text{BEZ (ppm)} = \text{CF} \times \text{元素 Z 的浓度 (ppm 为单位)}$ ； CF 为转化因子： $(sZ \times AB)$ 除以 $(sB \times AZ)$ ；sB 和 sZ 分别为自然界形成的硼和元素 Z 的热中子俘获截面（巴为单位）；以及 AB 和 AZ 分别为自然界形成的硼和元素 Z 的原子质量。 | 3801100010 | 千克 |

(四) 辐照元件后处理厂以及为其专门设计或制造的设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------|---|--------------------------|----|
| 19 | 辐照燃料元件切割机 | 这种设备用于切开燃料包壳，使辐照核材料能够被溶解。专门设计的金属切割机是最常用的，当然也可能采用先进设备，例如激光器。专门设计或制造供后处理厂用来切割或剪切辐照燃料组件、燃料棒束或棒的遥控设备。 | 8461500010 8456100010 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|--------|----|
| 20 | 溶解器 | 专门设计或制造供后处理厂用来溶解辐照核材料，并能承受热、腐蚀性强的液体以及能远距离装料核维修的临界安全容器（例如小直径、环形或平板式的容器）。溶解器通常接受切碎了的乏燃料。在这种临界安全的容器内，辐照核材料被溶解在硝酸中，而剩余的壳片从工艺液流中被去掉。 | | 台 |
| 21 | 溶剂萃取器和溶剂萃取设备 | 专门设计或制造用于辐照填料后处理厂的溶剂萃取器，例如填料塔或脉冲塔、混合澄清器或离心接触器。溶剂萃取器必须能耐硝酸的腐蚀作用。溶剂萃取器通常由低碳不锈钢、钛、锆或其他优质材料，按极高标准（包括特种焊接和检查以及质量保证和质量控制技术）加工制造而成。溶剂萃取器既接受溶解器中出来的辐照燃料的溶液，又接受分离铀、钚和裂变产物的有机溶液。溶剂萃取设备通常设计得能满足严格的运行参数，例如很长的运行寿命，毋需维修或易于更换、操作和控制简便以及可适应工艺条件的各种变化。 | | 台 |
| 22 | 化学溶液保存或贮存容器 | 专门设计或制造为辐照燃料后处理厂用的保存或贮存容器。这种保存或贮存容器必须能耐硝酸的腐蚀作用。保存或贮存容器通常用低碳不锈钢、钛或锆或其他优质材料制造。保存或贮存容器可设计成能远距离操作和维修，而且它们可具有下述控制核临界的特点： （1）壁或内部结构至少有 2%的硼当量，或（2）对于圆柱状容器来说，最大直径 175mm（7in），或（3）对于平板式或环形容器的来说，最大宽度 75mm（3in）。 | | 台 |
| 23 | 硝酸铀到氧化铀的转化系统 | 专门设计或制造用于将硝酸铀转化为氧化铀、经特别配置以避免临界和辐射影响并且将毒性危害减到最小的完整系统。在大多数后处理设施中，这个最后的流程包括将硝酸铀溶液转变成二氧化铀。这个流程的主要功能是：流程进料贮存和调节、沉淀和固/液分离、煅烧、产品装运、通风、废物管理和流程控制。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|---|--------|----|
| 24 | 氧化铀到金属铀的生产系统 | 专门设计或制造用于生产金属铀、经特别配置以避免临界和辐射影响并且将毒性危害减到最小的完整系统。这个流程可能与后处理设施有关，它涉及：通常用强腐蚀性氟化氢使二氧化铀氟化，产生氟化铀；然后用高纯度钙金属使氟化铀还原，产生金属铀和氟化钙渣。这个流程的主要功能是：氟化（例如涉及用贵金属制造或作衬垫的设备）、金属还原（例如用陶瓷坩锅）、渣的回收、产品装运、通风、废物管理和流程控制。 | | 台 |

(五) 用于制造核反应堆燃料元件的工厂和为其专门设计或制造的设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------------------------------|--|--------|----|
| 25 | 用于制造核反应堆燃料元件的工厂和为其专门设计或制造的设备 | <p>核燃料元件是由核出口管制清单第一部分核材料所述的一种或多种源材料或特种可裂变材料制造的。对于氧化物燃料这一种最常用的燃料类型，常用芯块压制、烧结、研磨和分级的设备。直到密封于包壳内，混合氧化物燃料是在手套箱内操作的（或等效的箱体）。在所有情况下，燃料被密封于一个合适的包壳内，这种包壳是设计作为包装燃料的第一层外壳，以便在反应堆运行时提供适当的性能和安全。此外，在所有情况下，为保证可预计的和安全的燃料性能，必须按照最高标准精确控制流程、程序和设备。</p> <p>注释 属于燃料元件制造的“专门设计或制造的设备”的设备物项包括： (a) 通常直接接触或加工或控制核材料生产流程的设备， (b) 将核材料封入包壳的设备， (c) 检验包壳或密封完整性的设备，或 (d) 检验密封燃料的最终处理的设备。 这一设备或这些设备系统可能包括例如： (1) 专门设计或制造用于检验燃料芯块的最终尺寸和表面缺陷的全自动芯块检查台； (2) 专门设计或制造用于将端塞焊接于燃料细棒（或棒）的自动焊接机； (3) 专门设计或制造用于检验燃料细棒（或棒）成品密封性的自动化测试和检查台； 第(3)项典型地包括设备用于：(a) 细棒（或棒）端塞焊缝 X 射线检测，(b) 充压细棒（或棒）的氦检漏，(c) 细棒（或棒）的 g 射线扫描以检验内部燃料芯块的正确装载。</p> | | |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------------------------|--|--------------------------|----|
| 26 | 通常直接接触或加工或控制核材料生产流程的设备 | | | |
| 27 | 将核材料封入包壳的设备 | | | |
| 28 | 检验包壳或密封完整性的设备 | | | |
| 29 | 检验密封燃料的最终处理的设备 | | | |
| 30 | 全自动芯块检查台 | 专门设计或制造用于检验燃料芯块的最终尺寸和表面缺陷的。 | 9022199010 9022299010 | 台 |
| 31 | 自动焊接机 | 专门设计或制造用于将端塞焊接于燃料细棒（或棒）的。 | 8515800010 8468200010 | 台 |
| 32 | 自动化测试和检查台 | 专门设计或制造用于检验燃料细棒（或棒）成品密封性的。典型地包括设备用于：(a) 细棒（或棒）端塞焊缝 X 射线检测，(b) 充压细棒（或棒）的氦检漏，(c) 细棒（或棒）的 g 射线扫描以检验内部燃料芯块的正确装载。 | | 台 |

(六) 铀同位素分离厂以及为其专门设计或制造的（除分析仪器外的）设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|----------------------|--|------------|------|
| 33 | 气体离心机 | 气体离心机通常由一个（或几个）直径在 75mm (3in) 和 400mm (16in) 之间的薄壁圆筒组成。圆筒处在真空环境中并且以大约 300m/s 或更高的线速度旋转，旋转时其中轴线保持垂直。为了达到高的转速，旋转构件的结构材料必须具有高的强度/密度比，而转筒组件及其单个构件必须按高精度公差来制造以便使不平衡减到最小。与其他离心机不同，浓缩铀用的气体离心机的特点是：在转筒室中有一个（或几个）盘状挡板和—个固定的管列用来供应和提取 UF ₆ 气体，其特点是至少有三个单独的通道，其中两个与从转筒轴向转筒室周边伸出的收集器相连。在真空环境中还有一些不转动的关键物项，它们虽然是专门设计的，但不难制造，也不是用独特材料制造的。不过，一个离心机设施需要大量的这种构件，因此其数量是最终使用的一个重要指标。 | 8401200000 | 个/千克 |
| 34 | 专门设计或制造用于气体离心机的组件和构件 | | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|------------|------|
| 35 | 气体离心机完整的转筒组件 | 用本节注释中所述的一种或一种以上高强度/密度比材料制成的若干薄壁圆筒或一些相互连接的薄壁圆筒；如果是相互连接的，则圆筒通过以下气体离心机环或波纹管所述的弹性波纹管或环连接。转筒（如果是最终形式的话）装有以下气体离心机挡板和气体离心机顶盖/底盖所述一个（或几个）内挡板和端盖。但是完整的组件可能只以部分组装形式交货。 | 8401200000 | 个/千克 |
| 36 | 气体离心机转筒 | 专门设计或制造的厚度为 12mm（0.5in）或更薄的直径在 75mm（3in）和 400mm（16in）之间、用本节注释部分离心机转动构件所用材料的一种或一种以上高强度/密度比材料制成的薄壁圆筒。 | 8401200000 | 个/千克 |
| 37 | 气体离心机环或波纹管 | 专门设计或制造用于局部支承转筒或把数个转筒连接起来的构件。波纹管是壁厚 3mm（0.12in）或更薄的直径在 75mm（3in）和 400mm（16in）之间、用本节注释部分离心机转动构件所用材料的一种或一种以上高强度/密度比材料制成的有褶短圆筒。 | 8401200000 | 个/千克 |
| 38 | 气体离心机挡板 | 专门设计或制造的直径在 75mm（3in）和 400mm（16in）之间、用本节注释部分离心机转动构件所用材料的各种高强度/密度比材料之一制成的安装在离心机转筒内的盘状构件，其作用是将排气室与主分离室隔开，在某些情况下帮助 UF ₆ 体在转筒的主分离室中循环。 | 8401200000 | 个/千克 |
| 39 | 气体离心机顶盖/底盖 | 专门设计或制造的直径在 75mm（3in）和 400mm（16in）之间、用本节注释部分离心机转动构件所用材料的各种高强度/密度比材料之一制成的装在转筒端部的盘状构件，这样就把 UF ₆ 容在转筒内，在有些情况下还作为整体一部分支承、保持或容纳上轴承件（顶盖）或支持马达的旋转件和下轴承件（底盖）。 | 8401200000 | 个/千克 |

注释：

离心机转动构件所用材料是：

- (a) 极限抗拉强度为 $2.05 \times 10^9 \text{N/m}^2$ (300000psi) 或更高的马氏体钢；
- (b) 极限抗拉强度为 $0.46 \times 10^9 \text{N/m}^2$ (67000psi) 或更高的铝合金；
- (c) 适合于复合结构用的纤维材料，其比模量应为 $12.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高，比极限抗拉强度应为 $0.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高（“比模量”是用 N/m^2 表示的杨氏模量除以用 N/m^3 表示的比重；“比极限抗拉强度”是用 N/m^2 表示的极限抗拉强度除以用 N/m^3 表示的比重）。

1、转动构件所用材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--|---|--------|----|
| 40 | 极限抗拉强度为 $2.05 \times 10^9 \text{N/m}^2$ (300000psi) 或更高的马氏体钢 | | | 千克 |
| 41 | 极限抗拉强度为 $0.46 \times 10^9 \text{N/m}^2$ (67000psi) 或更高的铝合金 | | | 千克 |
| 42 | 玻璃纤维粗纱 | 适合于复合结构用的玻璃纤维材料, 其比模量应为 $12.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高, 比极限抗拉强度应为 $0.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高 (“比模量” 是用 N/m^2 表示的杨氏模量除以用 N/m^3 表示的比重; “比极限抗拉强度” 是用 N/m^2 表示的极限抗拉强度除以用 N/m^3 表示的比重) | | 千克 |
| 43 | 玻璃纤维纱线 | 适合于复合结构用的玻璃纤维材料, 其比模量应为 $12.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高, 比极限抗拉强度应为 $0.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高 (“比模量” 是用 N/m^2 表示的杨氏模量除以用 N/m^3 表示的比重; “比极限抗拉强度” 是用 N/m^2 表示的极限抗拉强度除以用 N/m^3 表示的比重) | | 千克 |
| 44 | 碳纤维纱线 | 适合于复合结构用的碳纤维材料, 其比模量应为 $12.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高, 比极限抗拉强度应为 $0.3 \times 10^6 \text{m}$ 或更高 (“比模量” 是用 N/m^2 表示的杨氏模量除以用 N/m^3 表示的比重; “比极限抗拉强度” 是用 N/m^2 表示的极限抗拉强度除以用 N/m^3 表示的比重) | | 千克 |

2、静态部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------|--|------------|----|
| 45 | 磁悬浮轴承 | 专门设计或制造的轴承组合件, 由悬浮在充满阻尼介质箱中的一个环形磁铁组成。该箱要用耐 UF_6 的材料 (见本节注释) 制造。该磁铁与装在 39 项所述顶盖上的一个磁极片或另一个磁铁耦合。此磁铁可以是环形的, 外径与内径的比小于或等于 1.6:1。它的初始磁导率可以是 0.15H/m (120000CGS 制单位) 或更高, 或剩磁 98.5% 或更高, 或产生的能量高于 80kJ/m^3 (107 高斯-奥斯特)。除了具有通常的材料性质外, 先决条件是磁轴对几何轴的偏离应限制在很小的公差范围内 (低于 0.1mm 或 0.004in) 或特别要求磁铁材料有均匀性。 | 8483300010 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|----------|---|------------|----|
| 46 | 轴承/阻尼器 | 专门设计或制造的安装在阻尼器上的具有枢轴/盖的轴承。枢轴通常是一种淬硬钢轴，一端精加工成半球，而另一端能连在 39 项所述底盖上。但是这种轴可附有一个动压轴承。盖是球形的，一面有一个半球形陷穴。这些构件通常是单独为阻尼器提供的。 | 8483300020 | 个 |
| 47 | 分子泵 | 专门设计或制造的内部有已加工或挤压的螺纹槽和已加工的腔的泵体。典型尺寸如下：内径 75mm (3in) 到 400mm (16in)，壁厚 10mm (0.4in) 或更厚，长度等于或大于直径。刻槽的横截面是典型的矩形，槽深 2mm (0.08in) 或更深。 | 8414909010 | 千克 |
| 48 | 电动机定子 | 专门设计或制造的环形定子，用于在真空中频率范围为 600-2000Hz、功率范围为 50-1000VA 条件下同步运行的高速多相交流磁滞（或磁阻）式电动机。定子由在典型厚度为 2.0mm (0.08in) 或更薄一些的薄层组成的低损耗叠片铁芯上的多相绕组组成。 | 8503009010 | 千克 |
| 49 | 离心机壳/收集器 | 专门设计或制造用来容纳气体离心机的转筒组件的部件。离心机壳由一个壁厚达 30mm (1.2in) 的刚性圆筒组成，它带有经过精密机械加工的两个端面以便固定轴承和一个或多个便于安装的法兰盘。这两个经过机械加工的端面相互平行，并以不大于 0.05 度的误差与圆筒纵轴垂直。离心机壳也可是一种格状结构以容纳几个转筒。这种机壳通常用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制造或是用这类材料加以保护。 | 8421919011 | 千克 |
| 50 | 收集器 | 专门设计或制造的内径达 12mm (0.5in) 的一些管件，它们用来借助皮托管作用（即利用一个例如扳弯径向配置的管的端部而形成的面迎转筒内环形气流的开口）从转筒内部提取 UF ₆ 气体，并且能与中心气体提取系统相连。这类管件用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制造或用这类材料加以保护。 | 8421919012 | 千克 |

注释：

1、以上所列物项不是直接接触 UF₆ 流程气体就是直接控制离心机和直接控制这种气体从离心机到离心机以及从级联到级联的通路。

耐 UF₆ 腐蚀的材料包括不锈钢、铝、铝合金、镍或含镍 60%（或以上）的合金。

3、为气体离心浓缩工厂专门设计或制造的辅助系统、设备和部件：

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------------|---|------------|----|
| 51 | 供料系统/产品和尾料提取系统 | 专门设计或制造的流程系统包括： 供料釜(或供料器)，用于以高100kPa（15psi）的压力和1kg/h（或更大）的速率将 UF ₆ 送往离心机级联； 凝华器（或冷阱），用于以高达3kPa（0.5psi）的压力从级联中取出 UF ₆ 。 凝华器能被冷却到203K（-70℃）和加热到343K（70℃）； “产品”和“尾料”器，用来把 UF ₆ 收集到容器中。 这种设施、设备和管线全部用耐 UF ₆ 的材料制成或用作衬里（见本节注释），并且按很高的真空和净度标准制造。 | | 台 |
| 52 | 机械集管管路系统 | 专门设计或制造用于在离心机级联中操作 UF ₆ 的管路系统和集管系统。管路网络通常是“三头”集管系统，每个离心机连接一个集管头。这样，在形式上有大量重复。全都用耐 UF ₆ 的材料（见本节注释）制成并且按很高的真空和净度标准制造。 | | 台 |
| 53 | UF ₆ 质谱仪/离子源 | 专门设计或制造的磁质谱仪或四极质谱仪，这两种谱仪能从 UF ₆ 气流中“在线”取得供料、产品或尾料的样品，并且具有以下所有特点： 1. 原子质量单位的单位分辨率高于320； 2. 离子源用尼赫罗姆合金或蒙乃尔合金制成或以这些材料作为衬里或镀镍； 3. 电子轰击离子源； 4. 有一个适合于同位素分析的收集系统。 | 9027801910 | 台 |
| 54 | 频率变换器 | 为满足48项定义的电动机定子的需要而专门设计或制造的频率变换器（又称变频器或变换器）或这类频率变换器的部件、构件和子配件。 它们具有下述所有特点： 1. 多相输出600-2000Hz； 2. 高稳定性（频率控制优于0.1%）； 3. 低谐波畸变（低于2%）；和 4. 效率高于80%。 | 8504409930 | 个 |

注释：

1、以上所列物项不是直接接触 UF₆ 流程气体就是直接控制离心机和直接控制这种气体从离心机到离心机以及从级联到级联的通路。

耐 UF₆ 腐蚀的材料包括不锈钢、铝、铝合金、镍或含镍60%（或以上）的合金。

4、专门设计或制造用于气体扩散浓缩的组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------|---|------------|----|
| 55 | 气体扩散膜 | (a) 专门设计或制造的由耐 UF ₆ 腐蚀的金属、聚合物或陶瓷材料制成的很薄的多孔过滤膜, 孔的大小为 100-1000Å, 膜厚 5mm (0.2in) (或以下), 对于管状膜来说, 直径为 25mm (1in) (或以下); 和 (b) 为制造这种过滤膜而专门制备的化合物或粉末。这类化合物和粉末包括镍或含镍 60% (或以上) 的合金、氧化铝或纯度 99.9% (或以上) 的耐 UF ₆ 的完全氟化的烃聚合物, 粒度小于 10mm。粒度高度均匀。这些都是专门为制造气体扩散膜制备的。 | 8421919013 | 千克 |
| 56 | 扩散室 | 专门设计或制造的直径大于 300mm (12in)、长度大于 900mm (35in) 的密闭式圆柱形容器或尺寸相当的矩形容器; 该容器有直径均大于 50mm (2in) 的一个进气管和两个出气管, 容器用于容纳气体扩散膜, 由耐 UF ₆ 的材料制成或以其作为衬里, 并且设计成便于水平安装和竖直安装的形式。 | 8421919014 | 千克 |
| 57 | 压缩机 | 专门设计或制造的轴向离心式或正排量压缩机, 其体积吸气能力为 1m ³ UF ₆ /min (或更大), 出口压力高达几百千帕 (100psi), 设计成在具有或没有适当功率电动机的 UF ₆ 环境中长期运行。此外, 还有这类压缩机的分离组件, 这种压缩机的压力比在 2:1 和 6:1 之间, 用耐 UF ₆ 的材料制成或以其作为衬里。 | 8414809010 | 台 |
| 58 | 鼓风机 | 专门设计或制造的轴向离心式或正排量鼓风机, 其体积吸气能力为 1m ³ UF ₆ /min (或更大), 出口压力高达几百千帕 (100psi), 设计成在具有或没有适当功率电动机的 UF ₆ 环境中长期运行。此外, 还有这类鼓风机的分离组件, 这种鼓风机的压力比在 2:1 和 6:1 之间, 用耐 UF ₆ 的材料制成或以其作为衬里。 | 8414599020 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------------------|--|------------|----|
| 59 | 转动轴封 | 专门设计或制造的真空密封装置,有密封式进气口和出气口,用于密封把压缩机或鼓风机转子同传动马达连接起来的转动轴,以保证可靠的密封,防止空气渗入充满 UF ₆ 的压缩机或鼓风机的内腔。这种密封装置通常设计成将缓冲气体泄漏率限制到小于 1000cm ³ /min (60in ³ /min)。 | 8484200010 | 千克 |
| 60 | 冷却 UF ₆ 的热交换器 | 专门设计或制造的用耐 UF ₆ 材料(不锈钢除外)制成或以其作为衬里或以铜或这些金属的复合物作衬里的热交换器,在压差为 100kPa (15psi) 下渗透压力变化率小于 10Pa/h (0.0015psi)。 | 8419500030 | 台 |

5、专门设计或制造的用于气体扩散浓缩的辅助系统、设备和部件:

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---------------------|--|------------|----|
| 61 | 供料系统/产品和尾料提取系统 | 专门设计或制造的能在 300kPa(45psi) 或以下的压力下运行的流程系统,包括: 供料釜(或供料系统),用于将 UF ₆ 送入气体扩散级联; 凝华器(或冷阱),用于从扩散级联中取出 UF ₆ ; 液化器,将来自级联的 UF ₆ 气体压缩并冷凝成液态 UF ₆ ; “产品”器或“尾料”器,用来把 UF ₆ 收集到容器中。 | | 台 |
| 62 | 供料釜(或供料系统) | 用于将 UF ₆ 送入气体扩散级联 | | 台 |
| 63 | 凝华器(或冷阱) | 用于从扩散级联中取出 UF ₆ | 8419899021 | 台 |
| 64 | 液化器 | 将来自级联的 UF ₆ 气体压缩并冷凝成液态 UF ₆ | 8419609010 | 台 |
| 65 | “产品”器或“尾料”器 | 用来把 UF ₆ 收集到容器中 | | 台 |
| 66 | 集管管路系统 | 专门设计或制造用于在气体扩散级联中操作 UF ₆ 的管路系统和集管系统。这种管路网络通常是“双头”集管系统,每个扩散单元连接一个集管头。 | | 台 |
| 67 | 专门设计或制造的大型真空歧管、真空集管 | | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|--|--|------|
| 68 | 专门设计的在含 UF ₆ 气氛中使用的真空泵 | 用铝、镍或含镍量高于 60% 的合金制成或以其作为衬里。这些泵可以是旋转式或正压式，可有排代式密封和碳氟化合物密封并且可以有特殊工作流体存在。 | 8414100030 | 台 |
| 69 | 特种截流阀和控制阀 | 专门设计和制造的由耐 UF ₆ 材料制成的直径为 40-1500mm (1.5-59in) 可手动或自动的截流阀和控制波纹管阀，用来安装在气体扩散浓缩工厂的主系统和辅助系统中。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |
| 70 | UF ₆ 质谱仪/离子源 | 专门设计或制造的磁质谱仪或四极质谱仪，这些谱仪能从 UF ₆ 气流中“在线”取得供料、产品或尾料的样品，并且具有以下所有特点： 1. 原子质量单位的单位分辨率高于 320； 2. 离子源用尼赫罗姆合金或蒙乃尔合金制成或以这些材料作为衬里或镀镍； 3. 电子轰击离子源； 4. 有一个适合于同位素分析的收集系统。 | 9027801910 | 台 |
| 71 | 专门设计或制造的抽气能力为 5m ³ /min (或以上) 的真空泵 | 专门用于同位素气体扩散浓缩 | 8414100040 | 台 |

注释

以上所列物项不是直接接触 UF₆ 流程气体就是直接控制级联中的这种气流。所有接触流程气体的表面，均需用耐 UF₆ 材料制成或以其作为衬里。就本节有关气体扩散物项而言，耐 UF₆ 腐蚀的材料包括：不锈钢、铝、铝合金、氧化铝、镍或含镍 60% (或以上) 的合金，以及耐 UF₆ 的完全氟化的烃聚合物。

6、专门设计或制造用于气体浓缩厂的系统、设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------|--|------------|----|
| 72 | 分离喷嘴 | 专门设计或制造的分离喷嘴及其组件。分离喷嘴由一些狭缝状、曲率半径小于 1mm (一般为 0.1mm-0.05mm) 的耐 UF ₆ 腐蚀的弯曲通道组成，喷嘴中有一分离楔尖能将流过该喷嘴的气体分成两部分。 | 8424899910 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------|---|------------|----|
| 73 | 涡流管 | 专门设计或制造的涡流管及其组件。涡流管呈圆筒形或锥形，用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或加以保护，其直径在 0.5cm 至 4cm 之间，长径比率为 20:1 或更小，并带有 1 个或多个切向进口。这些涡流管的一端或两端装有喷嘴型附件。 注释： 供料气体在涡流管的一端切向进入涡流管，或通过一些旋流叶片，或从沿涡流管周边分布的若干个切向位置进入涡流管。 | | 台 |
| 74 | 压缩机 | 专门设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或加以保护的轴向离心式或正排量压缩机，其体积吸入能力为 2m ³ /min 或更大的 UF ₆ /载气（氢或氦）混合气。这些压缩机的压力比一般在 1.2:1 和 6:1 之间。 | 8414809040 | 台 |
| 75 | 鼓风机 | 专门设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或加以保护的轴向离心式或正排量鼓风机，其体积吸入能力为 2m ³ /min 或更大的 UF ₆ /载气（氢或氦）混合气。这些鼓风机的压力比一般在 1.2:1 和 6:1 之间。 | 8414599030 | 台 |
| 76 | 转动轴封 | 专门设计或制造的带有密封式进气口和出气口的转动轴封，用于密封把压缩机或鼓风机转子同驱动马达连接起来的转动轴，以保证可靠的密封，防止过程气体外漏或空气或密封气体渗入充满 UF ₆ /载气混合气的压缩机或鼓风机内腔。 | 8484200020 | 千克 |
| 77 | 冷却气体用热交换器 | 专门设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或加以保护的热交换器。 | 8419500040 | 台 |
| 78 | 分离元件外壳 | 专门设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制成或加以保护的用作容纳涡流管或分离喷嘴的分离元件外壳。这种外壳可以是直径大于 300 mm、长度大于 900 mm 的圆筒状容器或尺寸相当的矩形容器，并可设计成便于水平安装或竖直安装的形式。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|--|--|------|
| 79 | 供料系统/产品和尾料提取系统 | 专门为浓缩工厂设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成的或加以保护的流程系统或设备，包括： (a) 供料釜、供料加热炉或供料系统，用于将 UF ₆ 送入浓缩过程； (b) 凝华器（或冷阱），用于从浓缩过程中移出 UF ₆ ，供下一步加热转移； (c) 固化器或液化器，用于通过压缩 UF ₆ 并将其转换为液态形式或固态形式，从浓缩流程中移出 UF ₆ ； (d) “产品”器或“尾料”器，用于把 UF ₆ 收集到容器中。 | | 台 |
| 80 | 供料釜、供料加热炉或供料系统 | 用于将 UF ₆ 送入浓缩过程 | | 台 |
| 81 | 凝华器（或冷阱） | 用于从浓缩过程中移出 UF ₆ ，供下一步加热转移 | | 台 |
| 82 | 固化器或液化器 | 用于通过压缩 UF ₆ 并将其转换为液态形式或固态形式，从浓缩流程中移出 UF ₆ 。 | | 台 |
| 83 | “产品”器或“尾料”器 | 用于把 UF ₆ 收集到容器中。 | | 台 |
| 84 | 集管管路系统 | 专门为操作气动级联中的 UF ₆ 设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或保护的集管管路系统。这种管路网络通常是“双头”集管系统，每个扩散单元连接一个集管头。 | | 台 |
| 85 | 为在含 UF ₆ 气氛中工作而专门设计或制造的抽气能力为 5m ³ /min 或更大的由若干真空歧管、真空集管和真空泵组成的真空系统 | | | 台 |
| 86 | 为在含 UF ₆ 气氛中工作而专门设计或制造的用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制成或保护的真空泵。 | 这些泵也可用氟碳密封和特殊工作流体。 | 8414100050 | 台 |
| 87 | 特种截流阀和控制阀 | 专门设计或制造的由耐 UF ₆ 腐蚀材料制成或保护的直径为 40-1500 mm 的可手动或自动的截流阀和控制波纹管阀，用来安装在气动浓缩工厂的主系统和辅助系统中。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--|---|------------|----|
| 88 | UF ₆ 质谱仪 / 离子源 | 专门设计或制造的磁质谱仪或四极质谱仪，这些谱仪能从 UF ₆ 气流中“在线”取得供料、产品或尾料的样品，并且具有所有以下特点： 1. 质量的单位分辨率高于 320； 2. 用尼赫罗姆合金或蒙乃尔合金制成或以这些材料为衬里或镀镍的离子源； 3. 电子轰击离子源； 4. 适合于同位素分析的收集器系统。 | 9027801910 | 台 |
| 89 | UF ₆ /载气分离系统 | 这些系统是为将载气中的 UF ₆ 含量降至 1ppm 或更低而设计的，并可装有下列的设备： (a) 低温热交换器和低温分离器，能承受-120℃或更低的温度，或 (b) 低温制冷设备，能承受-120℃或更低的温度，或 (c) 用于将 UF ₆ 与载气分离开来的分离喷嘴或涡流管设备，或 (d) UF ₆ 冷阱，能承受-20℃或更低的温度。 | | 台 |
| 90 | 低温热交换器和低温分离器 | 能承受-120℃或更低的温度 | | 台 |
| 91 | 低温制冷设备 | 能承受-120℃或更低的温度 | 8419899022 | 台 |
| 92 | 用于将 UF ₆ 与载气分离开来的分离喷嘴或涡流管设备 | | | 台 |
| 93 | UF ₆ 冷阱 | 能承受-20℃或更低的温度 | 8419899023 | 台 |

注释

本节所列物项不是直接接触 UF₆。流程气体就是直接控制级联中的这种气流。所有接触流程气体的表面，均需用耐 UF₆材料制成或用耐 UF₆材料保护。就本节有关气动浓缩物项而言，耐 UF₆腐蚀的材料包括：铜、不锈钢、铝、铝合金、镍或含镍 60%（或以上）的合金，以及耐 UF₆的完全氟化的烃聚合物。

7、专门设计或制造用于化学交换或离子交换浓缩工厂的系统、设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|--------|----|
| 94 | 液-液交换柱（化学交换） | 为使用化学交换过程的铀浓缩工厂专门设计或制造的有机械动力输入的逆流液-液交换柱（即带有筛板的脉冲柱、往复板柱和带有内部涡轮混合器的柱）。为了耐浓盐酸溶液的腐蚀，这些交换柱及其内部构件一般用适宜的塑料（例如氟碳聚合物）或玻璃制作或保护。交换柱的级停留时间一般被设计得很短（30 秒或更短）。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|--|------------|----|
| 95 | 液-液离心接触器（化学交换） | 为使用化学交换过程的铀浓缩工厂而专门设计或制造的液-液离心接触器。此类接触器利用转动来达到有机相与水相的分散，然后借助离心力来分离这两相。为了耐浓盐酸溶液的腐蚀，这些接触器一般用适当的塑料（例如碳氟聚合物）来制造或作衬里，或衬以玻璃。离心接触器的级停留时间被设计得很短（30 秒或更短）。 | 8421199020 | 台 |
| 96 | 铀还原系统和设备（化学交换） | 包括以下 96 项和 97 项两部分 | | 台 |
| 97 | 电化学还原槽 | 该设备是为使用化学交换过程的铀浓缩工厂专门设计或制造的，用来将铀从一种价态还原为另一种价态的。与过程溶液接触的这种槽的材料必须能耐浓盐酸溶液腐蚀。 这种槽的阴极室必须设计成能防止铀被再氧化到较高的价态。为了把铀保持在阴极室中，这种槽可有一个由特种阳离子交换材料制成的抗渗的隔膜。阴极一般由石墨之类适宜的固态导体组成。 | 8543300010 | 台 |
| 98 | 装在级联的产品端为将有机相流中的 U^{+4} 移出、调节酸浓度和向电化学还原槽供料而专门设计或制造的系统 | 这些系统由以下设备组成：将有机相流中的 U^{+4} 反萃取到水溶液中的溶剂萃取设备，完成溶液 pH 值调节和控制的蒸发设备和（或）其他设备，以及向电化学还原槽供料的泵或其他输送装置。一个重要的设计问题是要避免水相流被某些种类的金属离子沾污。因此，对该系统那些接触这种过程物流的部分，要用适当的材料（例如玻璃、碳氟聚合物、聚苯硫酸酯、聚醚砜和用树脂浸过的石墨）制成或保护的来构成。 | | 台 |
| 99 | 供料准备系统（化学交换） | 专门设计或制造的用来为化学交换铀同位素分离工厂生产高纯氯化铀供料溶液的系统。这些系统由进行纯化所需的溶解设备、溶剂萃取设备和（或）离子交换设备，以及用来将 U^{+6} 或 U^{+4} 还原为 U^{+3} 的电解槽组成。这些系统产生只含几个 ppm 的铬、铁、钒、钼和其他两价或价态更高的阳离子金属杂质的氯化铀溶液。处理高纯度 U^{+3} 系统的若干部分的建造材料包括玻璃、碳氟聚合物、聚苯硫酸酯或聚醚砜塑料衬里的石墨和用树脂浸过的石墨。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--|--|--------|----|
| 100 | 铀氧化系统（化学交换） | 专门设计或制造用于将 U^{+3} 氧化为 U^{+4} 以便返回化学交换浓缩过程的铀同位素分离级联的系统。 这些系统可装有如下设备： （a）使氯气和氧气与来自同位素分离设备的水相流相接触的设备以及将所得 U^{+4} 萃入由级联的产品端返回的已被反萃取过的有机相的设备； （b）使水与盐酸分离开来，以便水和加浓了的盐酸可在适当位置被重新引入工艺过程的设备。 | | 台 |
| 101 | 使氯气和氧气与来自同位素分离设备的水相流相接触的设备以及将所得 U^{+4} 萃入由级联的产品端返回的已被反萃取过的有机相的设备 | | | 台 |
| 102 | 使水与盐酸分离开来，以便水和加浓了的盐酸可在适当位置被重新引入工艺过程的设备。 | | | 台 |
| 103 | 快速反应离子交换树脂/吸附剂（离子交换） | 为以离子交换过程进行铀浓缩而专门设计或制造快速反应离子交换树脂或吸附剂包括：多孔大网络树脂，和（或）薄膜结构（在这些结构中，活性化学交换基团仅限于非活性多孔支持结构表面的一个涂层），以及处于包括颗粒或纤维在内的任何适宜形式的其他复合结构。这些离子交换树脂/吸附剂的直径有 0.2mm 或更小，而且在化学性质上必须能耐浓盐酸溶液腐蚀，在物理性质上必须有足够的强度因而在交换柱中不被降解。这些树脂/吸附剂是专门为实现很快的铀同位素交换动力学过程（低于 10 秒的交换速率减半期）而设计的，并且能在 100-200°C 的温度范围内操作。 | | 千克 |
| 104 | 离子交换柱（离子交换） | 为以离子交换过程进行铀浓缩而专门设计或制造的用于容纳和支撑离子交换树脂/吸附剂填充床层的直径大于 1000mm 的圆柱。这些柱一般用耐浓盐酸溶液腐蚀的材料（例如钛或碳氟塑料）制成或保护，并能在 100-200°C 的温度范围内和高于 0.7Mpa（102psi）的压力下操作。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--|--|--------|----|
| 105 | 离子交换回流系统（离子交换） | <p>(a) 专门设计和制造的用于使离子交换铀浓缩级联中所用化学还原剂再生的化学或电化学还原系统。</p> <p>(b) 专门设计或制造的用于使离子交换铀浓缩级联中所用化学氧化剂再生的化学或电化学氧化系统。</p> <p>离子交换浓缩过程可使用例如 Ti^{+3} 作为还原阳离子，在这种情况下，所用还原系统将通过还原 Ti^{+4} 使 Ti^{+3} 再生。</p> <p>离子交换浓缩过程可使用例如 Fe^{+3} 作为氧化剂，在这种情况下，所用氧化系统将通过氧化 Fe^{+2} 来使 Fe^{+3} 再生。</p> | | 台 |
| 106 | 专门设计或制造的用于使离子交换铀浓缩级联中所用化学还原剂再生的化学或电化学还原系统。 | | | 台 |
| 107 | 专门设计或制造的用于使离子交换铀浓缩级联中所用化学氧化剂再生的化学或电化学氧化系统。 | | | 台 |

8、专门设计或制造用于以激光为基础的浓缩工厂的系统、设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------------------------|---|--------|----|
| 108 | 铀蒸发系统（AVLIS） | 专门设计或制造的铀蒸发系统。这些系统含有大功率条带式或扫描式电子束枪，打到靶上的能量大于 2.5kW/cm。 | | 台 |
| 109 | 液态铀金属处理系统（AVLIS） | <p>专门设计或制造由一些坩埚及其冷却设备组成用于处理熔融铀或铀合金的液态金属处理系统。</p> <p>这种系统的坩埚和其他接触熔融铀或铀合金的部分，要用有适当的耐腐蚀和耐高温性能的材料制成或保护。适当的材料包括钽、氧化钇涂敷石墨、用其他稀土氧化物或其混合物涂敷的石墨。</p> | | 台 |
| 110 | 铀金属“产品”和“尾料”收集器组件（AVLIS） | 专门设计或制造用于收集液态或固态铀金属的“产品”和“尾料”收集器组件。这些组件的部件由耐铀金属蒸气或液体的高温和腐蚀性的材料（例如氧化钇涂敷石墨或钽）制成或保护。这类部件可包括用于磁、静电或其他分离方法的管、阀、管接头、“出料槽”、进料管、热交换器和收集板。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|-------------------------------|--|------------|----|
| 111 | 分离器组件外壳 (AVLIS) | 专门设计或制造的圆筒状或矩形容器，用于容纳铀金属蒸气源、电子束枪，及“产品”与“尾料”收集器。这些外壳有多种样式的开口，用于供电线路、供水管、激光束窗、真空泵接头及仪器仪表诊断和监测。这些开口均设有开闭装置，以便整修内部的部件。 | | 台 |
| 112 | 超声膨胀喷嘴 (MLIS) | 专门设计或制造的超声膨胀喷嘴，用于冷却 UF ₆ 与载气的混合气至 150K 或更低的温度。这种喷嘴耐 UF ₆ 腐蚀。 | | 台 |
| 113 | 五氟化铀产品收集器 (MLIS) | 专门设计或制造的 UF ₅ 固态产品收集器。这种收集器是过滤式、冲击式或旋流式收集器，或其组合；并且耐 UF ₅ /UF ₆ 环境的腐蚀。 | | 台 |
| 114 | UF ₆ /载气压缩机 (MLIS) | 为在 UF ₆ 环境中长期操作而专门设计或制造的 UF ₆ /载气混合气压缩机。这些压缩机中与过程气体接触的部件用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制成或保护。 | 8414809020 | 台 |
| 115 | 转动轴封 (MLIS) | 专门设计或制造的带密封进气口和出气口的转动轴封，用于密封把压缩机转子与驱动马达连接起来的转动轴，以保证可靠的密封，防止过程气体外漏，或空气或密封气体漏入充满 UF ₆ /载气混合气的压缩机内腔。 | 8484200030 | 千克 |
| 116 | 氟化系统 (MLIS) | 专门设计或制造的用于将 UF ₅ (固体) 氟化为 UF ₆ (气体) 的系统。这些系统是为将所收集的 UF ₅ 粉末氟化为 UF ₆ 而设计的。其 UF ₆ 随后将被收集于产品容器中，或作为进料被转送到为进行进一步浓缩而设置的 MLIS 单元中。在一种方案中，这种氟化反应可在同位素分离系统内部完成，以便一离开“产品”收集器便反应和回收。在另一种方案中，UF ₅ 粉末将被从“产品”收集器中移出/转送到一个适当的反应容器（例如流化床反应器、螺旋反应器或火焰塔式反应器）中进行氟化。在这两种方案中，都使用氟气（或其他适宜的氟化剂）贮存和转送设备，以及 UF ₆ 收集和转送设备。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--------------------------------|--|------------|----|
| 117 | UF ₆ 质谱仪/离子源 (MLIS) | 专门设计或制造的磁质谱仪或四极质谱仪, 这些质谱仪能从 UF ₆ 气流中“在线”取得供料、“产品”或“尾料”的样品, 并且具有以下所有特点: 1. 质量的单位分辨率高于 320; 2. 离子源用尼赫罗姆合金或蒙乃尔合金制成或以这些材料作为衬里或镀镍; 3. 电子轰击离子源; 4. 有一个适合于同位素分析的收集器系统。 | 9027801910 | 台 |
| 118 | 进料系统/产品和尾料提取系统 (MLIS) | 为浓缩厂专门设计或制造的工艺系统或设备, 用耐 UF ₆ 腐蚀的材料制成或保护, 包括: (a) 进料釜、加热炉或系统, 用于将 UF ₆ 送入浓缩过程; (b) 凝华器 (或冷阱), 用于从浓缩过程中移出 UF ₆ , 供下一步加热转移; (c) 固化或液化器, 用于通过压缩 UF ₆ 并将其转换为液态形式或固态形式, 浓缩过程中移出 UF ₆ ; (d) “产品”器或“尾料”器, 用于把 UF ₆ 收集到容器中。 | | 台 |
| 119 | UF ₆ /载气分离系统 (MLIS) | 为将 UF ₆ 从载气中分离出来专门设计或制造的工艺系统。载气可为氮、氩或其他气体。 注释 这类系统可装有如下设备: (a) 低温热交换器或低温分离器, 能承受-120℃或更低的温度; 或 (b) 低温冷冻器, 能承受-120℃或更低的温度; 或 (c) UF ₆ 冷阱, 能承受-20℃或更低的温度。 | | 台 |
| 120 | 激光系统(AVLIS, MLIS 和 CRISLA) | 为铀同位素分离专门设计或制造的激光器或激光系统。 AVLIS 过程使用的激光系统通常由两个激光器组成: 一个铜蒸气激光器和一个染料激光器。MLIS 使用的激光系统通常由一个 CO ₂ 激光器或受激准分子激光器和一个多程光室 (两端有旋转镜) 组成。这两种过程使用的激光器或激光系统都需要有一个谱频稳定器以便能够长时间地工作。 | 9013200020 | 个 |

9、专门设计或制造的用于等离子体分离浓缩厂的系统、设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-------------------|--|--------|----|
| 121 | 微波动力源和天线 | 为产生或加速离子专门设计或制造的微波动力源和天线，具有以下特性：频率高于 30GHz，且用于产生离子的平均功率输出大于 50kW。 | | 台 |
| 122 | 离子激发线圈 | 专门设计或制造的射频离子激发线圈，其频率高于 100kHz，且能够输送的平均功率高于 40kW。 | | 台 |
| 123 | 铀等离子体发生系统 | 为产生铀等离子体专门设计或制造的系统，这种系统可装有高功率条带式或扫描式电子束枪，打到靶上的能量高于 2.5kW/cm。 | | 台 |
| 124 | 液态铀金属操作系统 | 专门设计或制造的用于熔融的铀或铀合金的液态金属操作系统，包括坩埚和坩埚用冷却设备。 这种系统中与熔融的铀或铀合金接触的坩埚和其他部件由适当的抗腐蚀和抗热材料构成或由这种材料作防护层。可适用的材料包括钽、有钽涂层的石墨、有其他稀土氧化物或这类氧化物的混合物涂层的石墨。 | | 台 |
| 125 | 铀金属“产品”和“尾料”收集器组件 | 专门设计或制造的用于固态铀金属的“产品”和“尾料”收集器组件。这类收集器组件由抗热和抗铀金属蒸气腐蚀的材料构成或由这类材料作防护层，例如有钽涂层的石墨或钽。 | | 台 |
| 126 | 分离器组件外壳 | 专门设计或制造的圆筒形容器，供等离子体分离浓缩厂用来容纳铀等离子体源、射频驱动线圈及“产品”和“尾料”收集器。 这种外壳有多种形式的开口，用于供电线路、扩散泵接头及仪器仪表诊断和监测。这些开口设有开闭装置，以便整修内部部件；它们由适当的非磁性材料例如不锈钢构成。 | | 台 |

10、专门设计或制造的用于电磁浓缩厂的系统、设备和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|-------------|---|------------|------|
| 127 | 同位素电磁分离器及部件 | <p>为分离铀同位素专门设计或制造的同位素电磁分离器及其设备和部件包括：</p> <p>(a) 离子源 专门设计或制造的单个或多个铀离子源由蒸气源、电离器和束流加速器组成，用石墨、不锈钢或铜等适当材料制造，能提供总强度为 50mA 或更高的离子束流。</p> <p>(b) 离子收集器 收集器板极由专门为收集浓缩和贫化铀离子束而设计或制造的两个或多个槽和容器组成，用石墨或不锈钢一类的适当材料制造。</p> <p>(c) 真空外壳 为铀电磁分离器专门设计或制造的真空外壳，用不锈钢一类适当的非磁性材料制造，设计在 0.1Pa 或以下的压力下运行。</p> <p>注释 外壳专门设计成装有离子源、收集器板极和水冷却管路，并有用于扩散泵连接结构和可用来移出和重新安装这些部件的开闭结构。</p> <p>(d) 磁极块 专门设计或制造的磁极块，直径大于 2m，用来在同位素电磁分离器内维持恒定磁场并在毗连分离器之间传输磁场。</p> | 8401200000 | 个/千克 |
| 128 | 离子源 | <p>专门设计或制造的单个或多个铀离子源由蒸气源、电离器和束流加速器组成，用石墨、不锈钢或铜等适当材料制造，能提供总强度为 50mA 或更高的离子束流。</p> | | 台 |
| 129 | 离子收集器 | <p>收集器板极由专门为收集浓缩和贫化铀离子束而设计或制造的两个或多个槽和容器组成，用石墨或不锈钢一类的适当材料制造。</p> | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|------|--|------------|----|
| 130 | 真空外壳 | 为铀电磁分离器专门设计或制造的真空外壳，用不锈钢一类适当的非磁性材料制造，设计在 0.1Pa 或以下的压力下运行。 注释 外壳专门设计成装有离子源、收集器板极和水冷却管路，并有助于扩散泵连接结构和可用来移出和重新安装这些部件的开闭结构。 | | 台 |
| 131 | 磁极块 | 专门设计或制造的磁极块，直径大于 2m，用来在同位素电磁分离器内维持恒定磁场并在毗连分离器之间传输磁场。 | 8505190010 | 千克 |
| 132 | 高压电源 | 为离子源专门设计或制造的高压电源，具有以下所有特点：能连续工作，输出电压为 20000V 或更高，输出电流为 1A 或更大，电压稳定性在 8 小时内高于 0.01%。 | 8504401940 | 个 |
| 133 | 磁体电源 | 专门设计或制造的高功率直流磁体电源，具有以下所有特点：能在 100V 或更高的电压下持续产生 500A 或更大的电流输出，电流或电压稳定性在 8 小时内高于 0.01%。 | 8504401910 | 个 |

(七) 生产或浓集重水、氘和氚化物的工厂和专门为其设计或制造的设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|----------|--|------------|----|
| 134 | 水-硫化氢交换塔 | 专门设计或制造用于利用 GS 法生产重水的、用优质碳钢（例如 ASTM A516）制造的交换塔。该塔直径 6m（20ft）至 9m（30ft），能够在大于或等于 2MPa（300psi）压力下和 6mm 或更大的容许腐蚀量下运行。 | | 台 |
| 135 | 鼓风机 | 专门为利用 GS 法生产重水而设计或制造的用于循环硫化氢气体（即含 H ₂ S 70% 以上的气体）的单级、低压头（即 0.2MPa 或 30psi）离心式鼓风机。这些鼓风机的气体通过能力大于或等于 56m ³ /s（120000 SCFM），能在大于或等于 1.8MPa（260 psi）的吸入压力下运行，并有对湿 H ₂ S 介质的密封设计。 | 8414599040 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|----------------|--|------------|----|
| 136 | 压缩机 | 专门为利用 GS 法生产重水而设计或制造的用于循环硫化氢气体（即含 H ₂ S70% 以上的气体）的单级、低压头（即 0.2 MPa 或 30psi）离心式压缩机。这些压缩机的气体通过能力大于或等于 56m ³ /s（120000 SCFM），能在大于或等于 1.8Mpa（260 psi）的吸入压力下运行，并有对湿 H ₂ S 介质的密封设计。 | 8414809030 | 台 |
| 137 | 氨-氢交换塔 | 专门设计或制造用于利用氨-氢交换法生产重水的氨-氢交换塔。该塔高度大于或等于 35m(114.3ft)，直径 1.5m（4.9ft）至 2.5m（8.2ft），能够在大于 15MPa（2225psi）压力下运行。这些塔至少都有一个用法兰联结的轴向孔，其直径与交换塔筒体直径相等，通过此孔可装入或拆除塔内构件。 | | 台 |
| 138 | 塔内构件 | 专门为利用氨-氢交换法生产重水而设计或制造的塔内构件。塔内构件包括专门设计的促进气/液充分接触的多级接触装置。 | | 台 |
| 139 | 氨裂化器 | 专门设计或制造的用于利用氨-氢交换法生产重水的氨裂化器。该装置能在大于或等于 3MPa（450psi）的压力下运行。 | | 台 |
| 140 | 红外吸收分析器 | 能在氘浓度等于或高于 90%的情况下“在线”分析氢/氘比的红外吸收分析器。 | | 台 |
| 141 | 催化燃烧器 | 专门设计或制造的用于利用氨-氢交换法生产重水时将浓缩氘气转化成重水的催化燃烧器。 | | 台 |
| 142 | 整体重水提浓系统，或其蒸馏塔 | 专门设计或制造用于将重水提浓至反应堆级氘浓度的整体重水提浓系统，或其蒸馏塔。 注释 通常采用水蒸馏技术从轻水中分离重水的这些系统是专门设计或制造用于由浓度较低的重水原料生产反应堆级重水的（即典型地 99.75%氧化氘）。 | | 台 |
| 143 | 多级泵 | 专门为利用氨-氢交换法生产重水而设计或制造的多级泵。多级泵包括专门设计的用来将一个接触级内的液氨向其他级塔循环的水下泵。 | 8413810020 | 台 |

(八) 分别如第(五)和(六)所定义的用于燃料元件制造和铀同位素分离的铀和钚转换厂和专门为其设计或制造的设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-----------------------------------|---|--------|----|
| 144 | 为将 UO_3 转化为 UF_6 而专门设计或制造的系统 | 从 UO_3 到 UF_6 的转化可以直接通过氟化实现。该过程需要一个氟气源或三氟化氯源。 | | 台 |
| 145 | 为将 UO_3 转化为 UO_2 而专门设计或制造的系统 | 从 UO_3 到 UO_2 的转化, 可以用裂解的氨气或氢气还原 UO_3 来实现。 | | 台 |
| 146 | 为将 UO_2 转化为 UF_4 而专门设计或制造的系统 | 从 UO_2 到 UF_4 的转化, 可以用氟化氢气体 (HF) 在 $300-500^{\circ}C$ 与 UO_2 反应来实现。 | | 台 |
| 147 | 为将 UF_4 转化为 UF_6 而专门设计或制造的系统 | 从 UF_4 到 UF_6 的转化, 可以用氟气在塔式反应器中与 UF_4 发生放热反应来实现。使流出气体通过一个冷却到 $-10^{\circ}C$ 的冷阱把热的流出气体中的 UF_6 冷凝下来。该过程需要一个氟气源。 | | 台 |
| 148 | 为将 UF_4 转化为金属铀而专门设计或制造的系统 | 从 UF_4 到金属铀的转化, 可用镁 (大批量) 或钙 (小批量) 还原 UF_4 来实现。还原反应一般在高于铀熔点 ($1130^{\circ}C$) 的温度下进行。 | | 台 |
| 149 | 为将 UF_6 转化为 UO_2 而专门设计或制造的系统 | 从 UF_6 到 UO_2 的转化, 可用三种方法来实现。在第一种方法中, 用氢气和蒸汽将 UF_6 还原并水解为 UO_2 。在第二种方法中, 通过溶解在水中而将 UF_6 水解, 然后加入氨沉淀出重铀酸铵, 接着可在 $820^{\circ}C$ 用氢气将重铀酸铵还原为 UO_2 。在第三种方法中, 将气态 UF_6 、 CO_2 和 NH_3 通入水中, 结果沉淀出碳酸铀酰铵。在 $500-600^{\circ}C$, 碳酸铀酰铵与水蒸气和氢气发生反应, 生成 UO_2 。 从 UF_6 到 UO_2 的转化, 通常是燃料制造厂的第一个工序。 | | 台 |
| 150 | 为将 UF_6 转化为 UF_4 而专门设计或制造的系统 | 从 UF_6 到 UF_4 的转化, 是用氢还原实现的。 | | 台 |
| 151 | 为将 UO_2 转化为 UCl_4 而专门设计或制造的设备 | 从 UO_2 到 UCl_4 转化可通过两个流程之一来实现。在第一个流程中, 在大约 $400^{\circ}C$ 的温度下, UO_2 与四氯化碳 (CCl_4) 发生反应。在第二个流程中, 在大约 $700^{\circ}C$ 的温度下, 以及存在碳黑 (CAS1333-86-4)、一氧化碳的条件下, UO_2 与氯发生反应产生 UCl_4 。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------------------------|---|--------|----|
| 152 | 为将硝酸铀转化到氧化铀而专门设计或制造的设备 | 该流程包括的主要功能为：流程供料贮存和调料、沉淀和固-液分离，煅烧、产品处理、通风、废物管理，以及流程控制。流程系统经过特别的设计，以避免发生临界和辐射效应，以及使得毒性危险最小。在大多数后处理设施中，这一流程包括将硝酸铀转化到氧化铀。其它流程可能包括草酸铀或过氧化铀的沉淀。 | | 台 |
| 153 | 为生产铀金属而专门设计或制造的设备 | 该流程通常包括氧化铀的氟化，通常以高腐蚀性的氢氟酸来生产氟化铀，而后用高纯钙金属还原生成金属铀和氟化钙残渣。该流程所包括的主要功能是氟化（例如，包括采用贵金属制造的或作为内衬的设备）、金属还原（例如，使用陶瓷坩埚）、残渣回收、产品处理、通风、废物管理和流程控制。流程系统经过特别的设计，以避免发生临界和辐射效应，以及使得毒性危险最小。其它流程包括草酸铀或过氧化铀的氟化，然后还原成金属。 | | 台 |

二、核两用品及相关技术出口管制清单所列物项和技术

（一）工业设备

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------------------|--|------------|----|
| 1 | 高密度（铅玻璃或其他材料）辐射屏蔽窗，和专门为其设计的框架 | 1. “冷区”大于 0.09m ² ； 2. 密度大于 3g/cm ³ ；以及 3. 厚度为 100mm 或以上。 技术说明： “冷区”这一术语系指设计申请书中暴露于最低辐射水平的窗口的视区。 | | |
| 2 | 抗辐射电视摄像机 | 专门设计抗辐射的、或经认定能抗总辐射剂量 5×10 ⁴ Gy（硅）以上辐射而又不会降低使用质量的。 技术说明： Gy（硅）这一术语系指某一未屏蔽的硅样品暴露于电离辐射时所吸收的以 J/kg 为单位的能量。 | 8525801110 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|----------------|---|------------|----|
| 3 | 抗辐射镜头 | <p>专门设计抗辐射的、或经认定能抗总辐射剂量 5×10^4Gy (硅) 以上辐射而又不会降低使用质量的。</p> <p>技术说明： Gy (硅) 这一术语系指某一未屏蔽的硅样品暴露于电离辐射时所吸收的以 J/kg 为单位的能量。</p> | 9002909010 | 台 |
| 4 | “机器人”或“末端操纵装置” | <p>(一) 按照国家安全标准专门设计，能用于处理高能炸药 (例如，满足高能炸药电气法规标称值)；或</p> <p>(二) 专门设计定为抗辐射的，能经受大于 5×10^4Gy (硅) 的辐射而不会降低使用性能。Gy (硅) 这一术语系指某一未屏蔽的硅样品暴露于电离辐射时所吸收的以 J/kg 为单位的能量。</p> <p>说明：本条目并不管制专门为诸如汽车喷漆台之类的非核工业应用所设计的“机器人”。</p> <p>技术说明： 1. 本项中，“机器人”系指一种操纵机构，它可以是连续轨径作业，或按点位作业，还可能使用“传感器”并具有下述特性： (1) 多功能； (2) 通过在三维空间中的可变移动能使材料、零件、工具或专用装置定位或定向； (3) 包含三个或更多个可能装有步进电机的闭环或开环伺服装置；以及 (4) 通过教学、复演法或通过采用可编程序逻辑控制的电子计算机使该机有“用户可存取编程能力”，即无需机械干预。</p> | 8479509010 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------|---|------------|------|
| | | <p>注意1: 在上述定义中“传感器”系指物理现象的探测器,其输出(在转换成一种可由控制器解释的信号之后)能够产生“程序”,或修改程序指令或数字“程序”数据。它包括具有机器显示、红外线成像、声像、触觉测量、惯性位置测量、光学或声学测距或力测量或转矩测量等能力的“传感器”。</p> <p>注意2: 在上述定义中,“用户可存取编程的能力”系指允许用户采用与下述方法不同的方法插入、修改或替换“程序”的设施: (1)布线或互接上的实际变化;或 (2)包括输入参数在内的功能控制器的设定。</p> <p>注意3: 上述定义不包括下述装置: (1)仅采用手动控制、遥控的操纵机构; (2)固定顺序操纵机构,它们是按照机械式固定的程序运动的自动运转装置。通过固定的止动件(例如销或凸轮)机械地限制该“程序”。采用机械的、电子的或电气的手段不可能改变或变更运转顺序和选择轨径或角度; (3)机械式控制可变顺序操纵机构,它们是按照机械式固定的程序运动的自动运转装置。通过固定的、然而却是可调的止动件(例如销或凸轮)机械地限制该“程序”。在固定的“程序”模式里,运转顺序和轨径或角度的选择是可以改变的。只有通过机械操作才能改变或修改(例如,更改所用销或调换凸轮)一个或多个运动轴上“程序”模式; (4)非伺服控制可变顺序操纵机构,它们是按照机械式固定程序运动的自动运转装置。该“程序”是可以改变的,但是只有通过机械式固定的二进制电气装置输出的二进制信号或可调的止动件才能使运动按顺序继续进行; (5)被称为笛卡尔坐标操纵系统的塔式起重机,是垂直排列贮存箱仓库的组成部分,用于存取贮存箱的内装物,供贮存或提取使用。</p> <p>2. “末端操纵单元” “末端操纵单元”包括夹持器、“有源加工单元”以及附在“机器人”操纵臂末端主夹板上的任何其他工具。</p> <p>注意: 上述定义中,“有源加工单元”是一种对工件施加动力源、过程能量或对其进行检测的装置。</p> | | |
| 5 | 控制器 | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分所述的“机器人”或“末端操纵装置”专门设计的控制器 | 8537109021 | 个/千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------|---|------------|----|
| 6 | 遥控机械手 | 能用来为放射化学分离作业或热室提供远距离操作的，并具有以下任一特性： 1. 能贯穿 0.6m 或更厚的热室壁（“穿壁”作业）；或 2. 能跨过壁厚为 0.6m 或更厚的热室顶（“跨顶”作业）。 技术说明：远距离操作的机械手把操作员的动作转递给远距离操作臂和末端夹具。机械手可为“主、仆”型机械手，或者为通过控制杆或键盘操作的机械手。 | 8428909010 | 台 |

2. 试验和生产设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------------------|---|------------|----|
| 7 | 滚压成形机床 | 该类机床具有以下两种特性： 1. 装有 3 个或 3 个以上滚轮（主动式或导向式）；和 2. 按照制造厂提出的技术规格可配备“数控”单元或计算机控制器； 说明：本项包括那些只有一个用来使金属变形的滚轮和两个用来支撑芯轴但不直接参加变形过程的辅助滚轮的机床。 | 8463900010 | 台 |
| 8 | 滚压成形机床用芯轴 | 转筒成形用的芯轴，用其制成内径在 75mm 至 400mm 之间的圆柱形转筒。 | 8466940010 | 千克 |
| 9 | 具有滚压功能的旋压成形机床 | 该类机床具有以下两种特性： 1. 装有 3 个或 3 个以上滚轮（主动式或导向式）；和 2. 按照制造厂提出的技术规格可配备“数控”单元或计算机控制器； 说明： 本项包括那些只有一个用来使金属变形的滚轮和两个用来支撑芯轴但不直接参加变形过程的辅助滚轮的机床。 | 8463900020 | 台 |
| 10 | 具有滚压功能的旋压成形机床用芯轴 | 转筒成形用的芯轴，用其制成内径在 75mm 至 400mm 之间的圆柱形转筒。 | 8466940020 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---------|--|---|----|
| 11 | 数控高精度车床 | <p>根据制造厂的技术说明书，可以配备沿 2 个或更多个轴同时进行“成形控制”的电子装置的。</p> <p>对于加工件大于直径 35mm 的车床，按照 ISO 230/2（1988 年）或等效的国家标准，“定位精度”在采取了所有补偿手段后沿任一直线坐标可达到小于 6μm（总定位精度）。</p> <p>用于切削或切割金属、陶瓷或复合材料的。</p> <p>说明： 本项不包括仅加工贯穿进给的棒料，棒料最大直径等于或小于 42mm，并且无法安装卡盘能力的棒料车床。车床可对直径小于 42mm 的加工零件进行钻、铣加工。</p> | <p>8458110010</p> <p>8458911010</p> <p>8458912010</p> | 台 |
| 12 | 数控高精度铣床 | <p>根据制造厂的技术说明书，可以配备沿 2 个或更多个轴同时进行“成形控制”的电子装置的。</p> <p>具有下述任一特征：</p> <p>（1）按照 ISO 230/2（1988 年）或等效的国家标准，“定位精度”在采取了所有补偿手段后沿任一直线坐标可达到小于 6μm（总定位精度）；</p> <p>（2）有 2 个或多个成形旋转轴。或</p> <p>（3）可同时调正的“成形控制”的五个或以上的轴。</p> <p>用于切削或切割金属、陶瓷或复合材料的。</p> <p>说明： 本条目不管制具有以下特征的铣床： A. X 轴行程大于 2m；以及 B. 按照 ISO 230/2（1988 年）或等效的国家标准，沿 X 轴的总“定位精度”大于 30μm。</p> | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------------|---|--------------------------|----|
| 13 | 数控高精度磨床 | <p>根据制造厂的技术说明书，可以配备沿 2 个或更多个轴同时进行“成形控制”的电子装置的。</p> <p>具有下述任何一种特征：</p> <p>(1) 按照 ISO 230/2 (1988 年) 或等效的国家标准，“定位精度”在采取了所有补偿手段后沿任一直线坐标可达到小于 4μm (总定位精度)；</p> <p>(2) 有 2 个或多个成形旋转轴。或</p> <p>(3) 可同时调正的“成形控制”的五个或以上的轴。</p> <p>用于切削或切割金属、陶瓷或复合材料的。</p> <p>说明： 不包括下列磨床： A. 具有下述所有特征的外圆、内圆和内-外圆磨床： --限于最大工件外径或长度为 150mm 的加工； --限于 x, z, 与 c 轴； B. 坐标磨不具有总定位精度小于 (优于) 4 微米的 x 轴或 w 轴。精度按照 ISO230/2(1988)或等效的国家标准定。</p> | | 台 |
| 14 | 数控高精度加工中心(组合机床) | 由上述数控高精度车床、数控高精度铣床、数控高精度磨床任何组合的加工中心(组合机床) | | |
| 15 | 无丝型放电加工机 (EDM) | 用于切削或切割金属、陶瓷或复合材料的；根据制造厂的技术说明书，具有 2 个或更多个成形旋转轴并能同时调整进行“成形控制”的。 | 8456301010 8456309010 | 台 |

对上述 11-15 项机床的总说明：

一、说明：按照 ISO 230/2 (1988 年) 或等效的国家标准进行测量后，根据以下程序得出声称的“定位精度”水平，如果提供给国家有关主管部门并得到认可，可以用于每种型号机床的测试以代替对单个机床的测试。

按照如下程序得出声称的“定位精度”：

1. 选择某一型号 5 台机器以供评价；
2. 按照 ISO 230/2 (1988 年) 或等效的国家标准，测量直线坐标精度；
3. 测量每台机器每一轴线的精度值 (A)。ISO 230/2 (1988 年) 标准或等效的国家标准中介绍了计算精度值的方法；
4. 测量每一轴线的平均精度值。此平均值即可成为该型号机器每一轴线声称的“定位精度” (μ_x, μ_y, \dots)；
5. 既然提到每个直线坐标，因此，将会得出与线性轴数同样多的声称的“定位精度”值；
6. 如果不受 11、12 或 13 项管制的某一机床的任何轴线声称“定位精度”对磨床而言为 6 μ m 或更小和对铣床和车床而言为 8 μ m 或更小 (两者均按照 ISO 230/2 (1988 年) 或等效的国家标准测定)，则应要求制造者每 18 个月重新确定一次精度水平。

二、上述 11-15 项机床，不控制限于加工下列部件的专用机床；

1. 齿轮
2. 曲轴或凸轮轴
3. 工具或刀具
4. 挤压机螺杆

三、技术说明：

1. 轴应根据国际标准 (ISO 841 《数控机床——轴和动作的名称》) 或等效的国家标准命名。

2. 二次平行成形未计入成形。（如：在水平镗床上的 w 轴或中心线与一次转轴平行的二次转轴）
3. 旋转轴不一定需要旋转 360 度。旋转轴可由丝杆或齿轮-齿条之类线性机构驱动。
4. 按上述 11-15 项机床所需，可同时调正的“成形控制”的轴数是指在加工中沿这些轴或围绕这些轴可实现工件与刀具间同时的，有关联的运动的轴数。这包括任何其他其他的轴，沿这些轴或围绕这些轴在车床上实现其他有关运动，例如：
- (1) 磨床的轮装置系统
 - (2) 用来装卸其他工件的平行转轴
 - (3) 用来从不同端点将同一工件装入卡盘的沿同一直线的转轴
5. 具有车、铣、磨三个功能中二个或二个以上动能（如车床具有铣的功能）的工具要分别以上述 11 项，上述 12 项，和上述 13 项加以评估
6. 上述 12 项铣床与 13 项磨床，包含基于平行线性动力学设计的机床（例如：并联机床），它有五个或以上的非转动轴。

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------|---|--------|----|
| 16 | 尺寸检验仪 | <p>计算机控制的或数控的，还具有下述两种特征的：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 有 2 个或更多个轴；和 2. 使用“精度”优于 0.2μm 的探头检测时，一维长度的“测量不确定度”等于或小于 (1.25+L/1000) μm (L 是所测长度，单位：mm)； | | 台 |
| 17 | “线性位移”测量仪 | <ol style="list-style-type: none"> (1) 非接触型测量系统，测量范围不超过 0.2mm 时，其“分辨率”等于或小于 0.2μm； (2) 具有下述两种特性的线性可变差动变压器系统 (LVDT)： <ol style="list-style-type: none"> A. 测量范围不超过 5mm 时，其“线性度”等于或优于 0.1%；以及 B. 在标准环境试验室，其温度变化为 \pm1K 时，每天漂移量等于或小于 0.1%； (3) 具有下述两种特性的测量系统： <ol style="list-style-type: none"> A. 装有“激光器”；和 B. 在温度变化范围为 \pm 1K 的标准温度和标准压力下，保持至少 12h 时： <ol style="list-style-type: none"> 1. 全量程的“分辨率”为 0.1μm 或更高；和 2. “测量不确定度”等于或小于 (0.2+L/2000) μm (L 是所测长度，单位：mm)； <p>说明：第 (3) 项中测量系统不包括测量用干涉仪系统，该系统无闭环或开环反馈，装有“激光器”，用以测量机床、尺寸检验仪或相似设备的滑板运动误差。</p> <p>技术说明：第 16 项中，“线性位移”系指测量探头与被测物体之间距离的变化。</p> | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|----------------------|---|------------|----|
| 18 | 角位移测量仪 | 其“角位偏差”等于或小于 0.00025 度； 说明： 不管制光学仪器如自动准直仪，它使用准直光（例如：激光）检测镜子角位移。 | | 台 |
| 19 | 同时检查半壳件线一角位移的系统 | 具有下述两种特性： 1. 沿任一直线坐标轴的“测量不确定度”，为每 5mm 等于或小于 3.5 μ m； 以及 2. “角位偏差”等于或小于 0.02 度。 说明： 1. 如果可用作测量的机床达到或超过该测量仪功能所规定的标准，则应包括在上述的角位移测量仪项内。 2. 如果上述的角位移测量仪项中所述尺寸检验仪在其工作范围内的任何方面超过规定的阈值，则这种检验机应加以管制。 技术说明： 1. 在确定尺寸检验系统的测量不确定度时所使用的探针必须如 VDI/VDE 2617 第 2、3 和 4 部分或等效的国家标准所述。 2. 本项中测量值的所有参数只表示正/负值，而不反映测量值的整个范围。 | | 台 |
| 20 | 受控环境（真空或惰性气体）感应炉 | 具有以下所有特性的： 1. 能在 1123K（850 $^{\circ}$ C）以上温度条件下工作； 2. 感应线圈直径为 600mm 或更小；和 3. 设计输入功率为 5kW 或更大； 说明： 本项不管制用于加工半导体晶片的感应炉。 | 8514200010 | 台 |
| 21 | 受控环境（真空或惰性气体）感应炉所用电源 | 为专门设计，其额定输出功率为 5kW 或更大。 | 8504409950 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---------------------|---|------------|------|
| 22 | 等静压压力机 | 具有以下两个特性： 1. 最大工作压力能够达到 69MPa 或更大；和 2. 腔室内径超过 152mm； 技术说明：1. “等静压压力机”系指能够通过各种介质（气体、液体、固体颗粒等）对密闭腔加压的设备，它能在腔内在所有方向上对工件或材料施加相同的压力。 3. 腔室的内部尺寸系指能达到工作温度和工作压力，但不包括夹具在内的腔室内部尺寸。该尺寸将是压力室内径或绝缘炉室内径的较小者，视哪一个腔室位于另一个腔室里面。 | 8479899951 | 个 |
| 23 | 为“等静压压力机”专门设计的钢模、模型 | 为核两用品及相关技术出口管制清单所述的等静压压力机专门设计的钢模、模型 | | 个 |
| 24 | 为等静压压力机专门设计的控制器 | 为核两用品及相关技术出口管制清单所述的等静压压力机专门设计的控制器 | | |
| 25 | 电动式振动试验系统 | 具有以下所有特性的： 1. 使用反馈或闭环控制技术并包括数控单元； 2. 能在 20Hz 至 2000Hz 之间产生 10gRMS 或更大的振动；和 3. 能施加 50kN 或更大的力（“空台”测量）； 技术说明： 在本项中，“空台”系指没有夹具及配件的平台或表面。 | 8479899959 | 台 |
| 26 | 数字控制器 | 装有为振动试验（实时频宽大于 5kHz）设计的“软件”，该软件也是为第 25 项管制的系统设计的； | 8537109022 | 个/千克 |
| 27 | 振动启动器（振动装置） | 装有或未装有辅助放大器，能施力 50kN 或更大（“空台”测量），可用于第 25 项管制的系统的； 技术说明： 在本项中，“空台”系指没有夹具及配件的平台或表面。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|----------------|---|------------|----|
| 28 | 试验部件支承结构和电子学装置 | 设计用来把多台振动装置联接成一完整振动系统以便能提供 50kN 或更大的有效合力（“空台”测量），可用于第 25 项受管制的系统的； 技术说明： 在本项中，“空台”系指没有夹具及配件的平台或表面。 | | 台 |
| 29 | 电弧重熔炉和铸造用炉 | 具有以下两个特性的： 1. 使用自耗电极，其容量在 1000cm ³ 至 20 000cm ³ 之间；和 2. 能在 1973K（1700℃）以上的熔化温度工作； | 8514300020 | 台 |
| 30 | 电子束熔化炉 | 具有以下两个特性的： 1. 功率为 50kW 或更大；和 2. 能在 1473K（1200℃）以上的熔化温度工作； | 8514300030 | 台 |
| 31 | 等离子体雾化和熔化炉 | 具有以下两个特性的： 1. 功率为 50kW 或更大；和 2. 能在 1473K（1200℃）以上的熔化温度工作； | 8514300040 | 台 |
| 32 | 计算机控制系统和监测系统 | 为 29、30 或 31 项中管制的任何用炉专门配备的 | | 台 |

3. 材料

无

4. 软件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------------------------|---|--------|----|
| 33 | 为“使用”“机器人”或“末端操纵装置”或控制器专门设计的软件 | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分所述的“机器人”或“末端操纵装置”或控制器专门设计的软件 | | |
| 34 | 为“使用”滚压成形机床和具有滚压功能的旋压成形机床和芯轴专门设计的软件 | | | |
| 35 | 为“使用”尺寸检验仪、装置或系统专门设计的软件 | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分尺寸检测仪、装置或系统专门设计的软件 说明： 为第一部分第 19 项中管制的系统专门设计的软件包括用于同时测量壁厚和轮廓的“软件” | | |
| 36 | 为“使用”等静压压力机和相关设备专门设计的软件 | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分 22、23、24 项中管制的等静压压力机和相关设备专门设计的软件 | | |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|---|------------|----|
| 37 | 为“使用”振动试验系统、设备、部件专门设计的“软件” | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分 25、26、28 项中管制的“电动式振动试验系统”、“数字控制器”和“试验部件支承结构和电子学装置”专门设计的软件 | | |
| 38 | 为“使用”真空炉、受控气氛冶金熔化炉和铸造用炉及专门配置计算机控制系统和监测系统专门设计的软件 | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分第 29、30、31、32 项真空炉、受控气氛冶金熔化炉、铸造用炉和专门配置计算机控制系统和监测系统专门设计的软件 | | |
| 39 | 为“研发”、“生产”或“使用”核两用品及相关技术出口管制清单第二部分的机床而专门设计或改进的“软件” | 为核两用品及相关技术出口管制清单第一部分第 11、12、13、14、15 项用于切削或切割金属、陶瓷或复合材料的机床、铣床、磨床和无丝型放电加工机专门设计的软件 | | |
| 40 | 供电子装置或系统的任一组合使用的软件 | <p>以便使该装置起“数控”单元的作用，从而能控制 5 个或更多个能同时协调进行用于“成形控制”的内插轴的软件。</p> <p>说明：</p> <p>(1) 不管是单独出口的还是装在“数控”单元或任何电子装置或系统中的“软件”都受到管制。</p> <p>(2) 对控制单元或机床制造厂为操作未在核两用品及相关技术管制之列的机床而设计或改进的“软件”不受管制。</p> | | |

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|----------|------------|----|
| 41 | 为“研发”、“生产”或“使用”前述 1-40 项所管制的设备、材料或“软件”的技术 | 遵循“技术控制” | | |

(二) 材料

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------------------|--|------------|----|
| 42 | 用耐液态钢系元素金属的材料制造的坩埚 | 具有以下两种特性的： 1. 容积在 150cm ³ (150ml) 至 8000cm ³ (8L) 之间；以及 2. 用纯度为 98%或更高（按重量计）的下述任何一种材料制造的或作涂层： 氟化钙 (CaF ₂) ； 锆酸钙（偏锆酸盐） (CaZrO ₃) ； 硫化铈 (Ce ₂ S ₃) ； 氧化铪 (Er ₂ O ₃) ； 氧化铪 (HfO ₂) ； 氧化镁 (MgO) ； 氮化铌—钛—钨合金（约 50%铌、30%钛和 20%钨） ； 氧化钇 (Y ₂ O ₃) ； 或 氧化锆 (ZrO ₂) 。 | | 台 |
| 43 | 用钽制造或作衬里的坩埚 | 具有以下两种特性的： 1. 容积在 50cm ³ (50ml) 至 2000cm ³ (2L) 之间；以及 2. 用纯度为 99.9%或更高（按重量计）的钽制造或作衬里； | 8103909010 | 千克 |
| 44 | 用钽制造或作衬里，且用钽化合物作涂层的坩埚 | 具有以下全部特性的： 1. 容积在 50cm ³ (50ml)至 2000cm ³ (2L) 之间； 2. 用纯度 98%或更高（按重量计）的钽制造或作衬里； 以及 3. 用碳化钽、氮化钽或硼化钽（或其任何组合）的涂层。 | 8103909010 | 千克 |
| 45 | 镀铂催化剂 | 为从重水中回收氙或为生产重水而专门设计或制备的，用于加速氢和水之间的氢同位素交换反应。 | 3815120010 | 千克 |
| 46 | 管状复合结构 | 具有以下两种特性的： 1. 内径在 75mm 至 400mm 之间； 和 2. 用第 61 项或第 63 项中管制的任何一种“纤维或丝状材料”或第 62 项中所述碳纤维浸渍树脂材料制造。 | | 千克 |

2. 试验和生产设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------------|---|--------------------------|------|
| 47 | 用于生产、回收、提取、浓缩或处理氙的设施或工厂 | | | 台 |
| 48 | 氢或氘的制冷单元 | 氙设施或工厂用设备，能够冷却到 23K（-250℃）或更低温度的，排热能力大于 150W； | 8418612010 8418692010 | 台/千克 |
| 49 | 氢同位素贮存系统和净化系统 | 氙设施或工厂用设备，使用金属氢化物作为贮存或净化介质的。 | | 台 |
| 50 | 锂同位素分离设施或工厂 | | | |
| 51 | 专门设计用于锂汞齐的液-液交换填料塔 | 锂同位素分离设备 | 8401200000 | 个/千克 |
| 52 | 汞或锂汞齐泵 | 锂同位素分离设备 | | 台 |
| 53 | 锂汞齐电解槽 | 锂同位素分离设备 | 8543300010 | 台 |
| 54 | 浓缩氢氧化锂溶液用蒸发器 | 锂同位素分离设备 | 8401200000 | 个/千克 |

3. 材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---|--|--|----|
| 55 | 铝合金 | 具有以下两种特性的铝合金： 1. 在 293K（20℃）时的极限抗拉强度能达到 460MPa 或更大；以及 2. 呈管状或柱形实心体（包括锻件），外径超过 75mm。 技术说明： 所述的“能达到”包括未经热处理的或经热处理的铝合金。 | 7604291011 7604291019 7608201010 7608209110 7608209910 7616991010 | 千克 |
| 56 | 铍金属、含铍 50%以上（按重量计）的合金、铍的化合物和其制品以及任何上述制品的废料或碎屑 | 说明： 本项对以下材料不管制： （一）X 射线机或钻孔测井装置的金属窗； （二）专门为电子部件设计的或作为电子线路基片的氧化铍产品或半成品； （三）绿宝石或海蓝宝石形式的绿柱石（铍和铝的硅化物）。 | 8112120000 8112130000 8112190000 | 千克 |
| 57 | 铋 | 具有以下两种特性的： 1. 纯度按重量计为 99.99%或更高；以及 2. 其含银量按重量计小于十万分之一。 | 8106001011 8106001019 8106009010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|--|------------|----|
| 58 | 硼-10 (^{10}B) 同位素富集到大于其天然同位素丰度的各种硼材料 | 包括：元素硼、化合物、含硼混合物和其制品以及任何前述制品的废料或碎屑。 说明： 本项中含硼混合物包括载硼的材料。 技术说明： 硼-10 的天然同位素丰度重量百分数约为 18.5（原子百分数为 20）。 | 2845900020 | 克 |
| 59 | 钙 | 具有以下两种特性的： 1. 含金属杂质（除镁外）低于千分之一（按重量计）；以及 2. 硼含量低于十万分之一（按重量计）。 | 2805120010 | 千克 |
| 60 | 三氟化氯 (ClF_3) | | 2812901910 | 千克 |
| 61 | 碳纤维 | 具有以下任一特性的： 1. “比模量”为 $12.7 \times 10^6 \text{m}$ 或更大；或 2. “比抗拉强度”为 $23.5 \times 10^4 \text{m}$ 或更大； 技术说明： 1. 本项中“比模量”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的杨氏模量（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 2. 本项中“比抗拉强度”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的极限抗拉强度（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 | 6815992010 | 千克 |
| 62 | 用上述碳纤维制成并浸渍了热固性树脂的连续的细线、粗纱、纱或宽度不超过 15mm 的带（预浸料坯） | 技术说明： 树脂构成了复合材料的基体。 | 6815993210 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|--|--|----|
| 63 | 芳族聚酰胺纤维 | 具有以下任一特性的： 1. “比模量”为 $12.7 \times 10^6 \text{m}$ 或更大；或 2. “比抗拉强度”为 $23.5 \times 10^4 \text{m}$ 或更大； 说明： 不包括具有 0.25% 或更多（按重量计）酯基纤维表面改性剂的芳族酰胺纤维或纤丝材料。 技术说明： 1. 本项中“比模量”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的杨氏模量（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 2. 本项中“比抗拉强度”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的极限抗拉强度（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 | | 千克 |
| 64 | 玻璃纤维 | 具有以下两种特性的： 1. “比模量”为 $3.18 \times 10^6 \text{m}$ 或更大； 以及 2. “比抗拉强度”为 $7.62 \times 10^4 \text{m}$ 或更大； 技术说明： 1. 本项中“比模量”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的杨氏模量（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 2. 本项中“比抗拉强度”系指在温度为 $296 \pm 2\text{K}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 和相对湿度为 $50 \pm 5\%$ 的条件下测量的极限抗拉强度（单位： N/m^2 ）除以比重（单位： N/m^3 ）。 | 7019110010 7019120020 7019190012 | |
| 65 | 用上述玻璃纤维制成并浸渍了热固性树脂的连续的细线、粗纱、纱或宽度不超过 15mm 的带（预浸料坯） | 技术说明： 树脂构成了复合材料的基体。 | 7019510010 | |
| 66 | 铅金属 | 包括铅金属的废料与碎屑。 | 8112929011 8112929019 | 千克 |
| 67 | 铅合金 | 铅含量超过 60%（按重量计）的合金 包括铅合金的废料与碎屑。 | 8112929019 | 千克 |
| 68 | 铅化合物及铅制品 | 铅含量超过 60%（按重量计）的化合物及制品 包括铅化合物和铅制品的废料与碎屑。 | 8112999010 | 千克 |

| | | | | |
|----|--|---|------------|--------|
| 69 | 锂-6 同位素 (${}^6\text{Li}$) 富集到大于其天然同位素丰度的锂 | 包括单质锂、合金、化合物或含锂混合物及其制品、以及上述任何材料的废料或碎屑。 说明： 本项不包括热释光剂量计。 技术说明： 锂-6 天然同位素丰度的重量百分数约为 6.5%（原子百分数为 7.5%）。 | 2845900030 | 克 |
| 70 | 含有上述第 69 项所述含富集锂的产品或装置 | 说明： 不包括热释光剂量计 | | 台 |
| 71 | 镁 | 具有以下两种特性的： 1. 金属杂质（除钙外）含量少于万分之二（按重量计）；以及 2. 含硼量少于十万分之一（按重量计）。 | | 千克 |
| 72 | 马氏体时效钢 | 在 293K（20℃）下极限抗拉强度‘能达到’ 2050MPa 或更大。 说明： 本项不包括所有各维线性尺寸为 75mm 或更小的马氏体时效钢。 技术说明： 本项所述的“能达到”包括热处理前的或热处理后的马氏体时效钢。 | | |
| 73 | 镭-226 (${}^{226}\text{Ra}$)、镭-226 合金、镭-226 化合物 | | 2844401010 | 克/百万贝可 |
| 74 | 含镭-226 的混合物 | | | |
| 75 | 镭-226、镭-226 合金、镭-226 化合物或镭-226 的混合物的制品以及含有上述任何物质的产品或装置 | 说明： 本项不包括以下物项： （一）医用施镭器； （二）含有不超过 0.37GBq 任何形式镭-226 的产品或装置。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------------|---|--|----|
| 76 | 钛合金管（包括锻件） | 1. 在 293K（20℃）下的极限抗拉强度“能达到”900MPa 或更大；以及 2. 呈管状（包括锻件），外径超过 75mm。 技术说明： 本项所述的“能达到”包括热处理前的或热处理后的钛合金。 | 8108904010 | 千克 |
| 77 | 钛合金圆柱实心体（包括锻件） | 1. 在 293K（20℃）下的极限抗拉强度“能达到”900MPa 或更大；以及 2. 呈圆柱实心体（包括锻件），外径超过 75mm。 技术说明： 所述的“能达到”包括热处理前的或热处理后的钛合金。 | 8108901010 | 千克 |
| 78 | 钨、碳化钨或含钨 90%以上（按重量计）的合金 | 1. 内径在 100mm 和 300mm 之间，呈空心圆柱形对称体（包括圆柱体扇形段）；以及 2. 重量超过 20kg。 说明： 本项不包括专门为配重或 γ 射线准直仪专门设计的钨制品。 | | 千克 |
| 79 | 金属锆 | 钪含量与锆含量之比小于 1: 500（按重量计），包括金属锆的废料与碎屑。 说明： 本项不包括厚度为 0.10mm 或更小的锆箔。 | 8109200090 8109300000 8109900090 | 千克 |
| 80 | 锆合金、化合物、其制品 | 钪含量与锆含量之比小于 1: 500（按重量计），含锆 50%以上（按重量计），包括锆合金，化合物，及其制品的废料与碎屑。 说明： 不包括厚度为 0.10mm 或更小的锆箔。 | 2825600090 | 千克 |
| 81 | 镍粉 | 具有以下两种特性的： 1. 镍纯度 99.0%或更高（按重量计）；以及 2. 平均粒度按 ASTM B330 标准或等效的国家标准测量小于 10 μ m； 注意：专门为制造气体扩散膜而制备的镍粉受《核出口管制清单》管制。 | 7504001000 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|--|------------|----|
| 82 | 由上述第81项管制的材料生产的多孔镍金属 | 说明： 本项不管制下列材料： 1. 细丝状镍粉； 2. 单张多孔镍金属板，每块面积不超过 1000cm ² 。 技术说明： 该项指的是通过压制和烧结第 81 项所述材料使之成为整个结构内具有许多相连的细孔的金属材料而制成的多孔金属 | | 千克 |
| 83 | 氚、氚化物和氚的混合物，以及含有上述任何一种物质的产品和装置 | 氚—氢原子比超过千分之一的。 说明：不包括含氚（任何形态）量小于 1.48×10 ³ GBq 的产品或装置。 | 2844409020 | 千克 |
| 84 | 氦-3 (³ He)、含有氦-3 的混合物和含有上述任一种物质的产品或装置 | 说明： 本项不包括氦-3 含量少于 1g 的产品或装置。 | 2844409030 | 千克 |
| 85 | 发射 α 粒子，其 α 半衰期为 10 天或更长但小于 200 年的放射性核素（放射性同位素） | 1. 单质； 2. 含有 α 总活度为 37GBq/kg 或更大的任何这类放射性核素的化合物； 3. 含有 α 总活度为 37GBq/kg 或更大的任何这类放射性核素的混合物； 4. 含有任何上述物质的产品或装置。 说明：本项不包括所含 α 活度小于 3.7GBq 的产品或装置。 | 2844409040 | 千克 |

4. 软件

无

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----------|------------|----|
| 86 | 为“研发”、“生产”或“使用”第 42 项到 85 项中所管制的设备、材料或“软件”的“技术”。 | 遵循“技术管制” | | |

(三) 铀同位素分离设备和部件 (《核出口管制清单》以外的物品)

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------|--|--------------------------|----|
| 87 | 频率变换器 | <p>具有下述各种特性的:</p> <p>(一) 能提供 40W 或更高功率的多相输出;</p> <p>(二) 能在 600 至 2000Hz 频率范围内工作;</p> <p>(三) 总的谐波畸变低于 10%; 以及</p> <p>(四) 频率控制精度优于 0.1%。</p> <p>注意: 为气体离心过程特别设计或配备的变频器 and 发生器按照《核出口管制清单》加以管制。</p> <p>技术说明:</p> <p>本项中的频率变换器亦是通常所称的变频器或逆变器</p> <p>注意: 为气体离心过程特别设计或配备的变频器按照《核出口管制清单》加以管制。</p> | 8504403010 8504409940 | 个 |
| 88 | 发电机 | <p>具有下述各种特性的:</p> <p>(一) 能提供 40W 或更高功率的多相输出;</p> <p>(二) 能在 600 至 2000Hz 频率范围内工作;</p> <p>(三) 总的谐波畸变低于 10%; 以及</p> <p>(四) 频率控制精度优于 0.1%。</p> <p>注意: 为气体离心过程特别设计或配备的发电机按照《核出口管制清单》加以管制。</p> | 8501510010 | 台 |
| 89 | 铜蒸气激光器 | <p>具有以下两种特性的:</p> <p>1. 工作波长在 500nm 至 600nm 之间; 以及</p> <p>2. 平均输出功率为 40W 或更大;</p> | 9013200070 | 个 |
| 90 | 氙离子激光器 | <p>具有以下两种特性的:</p> <p>1. 工作波长在 400nm 至 515nm 之间; 以及</p> <p>2. 平均输出功率为 40W 或更大;</p> | 9013200030 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------------|---|------------|----|
| 91 | 掺钕激光器(而不是玻璃激光器) | 具有 1000nm 至 1100nm 的输出波长,并具有下述任何一种特性: 1. 采用脉冲激发和 Q-开关,其脉冲宽度等于或大于 1ns,并具有下述任何一种特性: (1). 单横模输出,平均输出功率超过 40W; 或 (2). 多横模输出,平均输出功率超过 50W; 或 2. 倍频后,输出波长在 500nm 至 550nm 之间,倍频(新波长)平均功率超过 40W; | 9013200080 | 台 |
| 92 | 可调脉冲单模染料激光振荡器 | 具有以下所有特性的: 1. 工作波长在 300nm 至 800nm 之间; 2. 平均输出功率超过 1W; 3. 重复率超过 1kHz; 以及 4. 脉冲宽度小于 100ns; | 8548900010 | 千克 |
| 93 | 可调脉冲染料激光放大器和振荡器 | 具有以下所有特性的: 1. 工作波长在 300nm 至 800nm 之间; 2. 平均输出功率超过 30W; 3. 重复率超过 1kHz; 以及 4. 脉冲宽度小于 100ns; 说明: 本项不包括单模振荡器 | 8548900020 | 千克 |
| 94 | 紫翠玉激光器 | 具有以下所有特性的: 1. 工作波长在 720nm 至 800nm 之间; 2. 带宽为 0.005nm 或更小; 3. 重复率大于 125Hz; 以及 4. 平均输出功率超过 30W; | 9013200040 | 个 |
| 95 | 脉冲二氧化碳激光器 | 具有以下所有特性的: 1. 工作波长在 9000nm 至 11000nm 之间; 2. 重复率超过 250Hz; 3. 平均输出功率超过 500W; 以及 4. 脉冲宽度小于 200ns; 说明: 本项并不意味着要对诸如切割和焊接中应用的更高功率(通常为 1 至 5kW)工业用二氧化碳激光器实施管制,因为这类激光器采用的是连续波,或是脉冲宽度超过 200ns 的脉冲。 | 9013200050 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-------------------------|--|--|------|
| 96 | 脉冲受激准分子激光器（氟化氙、氯化氙和氟化氙） | 具有以下所有特性的： 1. 工作波长在 240nm 至 360nm 之间； 2. 重复率超过 250Hz；以及 3. 平均输出功率超过 500W； | 9013200060 | 个 |
| 97 | 仲氢喇曼移相器 | 设计输出波长为 16 μ m，重复率大于 250Hz | | 个 |
| 98 | 阀门 | 具有以下所有特性的： 1. 标称尺寸为 5mm 或更大； 2. 采用波纹管密封；以及 3. 全部用铝、铝合金、镍或镍含量 60% 或更多（按重量计）的镍合金制造或内衬这种材料。 技术说明： 对于入口和出口直径不同的阀门，本项的标称尺寸是指最小直径。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |
| 99 | 超导螺线电磁体 | 具有下述所有特性的： 1. 能产生超过 2 个特斯拉的磁场； 2. 长径比（即长度除以内径）超过 2； 3. 内径超过 300mm；以及 4. 在内空间中心的 50% 空间内，磁场均匀度优于 1%。 说明： 本项不包括专门为医用核磁共振成像系统（NMR）设计并作为该系统部件出口的磁体。 注意：所谓“部件”并不一定就是同批装运的实际部件。只要有有关的出口文件明确规定这种“部件”关系，则允许从不同来源单独装运。 | 8505909010 | 个/千克 |
| 100 | 高功率直流电源 | 具有以下两种特性的： 1. 能在 8h 期间连续产生 100V 或更高的电压，输出电流为 500A 或更大；以及 2. 8h 期间电流或电压稳定性优于 0.1%。 | 8504401920 | 个 |
| 101 | 高压直流电源 | 具有以下两种特性的： 1. 能在 8h 期间连续产生 20kV 或更高的电压，输出电流为 1A 或更大；以及 2. 8h 期间电流或电压稳定性优于 0.1%。 | 8504401930 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|---|---|------------|----|
| 102 | 压力传感器 | 能测量 0—13kPa 范围内任一绝对压力并具有以下两种特性： 1. 配备用铝或铝合金、镍或镍含量 60%或更多（按重量计）的镍合金制造或保护的压敏元件；以及 2. 具有以下任一特性的： （1）测压小于 13kPa（满标度）、精度高于满标度的±1%；或 （2）测压 13kPa 或高于 13kPa（满标度）、精度高于±130Pa。 技术说明： 1. 本项中压力传感器是把压力测量结果转变为电信号的装置。 2. 本项中“精度”包括常温下非线性度、滞后量和再现性。 | 9026209010 | 个 |
| 103 | 测压小于 13kPa（满标度）、精度高于满标度的±1%的传感器 | | 9026209010 | 个 |
| 104 | 测压 13kPa 或高于 13kPa（满标度）、精度高于±130Pa 的传感器 | | 9026209010 | 个 |
| 105 | 真空泵 | 具有以下所有特性的： 1. 抽气口径尺寸为 380mm 或更大； 2. 抽气速率为 15m ³ /s 或更高；以及 3. 能产生低于 13.3mPa 的极限真空。 技术说明： 1. 抽气速率在测量点用氮气或空气测定。 2. 堵住泵抽气端，可在此抽气端测定这种极限真空度。 | 8414100020 | 台 |

2. 试验和生产设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--------------------------|--|------------|----|
| 106 | 每小时产 250 克以上氟的电解槽 | | 8543300020 | 台 |
| 107 | 装配气体离心机转筒管件、挡板和端盖的转筒装配设备 | 说明： 本项包括精密芯轴、夹钳和缩套机 | | 台 |
| 108 | 使气体离心机转筒管件对准共用轴的转筒矫直设备 | 技术说明： 本项中这种设备通常是由连接计算机的精密测量探头组成，该计算机随后控制诸如用于对准转筒管件的气动活塞的动作。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|------------------------------------|--|------------|------|
| 109 | 生产单曲面波纹管用 的波纹管成型芯轴和 模具 | 技术说明：本项中的波 纹管具有下述所有特 性： 1. 内径为 75mm 至 400mm； 2. 长度为 12.7mm 或 更长； 3. 单曲面深度超过 2mm；以及 4. 是用高强度铝合金、 马氏体时效钢或高强 度纤维材料制造。 | | 台 |
| 110 | 离心多面平衡机（固 定式或便携式、卧式 或立式） | 用于长度为 600mm 或 更长的柔性转筒的平 衡并具有下述所有特 性： 1. 摆幅或轴颈直径为 75mm 或更大； 2. 质量容量从 0.9kg 至 23kg；以及 3. 平衡的旋转速度能 够超过 5000rpm。 | | 台 |
| 111 | 用于空心圆柱形转筒 部件的平衡的离心平 衡机 | 具有下述所有特性： 1. 轴颈直径大于 75mm； 2. 质量容量从 0.9kg 至 23kg； 3. 通过平衡补偿能使 剩余的不平衡仅为每 个平面 0.010kg. mm/kg 或更小；以及 4. 皮带传动型。 | | 台 |
| 112 | 绕线机 | 具有以下所有特性： 1. 具有定位、缠绕和 卷绕动作可在 2 个或 更多个轴线上进行调 节和编制程序； 2. 专门设计用于制造 纤维和纤丝材料的复 合结构或铺层制品； 以及 3. 能够卷绕直径在 75mm 至 400mm 之间、 长度为 600mm 或更长 的圆柱形转筒； | 8479899960 | 台 |
| 113 | 上述第 112 项中管制 的控制绕丝机用的调 节和编程器 | | 8537101110 | 个/千克 |
| 114 | 上述第 112 项中管制 的绕线机用的精密芯 轴 | | 8479909010 | 千克 |
| 115 | 电磁同位素分离器 | 为一个或多个离子源 设计或配备的，能提 供总的离子束电流为 50mA 或更大。 说明： 1. 本项包括能富集稳 定同位素以及铀同位 素的分离器。 注意： 能够分离一个质量单 位差的铅同位素的分 离器，必然能够富集 有三个质量单位差的 铀同位素。 2. 本项包括离子源和 收集器都在磁场内的 分离器，以及两者都 布置在磁场外的分离 器。 技术说明： 单一 50mA 离子源可 以从天然丰度的给料 中每年分离出不到 3g 的高浓铀（HEU）。 | 8401200000 | 个/千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------|---|------------|----|
| 116 | 质谱仪 | <p>可用于测量 230 原子质量单位或更大的离子，且分辨率高于 2/230，如下： 注意：专门为分析六氟化铀在线样品而设计或制造的质谱仪按照《核出口管制清单》加以管制。</p> <p>（一）电感耦合等离子体质谱仪（ICP/MS）； （二）辉光放电质谱仪（GDMS）； （三）热电离质谱仪（TIMS）； （四）电子轰击质谱仪，其源室是用耐六氟化铀的材料制造，或内衬或涂复这种材料； （五）具有以下任一特性的分子束质谱仪： 1. 源室是用不锈钢或钨制造，或内衬或涂复这种材料，并且冷阱能冷却至 193K（-80° C）或更低；或 2. 源室是用耐六氟化铀的材料制造，或内衬或涂复这种材料； （六）配备微量氟离子源的质谱仪，设计用于铀系元素或钍系氟化物。</p> | 9027801920 | 台 |
| 117 | 离子源 | 可用于测量 230 原子质量单位或更大的离子，且分辨率高于 2/230 的质谱仪的 | 8543709940 | 台 |

3. 材料

无

4. 软件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---|----|--------|----|
| 118 | 为“使用”上述 110 项、111 项中管制的离心多面平衡机专门设计的“软件” | | | |
| 119 | 为“使用”上述第 112、113、114 项中管制的绕线机和相关设备专门设计的“软件” | | | |

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--|----------|--------|----|
| 120 | 为“研发”、“生产”或“使用”第 87 项到 119 项中所管制的设备、材料或“软件”的“技术” | 遵循“技术管制” | | |

(四) 重水生产厂的有关设备 (核出口管制清单以外的物品)

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-------------------|---|--------|----|
| 121 | 专用填料 | 用来从天然水中分离出重水, 并具有以下两种特性: 1. 用磷青铜网制成 (经过化学处理以提高其润湿性); 以及 2. 设计用于真空蒸馏塔。 | | 千克 |
| 122 | 泵 | 可以用来循环液态氨 (KNH ₂ /NH ₃) 中被稀释的或被浓缩的钾酰胺催化剂溶液并具有下述所有特性: 1. 气密的 (即密封的); 2. 容量超过 8.5m ³ /h; 以及 3. 以下任一特性: (1). 用于浓缩的钾酰胺溶液 (1%或更高), 工作压力为 1.5 至 60MPa (15—600 个大气压); 或 (2). 用于稀释的钾酰胺溶液 (小于 1%), 工作压力为 20 至 60MPa (200—600 个大气压)。 | | 台 |
| 123 | 涡轮蒸发器或涡轮蒸发器—压缩机装置 | 具有以下两种特性: 1. 工作时出口温度为 35K (—238℃) 或更低; 以及 2. 氢气通过量为每小时 1000kg 或更多。 | | |

2. 试验和生产设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------------------|---|--------|----|
| 124 | 水—硫化氢交换板式塔及其内接触器 | 注意: 关于专门为生产重水而设计或配有的交换塔, 见《核出口管制清单》。 (一). 具有以下所有特性的水—硫化氢交换板式塔: 1. 标准工作压力可达到 2MPa 或更高; 2. 用细晶粒碳钢制成, 其奥氏体晶粒度为 5 级或 5 级以上, 按 ASTM 标准 (或等效的国家标准); 和 3. 直径 1.8m 或更大; (二). 本项中管制的水—硫化氢交换板式塔的内接触器 技术说明: 塔的内接触器是各种扇形板, 有效组装直径为 1.8m 或更大, 其设计有利于逆流接触并用碳含量为 0.03% 或更低的耐硫化氢、水混合物腐蚀的不锈钢制成。这些接触器可为筛板、浮阀塔板、泡罩塔盘或栅板塔盘。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------------|--|------------|----|
| 125 | 氢—低温蒸馏塔 | 具有下述全部特性的： （一）. 工作时的内部温度为 35K（-238° C）或更低； （二）. 工作时的内部压力为 0.5MPa 至 5MPa（5—50 个大气压）； （三）. 用以下任一材料制成： 1. 用含硫量低并采用奥氏体晶粒度为 5 级或 5 级以上，按 ASTM 标准（或等效的国家标准）300 系列细晶粒不锈钢制成；或 2. 耐低温并与 H2 相容的等效材料；以及 （四）. 内径为 1m 或更大，有效长度为 5m 或更长。 | 8419409010 | 台 |
| 126 | 氨合成塔或合成氨设备 | 其中合成气体（氮和氢）来自氨、氢高压交换塔，而合成氨返回到所述的塔里。 | | 台 |

3. 材料

无

4. 软件

无

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---|----------|--------|----|
| 127 | 为“研发”、“生产”或“使用”第 121 项到 126 项中所管制的设备、材料或“软件”的“技术” | 遵循“技术管制” | | |

（五）研制核爆炸装置所用的试验和测量设备

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-------|---|------------|----|
| 128 | 光电倍增管 | 具有以下两种特性的： 1. 光电阴极面积大于 20cm ² ；以及 2. 阳极脉冲上升时间小于 1ns。 | 8540890010 | 个 |

2. 试验和生产设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|------------|--|------------|----|
| 129 | 闪光 X 射线发生器 | <p>具有以下两组特性之一的：</p> <p>（一）. 1. 加速器峰值电子能量为 500KeV 或更高，但低于 25MeV；以及 2. 品质因数（K）为 0.25 或更高；或</p> <p>（二）. 1. 加速器峰值电子能量为 25MeV 或更高；以及 2. 峰值功率超过 50MW。</p> <p>技术说明：</p> <p>1. 品质因素 K 定义为 $K = 1.7 \times 10^3 V^{2.65} Q$。V 是峰值电子能量（单位：百万电子伏），如果加速器电子束脉冲宽度小于或等于 1μs 时间，则 Q 为总的加速电荷（单位：库仑）；如果加速器电子束脉冲宽度大于 1μs 时，则 Q 为 1μs 内的最大加速电荷。Q 等于 i 对 t 的积分，时间区间在 1μs 或电子束脉冲宽度，两者中取较小者 ($Q = \int i dt$)，公式中 i 是电子束电流（单位：A），t 是时间（单位：s）。</p> <p>2. 峰值功率 =（峰值电位，单位：V）×（电子束峰值电流，单位：A）。</p> <p>3. 电子束脉冲时间宽度：在用微波加速腔的加速器里，电子束脉冲时间宽度是 1μs 或是微波调制器一个脉冲产生的聚束团的持续时间，两者中取较小者。</p> <p>4. 电子束峰值电流：在用微波加速腔的加速器里，电子束峰值电流为聚束团持续时间内的平均电流。</p> <p>说明： 本项不包括为非电子束或 X 射线辐射用（例如电子显微镜）和医用装置部件的加速器。</p> | 9022909020 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---|---|------------|----|
| 130 | 脉冲电子加速器 | <p>具有以下两组特性之一的：</p> <p>（一）. 1. 加速器峰值电子能量为 500KeV 或更高，但低于 25MeV；以及 2. 品质因数（K）为 0.25 或更高；或</p> <p>（二）. 1. 加速器峰值电子能量为 25MeV 或更高；以及 2. 峰值功率超过 50MW。</p> <p>技术说明：</p> <p>1. 品质因素 K 定义为 $K = 1.7 \times 10^3 V^{2.65} Q$。V 是峰值电子能量（单位：百万电子伏），如果加速器电子束脉冲宽度小于或等于 1μs 时间，则 Q 为总的加速电荷（单位：库仑）；如果加速器电子束脉冲宽度大于 1μs 时，则 Q 为 1μs 内的最大加速电荷。Q 等于 i 对 t 的积分，时间区间在 1μs 或电子束脉冲宽度，两者中取较小者 ($Q = \int i dt$)，公式中 i 是电子束电流（单位：A），t 是时间（单位：s）。</p> <p>2. 峰值功率 =（峰值电位，单位：V）\times（电子束峰值电流，单位：A）。</p> <p>3. 电子束脉冲时间宽度：在用微波加速腔的加速器里，电子束脉冲时间宽度是 1μs 或是微波调制器一个脉冲产生的聚束团的持续时间，两者中取较小者。</p> <p>4. 电子束峰值电流：在用微波加速腔的加速器里，电子束峰值电流为聚束团持续时间内的平均电流。</p> <p>说明： 本项不包括为非电子束或 X 射线辐射用（例如电子显微镜）和医用装置部件的加速器。</p> | 8543100010 | 台 |
| 131 | 多级轻气炮 | 能够把弹丸加速至每秒 2km 或更快。 | | 台 |
| 132 | 线圈炮 | 能够把弹丸加速至每秒 2km 或更快。 | | 台 |
| 133 | 电磁炮 | 能够把弹丸加速至每秒 2km 或更快。 | | 台 |
| 134 | 电热炮 | 能够把弹丸加速至每秒 2km 或更快。 | | 台 |
| 135 | 除上述第 131-134 项之外的，能够把弹丸加速至每秒 2km 或更快的其他高速炮系统，或其他先进的系统 | | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---------------|---|------------|----|
| 136 | 分幅相机 | 机械旋转镜面反射式相机和为其专门设计的部件,记录速率超过每秒 225000 帧 说明: 此种相机包括同步电子部件和转子组件(由涡轮、反射镜和轴承组成)。 | 9006599010 | 架 |
| 137 | 条纹相机 | 机械旋转镜面反射式相机和为其专门设计的部件,书写速度超过每微米 0.5mm 说明: 此种相机包括同步电子部件和转子组件(由涡轮、反射镜和轴承组成)。 | 9006599030 | 架 |
| 138 | 电子条纹相机 | 时间分辨率为 50ns 或更小 | 9006599040 | 架 |
| 139 | 条纹显像管 | 用于第 138 项所述的电子条纹相机的 | 8540209010 | 只 |
| 140 | 电子(或电子快门)分幅相机 | 帧曝光时间为 50ns 或更短 | 9006599020 | |
| 141 | 分幅显像管和固态成像器件 | 用于上述第 140 项管制的电子(或电子快门)分幅相机的: 1. 近聚焦图象增强管,其光电阴极沉积在透明的导电膜上,以降低光电阴极薄片电阻; 2. 门控硅增强靶视像管(SIT),在光电子撞击门控硅增强靶板极之前,有一个快速系统选通从光电阴极发出的光电子; 3. 克耳盒或普克尔盒电光快门;或 4. 专门为上述第 137 项管制的电子(或电子快门)分幅相机设计的其他分幅像管和固态成像器件,其快速成像选通时间小于 50ns。 | | 只 |
| 142 | 速度干涉仪 | 流体动力学实验专用仪器仪表,用于测量速度超过 1km/s、持续时间间隔少于 10 μ s 的。 说明: 本项包括诸如适用于任意反射体的速度干涉仪系统(VISARs)和多普勒激光干涉仪(DLIs)速度干涉仪。 | | 个 |
| 143 | 锰铜压力计 | 流体动力学实验专用仪器仪表,压力超过 10GPa 的 | 9026201010 | 个 |
| 144 | 石英压力传感器 | 流体动力学实验专用仪器仪表,压力超过 10GPa 的 | 9026209010 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---------|---|------------|----|
| 145 | 高速脉冲发生器 | 具有以下两种特性： 1. 在小于 55 欧姆电阻负载上的输出电压大于 6V；以及 2. “脉冲上升时间” 小于 500ps。 技术说明： “脉冲上升时间” 定义为电压幅度从 10%增至 90%时的时间间隔。 | 8543209010 | 台 |

3. 材料

无

4. 软件

无

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---|----------|--------|----|
| 146 | 为“研发”、“生产”或“使用”第 128 项到 145 项中所管制的设备、材料或“软件”的“技术” | 遵循“技术管制” | | |

(六) 核爆炸装置的部件

1. 设备、组件和部件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------------|----------|------------|----|
| 147 | 爆炸桥 (EB) | 电驱动的炸药雷管 | 3603000010 | 千克 |
| 148 | 爆炸桥丝 (EBW) | 电驱动的炸药雷管 | 3603000020 | 千克 |
| 149 | 冲击片 | 电驱动的炸药雷管 | 3603000030 | 千克 |
| 150 | 爆炸箔起爆器 (EFI) | 电驱动的炸药雷管 | 3603000040 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|----------------|--|------------|----|
| 151 | 使用单个或多个雷管的装置 | <p>该装置设计成可由单一的点火信号几乎同时（传遍炸药面到起爆的时间小于 2.5μs）起爆炸药面（其面积超过 5000mm²）。</p> <p>说明： 第 147 项-第 151 项中，不管制仅使用起爆药（如叠氮化铅）的雷管。</p> <p>技术说明： 第 147 项-第 151 项中所述雷管均利用一个小导电体（例如桥、桥丝或箔），当上升时间短的大电流电脉冲通过上述导电体时，使它爆炸而汽化。在非冲击片型雷管里，爆炸的导电体引起相接触的高能炸药如太安（PETN，季戊四醇四硝酸酯）化学爆轰。在冲击片型雷管里，导电体的爆炸蒸汽驱动“飞片”或“冲击片”飞过一个间隙，撞击炸药而引起化学爆轰。在某些设计中，冲击片是由磁力驱动。术语“爆炸箔”雷管，可以指“爆炸桥”雷管，或指“冲击片”型雷管。“起爆器”有时也被用来代替“雷管”。</p> | 3603000050 | 千克 |
| 152 | 炸药雷管点火装置 | 引爆多个上述第 147-151 项管制雷管用的 | 3603000060 | 千克 |
| 153 | 模块式电脉冲发生器（脉冲源） | <p>具有下述所有特性的：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 设计成便携式、可移动或加固型； 2. 密封在防尘罩内； 3. 能在 15μs 时间内输出能量； 4. 输出电流大于 100A； 5. 在小于 40 欧姆负载上的“上升时间”小于 10μs； 6. 尺寸小于 25.4cm； 7. 重量小于 25kg；以及 8. 专用于宽温度范围(-50 至 100$^{\circ}$C)，或专用于宇航。 <p>说明： 本项包括氙闪光灯激励器。</p> <p>技术说明： 本项 5 中的“上升时间”定义为：当电流通过电阻负载时，电流幅度由 10%增加到 90%时的时间间隔。</p> | 8504409960 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|----------------|---|------------|----|
| 154 | 冷阴极管 | 不管是否充了气体，其作用类似于火花隙，并具有下述所有特性的： 1. 含有 3 个或更多的电极； 2. 阳极峰值额定电压为 2.5kV 或更高； 3. 阳极峰值额定电流为 100A 或更强； 以及 4. 阳极延迟时间为 10 μ s 或更短； 说明： 本项包括气体弧光放电充气管和真空静电喷射管 | | 个 |
| 155 | 触发式火花隙 | 具有下列两种特性的： 1. 其阳极延迟时间为 15 μ s 或更短；以及 2. 阳极峰值额定电流为 500A 或更大 | 8535900010 | 千克 |
| 156 | 执行快速开关功能的模件或组件 | 具有下述所有特性的： 1. 阳极峰值额定电压高于 2kV； 2. 阳极峰值额定电流为 500A 或更大； 以及 3. 接通时间为 1 μ s 或更短。 | 8535900020 | 千克 |
| 157 | 电容器 | 脉冲放电，具有下述任一组特性的电容器： (1) . 1. 额定电压大于 1.4kV； 2. 储能大于 10J； 3. 电容大于 0.5 μ F；以及 4. 串联电感小于 50nH；或 (2) . 1. 额定电压大于 750V； 2. 电容大于 0.25 μ F；和 3. 串联电感小于 10nH。 | | 台 |
| 158 | 中子发生器系统，包括中子管 | 具有以下两种特性的： 1. 在无外真空系统条件下工作；以及 2. 利用静电加速来诱发氘-氘核反应。 | 8543100020 | 台 |

2. 试验和生产设备

无

3. 材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------------------|--|------------|----|
| 159 | 含有特定成分的高能炸药或混合物 | 含有超过 2%（按重量计）的下列任何一种物质： （一）（环）四亚甲基四硝胺（HMX）； （二）（环）三亚甲基三硝基胺（RDX）； （三）三氨基三硝基苯（TATB）； （四）晶体密度大于 1.8g/cm ³ 、爆速超过 8000m/s 的各种炸药。 | 3602001010 | 千克 |
| 160 | 含有特定成分的高能炸药或物质或混合物 | 含有超过 2%（按重量计）的下列任何一种物质： （一）六硝基芪（HNS）；或 （二）晶体密度大于 1.8g/cm ³ 、爆速超过 8000m/s 的各种炸药。 | 3602009010 | 千克 |
| 161 | （环）四亚甲基四硝胺（HMX） | | 2933990060 | 千克 |
| 162 | （环）三亚甲基三硝基胺（RDX） | | 2933990070 | 千克 |
| 163 | 三氨基三硝基苯（TATB） | | 2921590010 | 千克 |
| 164 | 六硝基芪（HNS） | | 2904209010 | 千克 |

4. 软件

无

5. 技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|---|----------|--------|----|
| 165 | 为“研发”、“生产”或“使用”第 147 项到 164 项中所管制的设备、材料或“软件”的“技术” | 遵循“技术管制” | | |

（七）临时管制物项

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------------------------------------|----|------------|----|
| 166 | 磷酸三丁酯 | | 2919900020 | 千克 |
| 167 | 其他人造石墨 | | 3801100090 | 千克 |
| 168 | 其他以石墨或其他碳为基料的制品[呈糊状、块状、板状的制品(包括半制品)] | | 3801909000 | 千克 |
| 169 | 非电器用的石墨或其他碳精制品 | | 6815100000 | 千克 |
| 170 | 炉用碳电极 | | 8545110000 | 千克 |
| 171 | 其他碳电极（不论是否带金属） | | 8545190000 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--------------------------|----|------------|----|
| 172 | 灯碳棒、电池碳棒及其他石墨制品（不论是否带金属） | | 8545900000 | 千克 |
| 173 | 膨胀石墨 | | 3824909940 | 千克 |
| 174 | 表面处理的球化石墨 | | 3801901000 | 千克 |

三、生物两用品及相关设备和技术出口管制清单所列物项和技术

（一）人及人兽共患病病原体

1、细菌

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 1 | 破伤风梭菌 <i>Clostridium tetani</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 2 | 嗜肺军团菌 <i>Legionella pneumophila</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 3 | 假结核耶尔森氏菌 <i>Yersinia pseudotuberculosis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 4 | 炭疽芽孢杆菌 <i>Bacillus anthracis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 5 | 牛布鲁氏菌 <i>Brucella abortus</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 6 | 羊布鲁氏菌 <i>Brucella melitensis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 7 | 猪布鲁氏菌 <i>Brucella suis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 8 | 鹦鹉热衣原体 <i>Chlamydia psittaci</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 9 | 肉毒梭菌 <i>Clostridium botulinum</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 10 | 土拉弗朗西斯菌 <i>Francisella tularensis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 11 | 鼻疽伯克霍尔德氏菌（鼻疽假单孢菌） <i>Burkholderia mallei</i> (<i>Pseudomonas mallei</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 12 | 类鼻疽伯克霍尔德氏菌（类鼻疽假单孢菌） <i>Burkholderia pseudomallei</i> (<i>Pseudomonas pseudomallei</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 13 | 伤寒沙门菌 <i>Salmonella typhi</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 14 | 痢疾志贺菌 <i>Shigella dysenteriae</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 15 | 霍乱弧菌 <i>Vibrio cholerae</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 16 | 鼠疫耶尔森氏菌 <i>Yersinia pestis</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 17 | 产气荚膜梭菌，产ε-毒素型 <i>Clostridium perfringens</i> , epsilon toxin producing types | | 3002903010 | 千克/株 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|----|------------|------|
| 18 | 肠出血性大肠埃希氏菌, O157 和其他 产生志贺样毒素的血清型 Enterohaemorrhagic Escherichia coli, serotype O157 and other verotoxin producing serotypes | | 3002903010 | 千克/株 |

2、病毒

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|----|------------|------|
| 19 | 基孔肯亚病毒 Chikungunya virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 20 | 刚果-克里米亚出血热病毒 Congo-Crimean haemorrhagic fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 21 | 登革病毒 Dengue fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 22 | 东部马脑炎病毒 Eastern equine encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 23 | 埃博拉病毒 Ebola virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 24 | 汉滩病毒 Hantaan virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 25 | 胡宁病毒 Junin virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 26 | 拉沙热病毒 Lassa fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 27 | 淋巴细胞性脉络丛脑膜炎病毒 Lymphocytic choriomeningitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 28 | 马丘波病毒 Machupo virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 29 | 马尔堡病毒 Marburg virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 30 | 猴痘病毒 Monkey pox virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 31 | 裂谷热病毒 Rift Valley fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 32 | 蜱传脑炎病毒(俄罗斯春夏脑炎病毒) Tick-borne encephalitis virus (Russian Spring-Summer encephalitis virus) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 33 | 天花病毒 Variola virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 34 | 委内瑞拉马脑炎病毒 Venezuelan equine encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 35 | 西部马脑炎病毒 Western equine encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 36 | 白痘病毒 White pox | | 3002903010 | 千克/株 |
| 37 | 黄热病毒 Yellow fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 38 | 日本脑炎病毒(乙型脑炎病毒) Japanese encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 39 | 科萨努尔森林病毒 Kyasanur Forest virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 40 | 跳跃病病毒 Louping ill virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 41 | 墨累山谷脑炎病毒 Murray Valley encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 42 | 鄂木斯克出血热病毒 Omsk haemorrhagic fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 43 | 奥罗普切病毒 Oropouche virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 44 | 波瓦森病毒 Powassan virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 45 | 罗西奥病毒 Rocio virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 46 | 圣路易脑炎病毒 St Louis encephalitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 47 | 亨德拉病毒（马麻疹病毒） Hendra virus (Equine morbillivirus) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 48 | 南美出血热病毒（Sabia 株, Flexal 株, Guanarito 株） South American haemorrhagic fever (Sabia, Flexal, Guanarito) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 49 | 肺和肾综合症出血热病毒（Seoul 株, Dobrava 株, Puumalas 株, Sin Nombre 株） Pulmonary & renal syndrome-haemorrhagic fever viruses (Seoul Dobrava, Puumala, Sin Nombre) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 50 | 尼帕病毒 Nipah virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 51 | SARS 冠状病毒 SARS corona virus | | 3002903010 | 千克/株 |

3、立克次体

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|----|------------|------|
| 52 | 伯氏考克斯体 Coxiella burnetii | | 3002903010 | 千克/株 |
| 53 | 巴通体（五日热巴通体、昆氏立克次体） Bartonella quintana (Rochalimea quintana, Rickettsia quintana) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 54 | 普氏立克次体 Rickettsia prowazeki | | 3002903010 | 千克/株 |
| 55 | 立氏立克次体 Rickettsia rickettsii | | 3002903010 | 千克/株 |

(二) 植物病原体

1、细菌

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 56 | 苛养木杆菌 <i>Xylella fastidiosa</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 57 | 白纹黄单孢菌 <i>Xanthomonas albilineans</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 58 | 野油菜黄单孢菌柑桔致病变种 <i>Xanthomonas campestris</i> pv. <i>citri</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 59 | 野油菜假单孢菌水稻变种 <i>Xanthomonas oryzae</i> pv. <i>oryzae</i> (<i>Pseudomonas campestris</i> pv. <i>Oryzae</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 60 | 密执安棒状杆菌坏腐亚种 <i>Clavibacter michiganensis</i> subsp. <i>sepedonicus</i> (<i>Corynebacterium</i> <i>michiganensis</i> subsp. <i>Sepedonicum</i> or <i>Corynebacterium sepedonicum</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 61 | 茄科罗尔通氏菌亚种 2、3 (茄科假单 孢菌或茄科伯克霍尔德氏菌) <i>Ralstonia solanacearum</i> races 2 and 3 (<i>pseudomonas solanacearum</i> races 2 and 3 or <i>Burkholderia</i> <i>solanacearum</i> races 2 and 3) | | 3002903010 | 千克/株 |

2、病毒

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 62 | 香蕉束顶病毒 <i>Banana bunchy top virus</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 63 | 马铃薯安第斯潜伏芜菁黄花叶病毒 <i>Potato Andean latent tymovirus</i> | | 3002903010 | 千克/株 |
| 64 | 马铃薯纺锤型块茎类病毒 <i>Potato spindle tuber viroid</i> | | 3002903010 | 千克/株 |

3、真菌

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 65 | 嗜管半知点霉菌 <i>Deuterophoma</i> <i>tracheiphila</i> (syn. <i>Phoma</i> <i>tracheiphila</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 66 | 诺粒梗孢菌 (念珠菌) <i>Monilia rorei</i> (syn. <i>Moniliophthora rorei</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 67 | 咖啡刺盘孢毒性变种 <i>Colletotrichum coffeanum</i> var. <i>Virulans</i> (<i>Colletotrichum kahawae</i>) | | 3002903010 | 千克/株 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|------|
| 68 | 水稻旋孢腔菌（水稻长蠕孢属） Cochliobolus miyabeanus (Helminthosporium oryzae) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 69 | 溃疡状短生活史菌 Microcyclus ulei (syn. Dothidella ulei) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 70 | 禾柄锈菌 Puccinia graminis (syn. Puccinia graminis f. sp. tritici) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 71 | 条形柄锈菌 Puccinia striiformis (syn. Puccinia glumarum) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 72 | 稻瘟病菌 Pyricularia grisea/Pyricularia oryzae | | 3002903010 | 千克/株 |

（三）动物病原体

1、细菌

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---------------------------|----|------------|------|
| 73 | 丝状支原体 Mycoplasma mycoides | | 3002903010 | 千克/株 |

2、病毒

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|--|------------|------|
| 74 | 非洲猪瘟病毒 African swine fever virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 75 | 禽流感病毒 Avian influenza virus | 只包括高致病性禽流感病毒，即在6周龄鸡中，IVPI（静脉内致病性指数）大于1.2的A型病毒；或A型病毒的H5或H7亚型。 | 3002903010 | 千克/株 |
| 76 | 蓝舌病病毒 Bluetongue virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 77 | 口蹄疫病毒 Foot and mouth disease virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 78 | 山羊痘病毒 Goat pox virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 79 | 伪狂犬病病毒 Herpes virus (Aujeszky's disease) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 80 | 猪瘟病毒 Hog cholera virus (syn. Swine fever virus) | | 3002903010 | 千克/株 |
| 81 | 狂犬病病毒 Lyssa virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 82 | 新城疫病毒 Newcastle disease virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 83 | 小反刍兽疫病毒 Peste des petits ruminants virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 84 | 猪肠道病毒9型（猪水泡病病毒） Porcine enterovirus type 9 (syn. Swine vesicular disease virus) | | 3002903010 | 千克/株 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------------------------|----|------------|------|
| 85 | 牛瘟病毒 Rinderpest virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 86 | 绵羊痘病毒 Sheep pox virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 87 | 捷申病病毒 Teschen disease virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 88 | 水泡性口炎病毒 Vesicular stomatitis virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 89 | 结节性皮肤病病毒 Lumpy skin disease virus | | 3002903010 | 千克/株 |
| 90 | 非洲马瘟病毒 African horse sickness virus | | 3002903010 | 千克/株 |

(四) 毒素及其亚单位

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--|----|------------|----|
| 91 | 肉毒毒素 Botulinum toxins | | 3002909091 | 千克 |
| 92 | 产气荚膜梭菌毒素 Clostridium perfringens toxins | | 3002909091 | 千克 |
| 93 | 海蜗牛毒素 (芋螺毒素) Conotoxin | | 3002909091 | 千克 |
| 94 | 蓖麻毒素 Ricin | | 3002909091 | 千克 |
| 95 | 蛤蚌毒素 Saxitoxin | | 3002909091 | 千克 |
| 96 | 志贺氏毒素 Shiga toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 97 | 金黄色葡萄球菌毒素 Staphylococcus aureus toxins | | 3002909091 | 千克 |
| 98 | 河豚毒素 Tetrodotoxin | | 3002909091 | 千克 |
| 99 | 志贺样毒素 Verotoxin | | 3002909091 | 千克 |
| 100 | 微囊藻毒素 Microcystin (syn. Cyanginosin) | | 3002909091 | 千克 |
| 101 | 黄曲霉毒素 Aflatoxins | | 3002909091 | 千克 |
| 102 | 相思豆毒素 Abrin | | 3002909091 | 千克 |
| 103 | 霍乱毒素 Cholera toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 104 | 二乙酰蔗草镰刀烯醇毒素 Diacetoxyscirpenol toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 105 | T-2 毒素 T-2 toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 106 | HT-2 毒素 HT-2 toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 107 | 莫迪素 Modeccin toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 108 | 蒴莲素 Volkensin toxin | | 3002909091 | 千克 |
| 109 | 槲寄生凝集素 I Viscum Album Lectin 1 (syn. Viscumin) | | 3002909091 | 千克 |

(五) 遗传物质和基因修饰生物体

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--|--|------------|----|
| 110 | 含有与《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第一部分所列微生物的致病性相关的核酸序列的遗传物质。 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 | 3002904010 | 千克 |
| 111 | 含有与《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第一部分所列微生物的致病性相关的核酸序列的基因修饰生物体 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 | 3002904010 | 千克 |
| 112 | 含有与《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第二部分所列微生物的致病性相关的核酸序列的遗传物质 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 与肠出血性大肠埃希氏菌（血清型O157）和其它产志贺样毒素菌株致病性相关的核酸序列不受控制，编码志贺样毒素或其亚单位的核酸序列则受控制。 | 3002904010 | 千克 |
| 113 | 含有编码《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第二部分所列毒素及其亚单位核酸序列的遗传物质 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 与肠出血性大肠埃希氏菌（血清型O157）和其它产志贺样毒素菌株致病性相关的核酸序列不受控制，编码志贺样毒素或其亚单位的核酸序列则受控制。 | 3002904010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|--|--|------------|----|
| 114 | 含有与《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第二部分所列微生物的致病性相关的核酸序列的基因修饰生物体 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 与肠出血性大肠埃希氏菌（血清型O157）和其它产志贺样毒素菌株致病性相关的核酸序列不受控制，编码志贺样毒素或其亚单位的核酸序列则受控制。 | 3002904010 | 千克 |
| 115 | 含有编码《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第二部分所列毒素及其亚单位核酸序列的基因修饰生物体 | 与清单中所列微生物致病性相关的核酸序列是指与清单所列微生物有关的下列特殊序列： a. 该序列本身或通过其转录或翻译产物会给人、动植物健康带来明显危害； b. 通过插入或整合，该序列能增强清单所列微生物或其它任何生物体对人、动植物健康造成严重损害的能力。 与肠出血性大肠埃希氏菌（血清型O157）和其它产志贺样毒素菌株致病性相关的核酸序列不受控制，编码志贺样毒素或其亚单位的核酸序列则受控制。 | 3002904010 | 千克 |

(六) 生物双用途设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|---------------|--|--|-----|
| 116 | 微囊制备设备 | 用于制备粒子直径在 1 至 10 微米范围、活的微生物和毒素微囊。 | | 台 |
| 117 | 界面型多聚凝集器 | 用于制备粒子直径在 1 至 10 微米范围、活的微生物和毒素微囊。 | | 台 |
| 118 | 相分离器 | 用于制备粒子直径在 1 至 10 微米范围、活的微生物和毒素微囊。 | | 台 |
| 119 | 发酵罐 | 对组合顺序有特殊要求或设计专用于联合系统的 20 升以下。 | 8479820010 | 台 |
| 120 | 常规或湍流洁净室/洁净设备 | 可用于生物安全水平三级或四级封闭设施、带有风扇的高效空气粒子过滤器（HEPA）单元。 | 9406000020 8414609015 8414809055 | 千克 |
| 121 | 全密闭设施 | 符合世界卫生组织《实验室生物安全手册》（1993 年第二版，日内瓦）所规定的生物安全水平三级（BL3）、四级（BL4）标准。 | | 套/间 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------------|---|------------|------|
| 122 | 带制冷装置的发酵罐 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升。发酵罐包括生物反应器、恒化器和连续灌流系统。 | 8418699010 | 台/千克 |
| 123 | 带加热装置的发酵罐 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升的发酵罐。发酵罐包括生物反应器、恒化器和连续灌流系统。 | 8419899010 | 台 |
| 124 | 带搅拌装置的发酵罐 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升的发酵罐。发酵罐包括生物反应器、恒化器和连续灌流系统。 | 8479820010 | 台 |
| 125 | 生物反应器 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升。 | 8479899952 | 台 |
| 126 | 恒化器 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升。 | 8479899953 | 台 |
| 127 | 连续灌流系统 | 不发散气溶胶，可进行致病性微生物培养或毒素生产，且容积等于或大于20升。 | 8479899954 | 台 |
| 128 | 离心分离器（包括倾析器） | 不发散气溶胶、可对致病性微生物进行连续分离，且具有下列全部特性者： 1. 在蒸汽密闭区内有一个或多个密闭性连接； 2. 流率大于每小时100升； 3. 抛光不锈钢或钛部件； 4. 密闭状况下可就地蒸汽消毒。 | 8421199030 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-----------------|--|--------------------------|------|
| 129 | 交叉流（切向流）过滤设备/组件 | 不散发气溶胶、可用于分离致病性微生物、毒素和细胞培养物的交叉流（切向流）过滤设备，且具有下列全部特性： 1. 总过滤面积等于或大于1平方米；2. 可就地灭菌或消毒。（注：本款不包括由厂商标明的反向渗透设备） 设计用于上述所指的交叉流（切向流）过滤设备、且过滤面积等于或大于0.2平方米的交叉流（切向流）过滤组件（如模块、元件、盒子、滤筒、部件或滤板）。 技术说明： 本控制条款所指的“灭菌”是指通过使用物理（蒸汽）或化学剂消除设备中所有的活微生物；“消毒”是指通过使用具有杀菌作用的化学剂，破坏设备中微生物的潜在感染力；消毒和灭菌不同于“卫生处理”，“卫生处理”是指用于降低设备中微生物含量而不必达到消灭所有微生物感染力或存活力的清洁过程。 | 8421299040 | 台 |
| 130 | 冻干设备 | 24小时凝冰量等于或大于10千克且小于1000千克，并可蒸汽消毒。 | 8419399010 | 台 |
| 131 | 正压防护服 | 全身或半身，依靠外部空气供应，并在正压下操作使用。注：设计用于与自给式呼吸器配套使用的防护服不予控制。 | | 件 |
| 132 | 防护罩 | 依靠外部空气供应，并在正压下操作使用。 | 6506100010 | 个/千克 |
| 133 | 三级生物安全柜 | 符合世界卫生组织《实验室生物安全手册》（1993年第二版，日内瓦）所规定的生物安全水平三级标准。 | 8414609011 8414809051 | 台 |
| 134 | 柔性隔离装置 | 具有与三级生物安全柜类似标准。 | 8414609012 8414809052 | 台 |
| 135 | 干燥箱 | 具有与三级生物安全柜类似标准。 | 8419399030 | 台 |
| 136 | 厌氧微生物柜 | 具有与三级生物安全柜类似标准。 | 8414609016 8414809056 | 台 |
| 137 | 手套箱 | 具有与三级生物安全柜类似标准。 | 8414609012 8414809052 | 台 |
| 138 | 层流罩（柜） | 垂直流密闭通风柜，具有与三级生物安全柜类似标准。 | 8414609013 8414809053 | 台 |
| 139 | 气溶胶吸入（感染）箱 | 用于致病性微生物、毒素的气溶胶攻击试验，且容量等于或大于1立方米。 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|-----------|--|------------|-----|
| 140 | 喷雾（雾化）系统 | <p>专门设计或改进后可安装在轻于航空器或无人驾驶型航空器（UAVs）的飞行器上, 并能将液体悬浮液以每分钟大于 2 升的流量播散为体积中值直径（VMD）小于 50 微米的初始液滴。</p> <p>技术说明： 轻于航空器的飞行器是指依赖热气或轻于空气的气体（如氦气或氢气）升空的气球和飞船。 气溶胶发生器是专门设计或改进后适合安装在飞行器上的设备，如喷嘴、转笼式喷头及类似装置。 上述喷雾或雾化系统和组件，如果证明不能将生物剂以传染性气溶胶形式施放，则不受控制。 目前对专门设计用于飞行器或无人驾驶航空器上的喷雾设备或喷嘴所形成的液滴大小应用多普勒激光法或前置激光衍射法测量。</p> | | 台/套 |
| 141 | 喷头或多头喷雾组件 | <p>用于专门设计或改进后可安装在轻于航空器或无人驾驶型航空器（UAVs）的飞行器的气溶胶发生器, 并能将液体悬浮液以每分钟大于 2 升的流量播散为体积中值直径（VMD）小于 50 微米的初始液滴。</p> <p>技术说明： 轻于航空器的飞行器是指依赖热气或轻于空气的气体（如氦气或氢气）升空的气球和飞船。 气溶胶发生器是专门设计或改进后适合安装在飞行器上的设备，如喷嘴、转笼式喷头及类似装置。 上述喷雾或雾化系统和组件，如果证明不能将生物剂以传染性气溶胶形式施放，则不受控制。 目前对专门设计用于飞行器或无人驾驶航空器上的喷雾设备或喷嘴所形成的液滴大小应用多普勒激光法或前置激光衍射法测量。</p> | | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--------|---|--------|----|
| 142 | 气溶胶发生器 | <p>专门设计用于安装在满足 140.141 两款所述标准的设备上。</p> <p>技术说明： 轻于航空器的飞行器是指依赖热气或轻于空气的气体（如氦气或氢气）升空的气球和飞船。 气溶胶发生器是专门设计或改进后适合安装在飞行器上的设备，如喷嘴、转笼式喷头及类似装置。 上述喷雾或雾化系统和组件，如果证明不能将生物剂以传染性气溶胶形式施放，则不受控制。 目前对专门设计用于飞行器或无人驾驶航空器上的喷雾设备或喷嘴所形成的液滴大小应用多普勒激光法或前置激光衍射法测量。</p> | | 个 |

(七) 相关技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------|---|--------|----|
| 143 | 相关技术 | 用于开发、生产《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第一部分清单所列生物两用品或生物双用途设备的技术。 | | |
| 144 | 相关技术 | 用于开发、生产《生物两用品及相关设备和技术管制清单》第二部分清单所列生物两用品或生物双用途设备的技术。 | | |

四、监控化学品管理条例名录所列物项

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------------|-----------------|------------|----|
| 1 | 氮芥气 HN1: N,N-二(2-氯乙基)乙胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921193000 | 千克 |
| 2 | 氮芥气 HN2: N,N-二(2-氯乙基)甲胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921194000 | 千克 |
| 3 | 氮芥气 HN3: 三(2-氯乙基)胺 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2921195000 | 千克 |
| 4 | 硫芥气: 2-氯乙基氯甲基硫醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909013 | 千克 |
| 5 | 芥子气: 二(2-氯乙基)硫醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909014 | 千克 |
| 6 | 二(2-氯乙硫基)甲烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909015 | 千克 |
| 7 | 倍半芥气: 1,2-二(2-氯乙硫基)乙烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909016 | 千克 |
| 8 | 1,3-二(2-氯乙硫基)正丙烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909017 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|-----------------|------------|----|
| 9 | 1,4-二(2-氯乙硫基)正丁烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909018 | 千克 |
| 10 | 1,5-二(2-氯乙硫基)正戊烷 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909019 | 千克 |
| 11 | 二(2-氯乙硫基甲基)醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909021 | 千克 |
| 12 | 氧芥气; 二(2-氯乙硫基乙基)醚 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909022 | 千克 |
| 13 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)硫代磷酸烷基(氢或少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷基)-S-2二烷(甲、乙、正丙或异丙)氨基乙酯及相应烷基化盐或质子化盐 例如: VX: 甲基硫代磷酸乙基-S-2-二异丙氨基乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2930909026 | 千克 |
| 14 | 路易氏剂1: 2-氯乙烯基二氯肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909011 | 千克 |
| 15 | 路易氏剂2: 二(2-氯乙烯基)氯肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909012 | 千克 |
| 16 | 路易氏剂3: 三(2-氯乙烯基)肿 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931909013 | 千克 |
| 17 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)氟磷酸烷(少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷)酯 例如: 沙林: 甲基氟磷酸异丙酯 梭曼: 甲基氟磷酸频那酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901913 | 千克 |
| 18 | 二烷(甲、乙、正丙或异丙)氨基氰磷酸烷(少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷)酯 例如: 塔崩: 二甲氨基氰磷酸乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901914 | 千克 |
| 19 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)磷酰二氟 例如: DF: 甲基磷酰二氟 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901915 | 千克 |
| 20 | 烷基(甲基、乙基、正丙基或异丙基)亚磷酸烷基(氢或少于或等于10个碳原子的碳链,包括环烷基)-2-二烷(甲、乙、正丙或异丙)氨基乙酯及相应烷基化盐或质子化盐 例如: QL: 甲基亚磷酸乙基-2-二异丙氨基乙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901911 | 千克 |
| 21 | 氯沙林: 甲基氯磷酸异丙酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901912 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|-------------------------|------------|----|
| 22 | 氯梭曼：甲基氯膦酸频那酯 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 2931901912 | |
| 23 | 石房蛤毒素 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 3002901000 | 千克 |
| 24 | 蓖麻毒素 | 第一类 可作为化学武器的化学品 | 3002902000 | 千克 |
| 25 | 三氯化砷 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2812104400 | 千克 |
| 26 | PFIB:1, 1, 3, 3, 3-五氟-2-三氟甲 基-1-丙烯（又名：全氟异丁烯； 八氟异丁烯） | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2903391000 | 千克 |
| 27 | 频哪基醇：3, 3-二甲基丁-2-醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2905191000 | 千克 |
| 28 | 2, 2-二苯基-2-羟基乙酸：二苯羟 乙酸；二苯乙醇酸 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2918191000 | 千克 |
| 29 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨 基乙基-2-氯及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2921196000 | 千克 |
| 30 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨 基乙-2-醇及相应质子化盐 例外：二甲氨基乙醇及相应质子化 盐二乙氨基乙醇及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2922192900 | 千克 |
| 31 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨 基磷酰二卤 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2929902000 | 千克 |
| 32 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨基磷 酸二烷（甲、乙、正丙或异丙）酯 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2929903000 | 千克 |
| 33 | 胺吸磷：硫代磷酸二乙基-S-2- 二乙氨基乙酯及相应烷基化盐或 质子化盐） | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2930909023 | 千克 |
| 34 | 二烷（甲、乙、正丙或异丙）氨 基乙-2-硫醇及相应质子化盐 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2930909024 | 千克 |
| 35 | 硫二甘醇：二（2-羟乙基）硫醚； 硫代双乙醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的 化学品 | 2930909025 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--|-----------------------|------------|----|
| 36 | 含有一个磷原子并有一个甲基、乙基或（正或异）丙基原子团与该磷原子结合的化学品，不包括含更多碳原子的情形，但第一类名录所列者除外 例如： 1. 甲基磷酰二氯 2. 甲基磷酸二甲酯 3. 丙基磷酸 4. 甲基磷酸 5. 乙基磷酸二乙酯 6. 甲基磷酸甲基、5-（5-乙基-2-甲基-2-氧代-1,3,2-二氧磷杂环己基）甲基酯 化学文摘登记号：41203-81-0 7. 甲基磷酸二[5-（5-乙基-2-甲基-2-氧代-1,3,2-二氧磷杂环己基）甲基]酯 化学文摘登记号：42595-45-9 8. 甲基磷酸的混合物（化合物6和7的混合物） 化学文摘登记号：170836-68-7 9. 甲基磷酸二聚乙二醇酯 化学文摘登记号：294675-51-7 例外：地虫磷：二硫代乙基磷酸-S-苯基乙酯 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2930909027 | 千克 |
| 37 | BZ：二苯乙醇酸-3-奎宁环酯（*） | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2933391000 | 千克 |
| 38 | 奎宁环-3-醇 | 第二类：可作为生产化学武器前体的化学品 | 2933392000 | 千克 |
| 39 | 氰化氢 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2811191000 | 千克 |
| 40 | 亚硫酸氯：氯化亚砷；氧氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812101000 | 千克 |
| 41 | 磷酰氯：三氯氧磷；氧氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812102000 | 千克 |
| 42 | 光气：碳酰二氯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812103000 | 千克 |
| 43 | 一氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104100 | 千克 |
| 44 | 二氯化硫 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104200 | 千克 |
| 45 | 三氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104300 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------|-----------------------|------------|----|
| 46 | 五氯化磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2812104500 | 千克 |
| 47 | 五硫化二磷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2813900010 | 千克 |
| 48 | 氰化钠 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2837111000 | 千克 |
| 49 | 氰化钾 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2837191000 | 千克 |
| 50 | 氯化氰 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2853002000 | 千克 |
| 51 | 氯化苦；三氯硝基甲烷 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2904903000 | 千克 |
| 52 | 频哪酮 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2914190010 | 千克 |
| 53 | 二苯乙醇酸甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2918199010 | 千克 |
| 54 | 亚磷酸三甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901100 | 千克 |
| 55 | 亚磷酸三乙酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901200 | 千克 |
| 56 | 亚磷酸二甲酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901300 | 千克 |
| 57 | 亚磷酸二乙酯 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2920901400 | 千克 |
| 58 | 二甲胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2921110010 | 千克 |
| 59 | 二甲胺盐酸盐 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2921110020 | 千克 |
| 60 | 三乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922131000 | 千克 |
| 61 | 三乙醇胺盐酸盐 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922132020 | 千克 |
| 62 | 乙基二乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922193000 | 千克 |
| 63 | 甲基二乙醇胺 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2922194000 | 千克 |
| 64 | 3-羟基-1-甲基哌啶 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2933399030 | 千克 |
| 65 | 3-奎宁环酮 | 第三类：可作为生产化学武器主要原料的化学品 | 2933399040 | 千克 |

五、有关化学品及相关设备和技术出口管制清单所列物项和技术

(一) 化学品

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------------------------|----|------------|----|
| 1 | 氟化氢（别名：无水氢氟酸） | | 2811110000 | 千克 |
| 2 | 氟化钠 | | 2826192010 | 千克 |
| 3 | 硫化钠 | | 2830101000 | 千克 |
| 4 | 氟化氢钠 | | 2826192020 | 千克 |
| 5 | 氟化氢铵 | | 2826191010 | 千克 |
| 6 | 氟化钾 | | 2826199010 | 千克 |
| 7 | 氟化氢钾 | | 2826199020 | 千克 |
| 8 | 二异丙胺 | | 2921199020 | 千克 |
| 9 | 2-二乙氨基乙醇（或称N,N-二乙基乙醇胺） | | 2922192210 | 千克 |
| 10 | 2-氯乙醇 | | 2905590020 | 千克 |

(二) 有关化学品生产设备

1、阀

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------|--|--|------|
| 11 | 耐腐蚀多重密封阀 | 带有检漏孔，且其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |
| 12 | 耐腐蚀波纹管密封阀 | 带有检漏孔，且其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------|--|--|------|
| 13 | 耐腐蚀单向阀 | 带有检漏孔，且其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |

2、泵

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------|---|--|----|
| 14 | 多重密封泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度（0℃）和大气压（101.30KPa）状态下]，其直接与化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金； 8) 硅铁； 9) 陶瓷； 10) 石墨。 | 8413502030 8413602110 8413602220 8413603110 8413603210 8413604010 8413701030 8413709960 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|------------|----|
| 15 | 屏蔽泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413709930 | 台 |
| 16 | 磁力泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413709940 | 台 |
| 17 | 气动式耐腐蚀波纹或隔膜泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413501020 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------|--|------------|----|
| 18 | 电动式耐腐蚀波纹或隔膜泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413502020 | 台 |
| 19 | 液压式耐腐蚀波纹或隔膜泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413503920 | 台 |
| 20 | 其他耐腐蚀波纹或隔膜泵 | 其制造商设定最大流量大于 0.6m ³ /h[标准温度 (0℃) 和大气压 (101.30KPa) 状态下], 其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成: 1) 玻璃或玻璃衬里 (包括陶化或釉化涂层); 2) 含氟聚合物; 3) 钛或钛合金; 4) 锆或锆合金; 5) 钽或钽合金; 6) 镍含量大于 25% (重量百分比) 和铬含量大于 20% 的合金; 7) 镍或镍含量大于 40% (重量百分比) 的合金; 8) 硅铁; 9) 陶瓷; 10) 石墨。 | 8413509020 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------|--|------------|----|
| 21 | 耐腐蚀真空泵 | <p>其制造商设定最大流量大于 5m³/h[标准温度(0℃)和大气压(101.30KPa)状态下],其直接与化学品接触的所有表面由下列任何材料制成:</p> <p>1) 玻璃或玻璃衬里(包括陶化或釉化涂层);</p> <p>2) 含氟聚合物;</p> <p>3) 钛或钛合金;</p> <p>4) 锆或锆合金;</p> <p>5) 钽或钽合金;</p> <p>6) 镍含量大于 25%(重量百分比)和铬含量大于 20%的合金;</p> <p>7) 镍或镍含量大于 40%(重量百分比)的合金;</p> <p>8) 硅铁;</p> <p>9) 陶瓷;</p> <p>10) 石墨。</p> | 8414100010 | 台 |

3、储罐、容器或贮槽

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------|---|------------|----|
| 22 | 储罐 | <p>总容积大于 0.1 立方米(100 升)的,其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成:</p> <p>1) 玻璃或玻璃衬里(包括陶化或釉化涂层);</p> <p>2) 含氟聚合物;</p> <p>3) 钛或钛合金;</p> <p>4) 锆或锆合金;</p> <p>5) 钽或钽合金;</p> <p>6) 镍含量大于 25%(重量百分比)和铬含量大于 20%(重量百分比)的合金;</p> <p>7) 镍或镍含量大于 40%(重量百分比)的合金。</p> | 7310100010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------|---|------------|----|
| 23 | 容器 | <p>总容积大于 0.1 立方米（100 升）的，其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成：</p> <p>1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）；</p> <p>2) 含氟聚合物；</p> <p>3) 钛或钛合金；</p> <p>4) 锆或锆合金；</p> <p>5) 钽或钽合金；</p> <p>6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金；</p> <p>7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。</p> | 7310100010 | 千克 |
| 24 | 贮槽 | <p>总容积大于 0.1 立方米（100 升）的，其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成：</p> <p>1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）；</p> <p>2) 含氟聚合物；</p> <p>3) 钛或钛合金；</p> <p>4) 锆或锆合金；</p> <p>5) 钽或钽合金；</p> <p>6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金；</p> <p>7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。</p> | 7310100010 | 千克 |

4、多壁式管道

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------|--|------------|----|
| 25 | 多壁式管道 | <p>带有检漏孔，其直接与化学品接触的所有表面由下列材料制成：</p> <p>1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）；</p> <p>2) 含氟聚合物；</p> <p>3) 钛或钛合金；</p> <p>4) 锆或锆合金；</p> <p>5) 钽或钽合金；</p> <p>6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金；</p> <p>7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金；</p> <p>8) 石墨。</p> | 7306900010 | 千克 |

5、蒸馏塔或吸收塔

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------|---|--------------------------|----|
| 26 | 耐腐蚀蒸馏塔 | 内径大于0.1米，其直接与所处理的化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金； 8) 石墨。 | 8419409020 | 台 |
| 27 | 吸收塔 | 内径大于0.1米，其直接与所处理的化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金； 8) 石墨。 | 8414609014 8414809054 | 台 |

6、热交换器或冷凝器

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---------|---|------------|----|
| 28 | 耐腐蚀热交换器 | 换热面积大于0.15平方米和小于20平方米，其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金； 8) 石墨； 9) 钛碳化物； 10) 碳化硅。 | 8419500050 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------|--|------------|----|
| 29 | 耐腐蚀冷凝器 | 换热面积大于 0.15 平方米和小于 20 平方米，其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列任何材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金； 8) 石墨； 9) 钛碳化物； 10) 碳化硅。 | 8418999910 | 千克 |

7、反应罐、反应器

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------|---|------------|----|
| 30 | 反应罐 | 无论其是否带有搅拌器，其总容积大于 0.1 立方米（100 升）和小于 20 立方米（20000 升），且其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。 | 8479820010 | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------|--|------------|----|
| 31 | 反应器 | 无论其是否带有搅拌器，其总容积大于0.1立方米（100升）和小于20立方米（20000升），且其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金。 | 8479820010 | 台 |
| 32 | 耐腐蚀搅拌器 | 用于上述30、31项的，其直接与所处理或盛放的化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 玻璃或玻璃衬里（包括陶化或釉化涂层）； 2) 含氟聚合物； 3) 钛或钛合金； 4) 锆或锆合金； 5) 钽或钽合金； 6) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 7) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金。 | 8479820010 | 台 |

8、焚烧炉

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------|---|------------|----|
| 33 | 平均温度>1000℃的耐腐蚀焚烧炉 | 为销毁国家实施出口管制的化学品或化学弹药设计，其具有特别设计的废料传输系统、特别装卸设施和燃烧室平均温度超过1000℃，其废料传输系统与废料产品直接接触的所有表面由以下任何材料制成： 1) 镍含量大于25%（重量百分比）和铬含量大于20%（重量百分比）的合金； 2) 镍或镍含量大于40%（重量百分比）的合金； 3) 陶瓷。 | 8417809010 | 台 |

9、充装设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------|---|------------|----|
| 34 | 充装设备 | 远程操作充装设备，且其直接与所处理的化学品接触的所有表面由下列材料制成： 1) 镍含量大于 25%（重量百分比）和铬含量大于 20%（重量百分比）的合金； 2) 镍或镍含量大于 40%（重量百分比）的合金。 | 8422309010 | 台 |

（三）专用检测器和毒气监视系统

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------|--|------------|----|
| 35 | 检测器 | 1、为连续操作而设计，并可用于国家实施出口管制的化学品或有机化合物（含有磷、硫、氟或氯，其浓度低于 0.3mg/m ³ ）的检测。 2、为检测受抑制的胆碱酯酶的活性而设计。 | 9027100010 | 台 |
| 36 | 毒气监视系统 | 1、为连续操作而设计，并可用于国家实施出口管制的化学品或有机化合物（含有磷、硫、氟或氯，其浓度低于 0.3mg/m ³ ）的检测。 2、为检测受抑制的胆碱酯酶的活性而设计。 | | 台 |

（四）有关技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------|---|--------|----|
| 37 | 技术 | 1、技术转让是指在国家法律允许范围之内，直接涉及化学武器或国家实施出口管制的化学品或相关设备的“技术”转让，包括许可证。 2、技术转让的控制不适用于“公共领域内”或“基础科学研究”的信息。 3、生产设备出口一经批准，即可对同一最终用户出口最低限度的用于设备安装、操作、维护及修理的相关技术。 | | |

六、导弹及相关物项和技术出口管制清单所列物项和技术

（一）完整的运载工具

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|------|--------------------------------|------------|----|
| 1 | 弹道导弹 | 能把 500 千克以上有效载荷投掷到 300 千米以上完整的 | 9306900010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------|--------------------------------|------------|----|
| 2 | 运载火箭 | 能把 500 千克以上有效载荷投掷到 300 千米以上完整的 | 9306900020 | 千克 |
| 3 | 探空火箭 | 能把 500 千克以上有效载荷投掷到 300 千米以上完整的 | 9306900030 | 千克 |
| 4 | 巡航导弹 | 能把 500 千克以上有效载荷投掷到 300 千米以上完整的 | 9306900040 | 千克 |
| 5 | 无人驾驶航空飞行器 | 能把 500 千克以上有效载荷投掷到 300 千米以上完整的 | 8802200010 | 架 |

(二) 动力系统

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-----------------------|-------------------------------|------------|----|
| 6 | 液体火箭发动机 | 推力大于或等于 90 千牛顿的可贮存推进剂的液体火箭发动机 | 8412800010 | 台 |
| 7 | 固体火箭发动机 | 总冲大于或等于 1100 千牛顿·秒的固体火箭发动机 | 8412800020 | 台 |
| 8 | 小型和燃烧效率高的轻型涡轮喷气发动机 | 推力大于或等于 90 千牛顿的涡轮喷气发动机 | 8411129010 | 台 |
| 9 | 小型和燃烧效率高的轻型涡轮风扇发动机 | 推力不超过 25 千牛顿的涡轮风扇发动机 | 8411111000 | 台 |
| 10 | 小型和燃烧效率高的轻型涡轮风扇发动机 | 推力超过 25 千牛顿的涡轮风扇发动机 | 8411121000 | 台 |
| 11 | 小型和燃烧效率高的轻型涡轮组合式发动机 | | | 台 |
| 12 | 冲压喷气发动机 | | 8412101010 | 台 |
| 13 | 超燃冲压喷气发动机 | | 8412101010 | 台 |
| 14 | 脉冲喷气发动机 | | 8412101020 | 台 |
| 15 | 组合循环发动机 | | 8412101030 | 台 |
| 16 | 冲压或脉冲喷气发动机的燃烧调节装置 | | 8412901010 | 千克 |
| 17 | 超燃冲压喷气或组合循环发动机的燃烧调节装置 | | 9032899020 | 台 |

(三) 制导

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|---------|---|------------|----|
| 18 | 制导装置 | 能使射程为 300 千米的弹道导弹的精度达到 10 千米或以下圆公算偏差的制导装置 | 8526919010 | 台 |
| 19 | 航空惯性导航仪 | | 9014209011 | 个 |
| 20 | 航天惯性导航仪 | 天文陀螺盘及其他利用天体或卫星进行导航的装置 | 9014209012 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------|------------------|------------|----|
| 21 | 陀螺稳定平台 | | 9014209013 | 个 |
| 22 | 自动驾驶仪 | 无人航空飞行器的自动驾驶仪 | 9014201010 | 个 |
| 23 | 陀螺仪 | 额定漂移率小于 0.5 度/小时 | 9014209015 | 个 |

(四) 材料

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|------------------------|--|------------|----|
| 24 | 金属陶瓷制防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 25 | 瓷制防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 26 | 陶制防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 27 | 以碳纤维为主要成份的烧蚀材料防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 28 | 以玻璃纤维为主要成份的烧蚀材料防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 29 | 其他烧蚀材料防热套及其部件 | 用于导弹再入飞行器 | 9306900010 | 千克 |
| 30 | 热沉装置及其部件 | 用于导弹再入飞行器的、用热容高的轻质材料制造 | 9306900010 | 千克 |
| 31 | 降低雷达波反射特性的结构材料 | 用来降低雷达波反射特性的结构材料, 树脂基复合材料 | | 千克 |
| 32 | 涂料 | 用来降低雷达波反射特性的涂料 | | 千克 |
| 33 | 涂料 | 专门设计用来降低光学反射或辐射的涂料 | | 千克 |
| 34 | 聚酰亚胺复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3926909010 | 千克 |
| 35 | 聚酰胺基复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3926909010 | 千克 |
| 36 | 聚碳酸酯复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3926909010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------------|---|--------------------------|----|
| 37 | 石英纤维增强的复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3921909010 | 千克 |
| 38 | 碳纤维增强的复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3921909010 | 千克 |
| 39 | 硼纤维增强的复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 3921909010 | 千克 |
| 40 | 镁金属基复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 8104902010 | 千克 |
| 41 | 钛金属基复合材料 | 结构复合材料, 包括各种复合材料结构件、层压板和制品, 以及以树脂或金属为基体的用纤维和丝材增强而制成的各种预浸件和预成形件, 其中增强材料的比拉伸强度大于 7.62×10^4 米和比模量大于 3.18×10^6 米 | 8108901020 8108903210 | 千克 |
| 42 | 陶瓷复合材料 | 在 100 赫兹至 10000 赫兹的频率下, 介电常数小于 6 | | 千克 |
| 43 | 人造细晶粒整体石墨 | 在 20 摄氏度温度下测得具有下列特性的人造细晶粒整体石墨: 1、密度大于 1.72 克/立方厘米 2、拉伸断裂应变等于或大于 0.7% 3、热膨胀系数等于或小于 2.75×10^{-6} /摄氏度(在 20 摄氏度至 982 摄氏度温度范围内测得) | 3801100020 | 千克 |
| 44 | 多次浸渍的热解碳/碳材料 | 采用多次浸渍法制作的热解碳/碳复合材料 | | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------|---|--------|----|
| 45 | 特种钢材 | 具有以下特性的钛稳定的双炼不锈钢： 1、含 17.0%至 26.5%（重量）的铬和 4.5%至 7.0%（重量）的镍，并具有 2、铁素体-奥氏体微观结构（亦称“两相”微观结构），其中奥氏体的体积百分比最少为 10% 3、具有以下任何形状： （1）每一维的尺寸为 100 毫米或 100 毫米以上的锭材或棒材 （2）宽度等于或大于 600 毫米和厚度等于或小于 3 毫米的薄板 （3）外径等于或大于 600 毫米和壁厚等于或小于 3 毫米的管材 | | 千克 |
| 46 | 陶瓷耐热材料 | 用于再入飞行器 | | 千克 |
| 47 | 烧蚀耐热材料 | 用于再入飞行器 | | 千克 |

（五）电子设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|-------------------|---|------------|----|
| 48 | 为导弹再入飞行器专门设计的电子设备 | | | 台 |
| 49 | 无源电子干扰设备 | 能用于第（一）项完整运载工具中各系统的无源电子干扰设备 | | 台 |
| 50 | 微型电路和探测器 | 抗辐射加固的微型电路和探测器，保护免受电磁脉冲、X 射线、冲击波和热辐射综合效应损害的装置 | | 台 |
| 51 | 用于导弹、火箭等的导航雷达设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 8526101010 | 台 |
| 52 | 用于导弹、火箭等的机载雷达设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 8526109011 | 台 |
| 53 | 用于导弹、火箭等的其他雷达设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 8526109091 | 台 |
| 54 | 高度表 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 9014800020 | 个 |
| 55 | 地形等高线绘制设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 9014209017 | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|----|--------------------------------|---|------------|----|
| 56 | 场景绘图及相关设备（包括数字和模拟设备） | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 9014209018 | 个 |
| 57 | 成像传感器设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 个 |
| 58 | 专门设计的导航信息处理机 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | 9014209016 | 个 |
| 59 | 排除传导热的电子装置和部件 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 个 |
| 60 | 抗辐射加固的电子装置和部件 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 个 |
| 61 | 能可靠地在超过 125 摄氏度温度下短期工作的电子装置和部件 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 个 |
| 62 | 具有专门设计的整体结构支承件的电子装置和部件 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 个 |
| 63 | 遥测设备及其技术 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | |
| 64 | 遥测或遥控的地面设备 | 能用于弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的目标探测 | | 台 |
| 65 | 模拟和数字计算装置 | 满足如下条件： 1、连续工作时的环境温度范围为-45 摄氏度至+55 摄氏度；或 2、进行了加固和抗辐射加固的 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------|---|------------|----|
| 66 | 模/数转换器 | <p>具有如下特性之一：</p> <p>1、能在-54 摄氏度至+125 摄氏度的温度范围内连续工作，并且</p> <p>2、能设计成符合加固设备的军用技术规范；或</p> <p>3、能设计或改进成军用，或设计成抗辐射的，并具有如下特性之一：</p> <p>（1）在额定精度下转换速率大于每秒200000 次完整的转换</p> <p>（2）在规定的工作温度范围内精度超过全量程的 1/10000 以上</p> <p>（3）品质因数为 1×10^8 以上（每秒转换次数除以精度）</p> <p>（4）内含的模数转换器微型电路具有下列特性：</p> <p>①达到最大分辨率时的最长转换时间小于 20 微秒</p> <p>②在规定的工作温度范围内，额定的非线性度高于全量程的 0.025%</p> | 8543709930 | 台 |

（六）控制系统

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------------|--|--|------|
| 67 | 推力矢量控制系统 | | | 台 |
| 68 | 液压、机械、光电或机电控制系统 | 专门设计或改进用于第 1 项中各系统的液压、机械、光电或机电控制系统 | | 台 |
| 69 | 姿态控制设备 | 专门设计或改进用于第 1 项中各系统的姿态控制设备 | | 台 |
| 70 | 伺服阀 | 绝压 ≥ 7000 千帕时流量 ≥ 24 升/分和作动器响应时间 < 100 微秒的伺服阀。经设计或改进能在 20 至 2000 赫兹之间和加速度 > 10 个标准重力加速度（均方根值）的振动环境中工作的液体和悬浮推进剂控制系统及为此专门设计的部件 | 8481802110 8481802910 8481803110 8481803910 8481804010 | 套/千克 |

（七）战斗部

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------------|----|------------|----|
| 71 | 弹头保险、解保、引信和起爆装置 | | | 台 |

(八) 地面设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------------------|---|------------|----|
| 72 | 为第一项的装卸、控制、待发射和发射而设计或改进的仪器和装置 | 为弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的装卸、控制、待发射和发射而设计或改进的仪器和装置 | | 台 |
| 73 | 为第一项的运输、装卸、控制、待发射和发射而设计或改进的车辆 | 为弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的运输、装卸、控制、待发射和发射而设计或改进的车辆 | 8705909930 | 辆 |

(九) 推进剂

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--------------------|---|------------|--------|
| 74 | 水合肼（纯度 70%以上的肼） | 纯度 70%以上的水合肼,纯度 70%以上的肼 | 2825101010 | 千克 |
| 75 | 偏二甲肼 | | 2928000010 | 千克 |
| 76 | 甲基肼 | | 2928000020 | 千克 |
| 77 | 混胺 | 二甲胺和三乙胺混合物的水溶液 | 3824909920 | 千克 |
| 78 | 四氧化二氮 | | 2811290020 | 千克 |
| 79 | 红发烟硝酸 | | 2808000010 | 千克 |
| 80 | 含锆金属及其合金（粉状的，包括锆粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 8109200010 | 千克 |
| 81 | 含硼金属及其合金（粉状的，包括硼粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 2804500010 | 千克 |
| 82 | 含镁金属及其合金（粉状的，包括镁粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 8104300010 | 千克 |
| 83 | 含钛金属及其合金（粉状的，包括钛粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 8108202910 | 千克 |
| 84 | 含铀金属及其合金 | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 2844200000 | 克/百万贝可 |
| 85 | 含钨金属及其合金（粉状的，包括钨粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 8101100010 | 千克 |
| 86 | 含锌金属及其合金（粉状的，包括锌粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 7903900010 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|----------------------|--|------------|----|
| 87 | 含铈金属及其合金（粉状的，包括铈粉） | 颗粒尺寸小于 500 微米、不论球形的、椭球体的、雾化的、片状的或研碎的金属燃料含量等于或大于 97% | 2805301510 | 千克 |
| 88 | 球形高氯酸铵（过氯酸铵） | 粒度小于 500 微米的球形高氯酸铵（过氯酸铵） | 2829900010 | 千克 |
| 89 | 球形铝粉 | 同时满足如下条件： 1、颗粒均匀 2、铝含量等于或大于 97%（按重量计） 3、粒度小于 500 微米 | 7603100010 | 千克 |
| 90 | 硼浆 | 能量密度大于 40 兆焦耳/千克 | 2804500020 | 千克 |
| 91 | 奥托金（环四亚甲基四硝胺 HMX） | 硝铵类 | 2933990060 | 千克 |
| 92 | 黑索金（环三亚甲基三硝胺 RDX） | 硝铵类 | 2933990070 | 千克 |
| 93 | 模压的胶质推进剂 | 复合推进剂 | 3601000010 | 千克 |
| 94 | 含有硝化粘接剂和 5%以上的铝粉的推进剂 | 复合推进剂 | 3601000020 | 千克 |
| 95 | 端羧基聚丁二烯（CTPB） | 做粘接剂或燃料 | 3902900010 | 千克 |
| 96 | 端羟基聚丁二烯（HTPB） | 做粘接剂或燃料 | 3902900020 | 千克 |
| 97 | 三乙胺点火剂 | 单一成分，用做点火剂 | 2921199011 | 千克 |

（十）软件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|---|--|------------|----|
| 98 | 软件 | 用来事后处理纪录数据，从而能够确定飞行器在整个飞行轨迹中的位置的软件 | | |
| 99 | 用于降低雷达波反射特性的结构件、结构材料、涂料及专门设计用来降低光学反射或辐射的涂料的生产设备、技术以及专门设计的软件 | | | |
| 100 | 降低雷达反射率、紫外/红外线信号与声学信号的技术及专门设计的软件 | | | |
| 101 | 飞行控制软件和测试软件 | | | |
| 102 | 专门设计的导航信息处理机使用软件 | 弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器的专门设计的导航信息处理机使用软件 | | |
| 103 | 系统建模、仿真或总体设计的专用软件 | 能用于导弹、火箭的相关设计和试验技术 | | |
| 104 | 为热解沉积和增密工艺过程控制装置专门设计的软件 | | | |
| 105 | 为三坐标或多坐标联动和程控的纤维缠绕机专门设计的数控软件 | | | |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|-------------------------------|----|--------|----|
| 106 | 为具有两个或两个以上坐标的数控和程控的铺带机专门设计的软件 | | | |

(十一) 其它部件、组件

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|--|--|------------|----|
| 107 | 弹道导弹的各级 | 能用于第一项中的各系统 | 9306900010 | 千克 |
| 108 | 火箭的各级 | 能用于第一项中的各系统 | 8803900010 | 千克 |
| 109 | 导弹再入飞行器 | 能用于第一项中的各系统 | 9306900010 | 千克 |
| 110 | 运载火箭的级间机构 | | 8803900010 | 千克 |
| 111 | 火箭发动机的壳体 | | 8412901020 | 千克 |
| 112 | 机载或舰载重力仪 | 静态或工作状态精度为 1 毫伽或更好、达到稳态记录时间至多为 2 分钟的机载或舰载重力仪 | 9015800010 | 台 |
| 113 | 机载或舰载重力梯度仪 | 静态或工作状态精度为 1 毫伽或更好、达到稳态记录时间至多为 2 分钟的机载或舰载重力梯度仪 | 9015800020 | 台 |
| 114 | 为机载或舰载重力仪和重力梯度仪专门设计的部件 | | 9015900010 | 千克 |
| 115 | 安装在火箭系统或无人驾驶航空飞行器上的采用转发器的跟踪系统 | 该系统连同地面或空中的参考基准或导航卫星系统可提供飞行中位置和速度的实时测量数据 | | 台 |
| 116 | 降低雷达波反射特性的结构件 | | | 件 |
| 117 | 加固结构 | 用来承受不小于 418 焦耳/平方厘米的热冲击和超压不小于 50 千帕的冲击波综合效应 保护免受电磁脉冲、X 射线、冲击波和热辐射综合效应损害的装置 | | 台 |
| 118 | 用于液体推进剂的、转速等于或大于 10000 转/分，并且出口压力等于或大于 7000 千帕的泵 | 经设计或改进能在 20 至 2000 赫兹之间和加速度大于 10 个标准重力加速度（均方根值）的振动环境中工作的液体和悬浮推进剂控制系统及为此专门设计的部件 | 8413701020 | 台 |
| 119 | 用于液体推进剂的、转速大于 8000 转/分小于 10000 转/分，并且出口压力等于或大于 7000 千帕的泵 | 经设计或改进能在 20 至 2000 赫兹之间和加速度大于 10 个标准重力加速度（均方根值）的振动环境中工作的液体和悬浮推进剂控制系统及为此专门设计的部件 | 8413709950 | 台 |

(十二) 设计、试验、生产设施与设备

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|---|---|------------|----|
| 120 | 为弹道导弹、运载火箭、探空火箭、巡航导弹、无人驾驶航空飞行器专门设计的生产设施 | | | 台 |
| 121 | 为描述中所列项目专门设计的生产设施与设备 | 为上述第 6、7、18、24、25、26、27、28、29、30、48、67、71、107、108、109 项专门设计的生产设施与设备 | | 台 |
| 122 | 为描述中所列项目专门设计的生产设施 | 为上述第 8 至 17、70、118、119 项专门设计的生产设施 | | 台 |
| 123 | 为运载火箭的级间机构专门设计的生产设备 | | | 台 |
| 124 | 为火箭发动机的壳体专门设计的生产设备 | | | 台 |
| 125 | 惯性平台测试台（包括高精度离心机 and 转台） | | 9031200040 | 台 |
| 126 | 惯性测量单元测试仪 | | 9031809010 | 台 |
| 127 | 惯性测量单元稳定元件加工夹具 | | 9031900020 | 千克 |
| 128 | 惯性平台平衡夹具 | | 9031900030 | 千克 |
| 129 | 陀螺调谐测试仪 | | 9031809020 | 台 |
| 130 | 陀螺动态平衡测试仪 | | 9031100010 | 台 |
| 131 | 陀螺/马达运转试验台 | | 9031200010 | 台 |
| 132 | 陀螺抽气和充气台 | | | 台 |
| 133 | 陀螺轴承用的离心架 | | | 台 |
| 134 | 生产环形激光陀螺用的矩形散射仪 | | | 台 |
| 135 | 生产环形激光陀螺用的极性散射仪 | | | 台 |
| 136 | 生产环形激光陀螺用的反射计 | | | 台 |
| 137 | 生产环形激光陀螺用的表面光度仪 | | | 台 |
| 138 | 比例误差小于 0.25% 的加速度表 | | 9014800010 | 个 |
| 139 | 加速度表测试台 | | 9031200020 | 台 |
| 140 | 加速度表轴线校准台 | | | 台 |
| 141 | 为陀螺或加速度表专门设计的试验、标定和校准装置 | | | 台 |
| 142 | 专用于系统建模、仿真或总体设计的相关模拟和数字计算机 | 能用于导弹、火箭的相关设计和试验设备 | | 台 |
| 143 | 振动试验设备，以及专门为此设计的辅助设备和软件 | 能够施加等于或大于 100 千牛顿的力并且使用数控技术的振动试验设备，以及专门为此设计的辅助设备和软件 | | 台 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品编号 | 单位 |
|-----|------------------------|---|------------|----|
| 144 | 风洞 | 超音速（马赫数为 1.4 至 5）和高超音速（马赫数为 5 至 15）但专门设计用于教学目的和试验区的尺寸（在内部测得的）小于 25 厘米的风洞除外 | | 台 |
| 145 | 试车台 | 能够试验推力大于 90 千牛顿的固体或液体推进剂火箭发动机或者能同时测量三个推力分量的试车台 | 9031200030 | 台 |
| 146 | 间歇式搅拌机 | 同时满足如下条件： （1）总容量大于 110 升 （2）至少装有一个偏离中心的搅拌轴 | 8479820010 | 台 |
| 147 | 连续式搅拌机 | 同时满足如下条件： （1）具有两个或更多个搅拌轴 （2）具有能够打开的搅拌室 | 8479820010 | 台 |
| 148 | 在受控环境中生产雾化的或球状的金属粉末的设备 | | | 台 |
| 149 | 流体能粉碎机 | | | 台 |
| 150 | 生产固体推进剂用的贮运设备 | | | 台 |
| 151 | 生产固体推进剂用的固化设备 | | | 台 |
| 152 | 生产固体推进剂用的浇注设备 | | | 台 |
| 153 | 生产固体推进剂用的压制设备 | | | 台 |
| 154 | 生产固体推进剂用的验收试验设备 | | | 台 |
| 155 | 生产固体推进剂用的机加工设备 | | | 台 |
| 156 | 生产固体推进剂用的拉挤设备 | | | 台 |
| 157 | 生产液体推进剂用的贮运设备 | 生产导弹及相关物项和技术出口管制清单第二部分第三项中所述液体推进剂（第 74 项至 79 项）用的贮运设备 | | 台 |
| 158 | 液体推进剂的生产设备 | 导弹及相关物项和技术出口管制清单第二部分第三项中所述液体推进剂（第 74 项至 79 项）的生产设备 | | 台 |
| 159 | 生产液体推进剂用的验收试验设备 | 生产导弹及相关物项和技术出口管制清单第二部分第三项中生产液体推进剂（第 74 项至 79 项）用的验收试验设备 | | 台 |
| 160 | 为热解衍生材料的生产工艺过程而专门设计的喷嘴 | 在注模、芯模或其他基料上用母质气体在 1300 摄氏度到 2900 摄氏度高温范围内和 130 帕到 20 千帕的压力下分解而产生出热解衍生材料的生产技术，包括母质气体的合成、流量、工艺过程控制的规程以及参数控制的技术在内 | | 个 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|---|---|------------|----|
| 161 | 等静压机 | 满足如下条件的等静压机： (1)最大工作压力等于或大于 69 兆帕 (2)能够达到并保持等于或高于 600 摄氏度的可控热环境 (3)具有内径等于或大于 254 毫米的空腔 | 8479899951 | 台 |
| 162 | 用于碳碳复合材料增密的化学气相沉积炉 | | | 台 |
| 163 | 热解沉积和增密工艺过程控制装置 | | | 台 |
| 164 | 三坐标或多坐标联动和程控的纤维缠绕机 | | 8479899955 | 台 |
| 165 | 为三坐标或多坐标联动和程控的纤维缠绕机专门设计的计算机 | | | 台 |
| 166 | 具有两个或两个以上坐标的数控和程控的铺带机 | | | 台 |
| 167 | 纤维结构复合材料编织机的成套附件及其改装附件 | | | 台 |
| 168 | 生产聚合纤维（如聚丙烯腈、粘胶和聚碳硅烷）的设备，包括在加热过程中对纤维施加张力的专用设备 | | | 台 |
| 169 | 用于使元素和化合物气相沉积在被加热的纤维基体上的设备 | | | 台 |
| 170 | 难熔陶瓷（如氧化铝）湿纺设备 | | | 台 |
| 171 | 对纤维表面进行特殊处理的设备 | | | 台 |
| 172 | 用于生产预浸件和预成型件的设备 | | | 台 |
| 173 | 用于复合材料结构件、层压板材和制品的预成型件加压、固化、浇注、热压或粘接的注模、芯模、压模和工装夹具等 | | | 台 |

(十三) 相关技术

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|------|---|------------|----|
| 174 | | 为了优化无人驾驶航空飞行器在整个飞行过程中的空气动力特性而使机身、推进系统和升力控制面一体化的设计技术 | | |
| 175 | | 为了优化导弹或火箭弹道而使制导、控制和推进数据一体化成为一个飞行管理系统的设计技术 | | |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|-----|-----------------------------|--|------------|----|
| 176 | 陶瓷防热部件的设计与制造技术 | | | |
| 177 | 烧蚀防热部件的设计与制造技术 | | | |
| 178 | 热沉装置及其部件的设计与制造技术 | | | |
| 179 | 抗辐射加固的设计技术 | | | |
| 180 | 加固结构的设计技术 | | | |
| 181 | 屏蔽系统的设计技术 | 用于保护电子设备和电气系统免受外部电磁脉冲和电磁干扰危害的设计技术 | | |
| 182 | 加固的电气线路和分系统的线路设计技术 | 用于保护电子设备和电气系统免受外部电磁脉冲和电磁干扰危害的设计技术 | | |
| 183 | 加固的电气线路和分系统的线路设计技术中的加固标准的确定 | 用于保护电子设备和电气系统免受外部电磁脉冲和电磁干扰危害的设计技术 | | |
| 184 | 产生出热解衍生材料的生产技术 | 在注模、芯模或其他基料上用母质气体在 1300 摄氏度到 2900 摄氏度高温范围内和 130 帕到 20 千帕的压力下分解而产生出热解衍生材料的生产技术, 包括母质气体的合成、流量、工艺过程控制的规程以及参数控制的技术在内 | | |
| 185 | 调节热压罐和液压釜中温度、压力和大气的技术资料和规程 | | | |

七、易制毒化学品（一）

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-------------------|---------|------------|----|
| 1 | 麻黄碱（麻黄素，盐酸麻黄碱） | 可用于制造毒品 | 2939410010 | 千克 |
| 2 | 硫酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410020 | 千克 |
| 3 | 消旋盐酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410030 | 千克 |
| 4 | 草酸麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939410040 | 千克 |
| 5 | 伪麻黄碱（伪麻黄素，盐酸伪麻黄碱） | 可用于制造毒品 | 2939420010 | 千克 |
| 6 | 硫酸伪麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939420020 | 千克 |
| 7 | 盐酸甲基麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939490010 | 千克 |
| 8 | 消旋盐酸甲基麻黄碱 | 可用于制造毒品 | 2939490020 | 千克 |
| 9 | 去甲麻黄碱及其盐 | 可用于制造毒品 | 2939440000 | 千克 |
| 10 | 供制农药用麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199011 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|---|---------|------------|----|
| 11 | 供制农药用麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199012 | 千克 |
| 12 | 供制医药用麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199091 | 千克 |
| 13 | 供制医药用麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199092 | 千克 |
| 14 | 其他麻黄浸膏粉 | 可用于制造毒品 | 1302199093 | 千克 |
| 15 | 其他麻黄浸膏 | 可用于制造毒品 | 1302199094 | 千克 |
| 16 | 药料用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211903910 | 千克 |
| 17 | 香料用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211905010 | 千克 |
| 18 | 其他用麻黄草粉 | 可用于制造毒品 | 1211909910 | 千克 |
| 19 | 麻黄碱盐类单方制剂[指盐酸(伪)麻黄碱片, 盐酸麻黄碱注射剂, 硫酸麻黄碱片] | 可用于制造毒品 | 3004409010 | 千克 |
| 20 | 胡椒醛(洋茉莉醛、3,4-亚甲二氧基苯甲醛、天芥菜精) | 可用于制造毒品 | 2932930000 | 千克 |
| 21 | 黄樟素(4-烯丙基-1,2-亚甲二氧基苯) | 可用于制造毒品 | 2932940000 | 千克 |
| 22 | 异黄樟素(4-丙烯基-1,2-亚甲二氧基苯) | 可用于制造毒品 | 2932910000 | 千克 |
| 23 | 麦角新碱 | 可用于制造毒品 | 2939610010 | 千克 |
| 24 | 麦角胺 | 可用于制造毒品 | 2939620010 | 千克 |
| 25 | 麦角酸 | 可用于制造毒品 | 2939630010 | 千克 |
| 26 | 1-苯基-2-丙酮(苯丙酮) | 可用于制造毒品 | 2914310000 | 千克 |
| 27 | N-乙酰邻氨基苯酸(N-乙酰邻氨基苯甲酸、2-乙酰氨基苯甲酸) | 可用于制造毒品 | 2924230010 | 千克 |
| 28 | 3,4-亚甲基二氧苯基-2-丙酮 | 可用于制造毒品 | 2932920000 | 千克 |
| 29 | 高锰酸钾 | 可用于制造毒品 | 2841610000 | 千克 |
| 30 | 醋酸酐(乙酸酐) | 可用于制造毒品 | 2915240000 | 千克 |
| 31 | 黄樟油 | 可用于制造毒品 | 3301299910 | 千克 |
| 32 | 苯乙酸 | 可用于制造毒品 | 2916340010 | 千克 |
| 33 | 盐酸(氯化氢) | 可用于制造毒品 | 2806100000 | 千克 |
| 34 | 硫酸 | 可用于制造毒品 | 2807000010 | 千克 |
| 35 | 甲苯 | 可用于制造毒品 | 2902300000 | 千克 |
| 36 | 乙醚 | 可用于制造毒品 | 2909110000 | 千克 |
| 37 | 丙酮 | 可用于制造毒品 | 2914110000 | 千克 |
| 38 | 甲基乙基酮(丁酮) | 可用于制造毒品 | 2914120000 | 千克 |
| 39 | 邻氨基苯甲酸(氨基酸) | 可用于制造毒品 | 2922431000 | 千克 |
| 40 | 哌啶(六氢吡啶) | 可用于制造毒品 | 2933321000 | 千克 |

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|----------|---------|------------|----|
| 41 | 三氯甲烷（氯仿） | 可用于制造毒品 | 2903130000 | 千克 |
| 42 | 羟亚胺及其盐 | 可用于制造毒品 | 2925290020 | 千克 |
| 43 | 邻氯苯基环戊酮 | 可用于制造毒品 | 2914399014 | 千克 |

八、易制毒化学品（二）

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|-----------|---------|--|------|
| 1 | 氯化铵 | 可用于制造毒品 | 2827101000 2827109000 | 千克 |
| 2 | 硫酸钡 | 可用于制造毒品 | 2833270000 | 千克 |
| 3 | 氯化钋 | 可用于制造毒品 | 2843900010 | 克 |
| 4 | 醋酸钠 | 可用于制造毒品 | 2915291000 | 千克 |
| 5 | 乙醇 | 可用于制造毒品 | 2207100000 2207200010 2207200090 | 升/千克 |
| 6 | 氢氧化钠 | 可用于制造毒品 | 2815110000 2815120000 | 千克 |
| 7 | 碳酸钠（纯碱） | 可用于制造毒品 | 2836200000 | 千克 |
| 8 | 碳酸氢钠（小苏打） | 可用于制造毒品 | 2836300000 | 千克 |
| 9 | 活性炭 | 可用于制造毒品 | 3802101000 3802109000 | 千克 |
| 10 | 乙酸 | 可用于制造毒品 | 2915211100 2915211910 2915211920 2915211990 2915219000 | 千克 |
| 11 | 乙酸乙酯 | 可用于制造毒品 | 2915310000 | 千克 |
| 12 | 异丙醇 | 可用于制造毒品 | 2905122000 | 千克 |
| 13 | 碘 | 可用于制造毒品 | 2801200000 | 千克 |
| 14 | 氢碘酸 | 可用于制造毒品 | 2811199010 | 千克 |
| 15 | 红磷 | 可用于制造毒品 | 2804709010 | 千克 |
| 16 | 三氯乙醛 | 可用于制造毒品 | 2913000010 | 千克 |
| 17 | 二氢黄樟素 | 可用于制造毒品 | 2932999080 | 千克 |

* 上述 17 种易制毒化学品仅在向缅甸、老挝、阿富汗等特定国家（地区）出口时需办理《两用物项和技术出口许可证》。

九、计算机

| 序号 | 商品名称 | 描述 | 海关商品 编号 | 单位 |
|----|--|----|------------|----|
| 1 | 巨大中型自动数据处理设备 | | 8471411000 | 台 |
| 2 | 小型自动数据处理设备 | | 8471412000 | 台 |
| 3 | 系统形式报验的巨、大、中型机 (计算机指自动数据处理设备) | | 8471491000 | 台 |
| 4 | 以系统形式报验的小型计算机 (计算机指自动数据处理设备) | | 8471492000 | 台 |
| 5 | 巨、大, 中型机中央处理部件(不 论是否在同一机壳内有一或两个 存储, 输入或输出部件) | | 8471501000 | 台 |
| 6 | 小型机的中央处理部件(不论是 否在同一机壳内有一或两个存 储, 输入或输出部件) | | 8471502000 | 台 |